پیوند

سال نهم شماره پنجاه و هفتم مهرماه ۱۳۹۳ قیمت: ۸۰۰۰ تومان

انجمن انفورماتیک تولیدکنندگان فولاد ایران



با مطالبی اختصاصی از صنایع ایفت

- فولاد خوزستان
- ذوب آهن اصفهان
- فولاد اکسین
- هفت الماس
- فولاد کویر
- ذوب آهن پاسارگاد
- و کارشناسان استاندارد

در این شماره از پیوند؛

پرونده ای برای استاندارد فولاد

به همراه مقالات، گزارش ها و تحلیل هایی از بازار و صنعت فولاد

ROLLING MILL PLANT
COMPLETE TURNKEY SOLUTION
DELIVER COMPLETE ROLLING MILL PLANT WITH - IN 100 DAYS
MILL EQUIPMENT WITH - IN 30 DAYS &

PREET
Machines Limited
UNIT OF PREET GROUP

شرکت فنی و مهندسی
فولاد پایا
نماینده انحصاری در ایران

www.paya.ir Info@paya.ir
Tel:021-88614376-84 Fax: 021-88614385

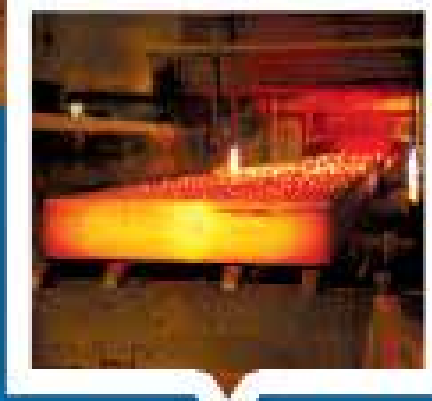
www.preetgroup.com
preet@preetgroup.com

شرکت فولاد هرمزگان

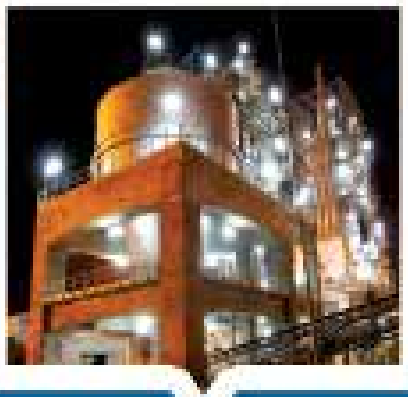
پیشرفته ترین کارخانه فولادی کشور

HORMOZGAN STEEL COMPANY

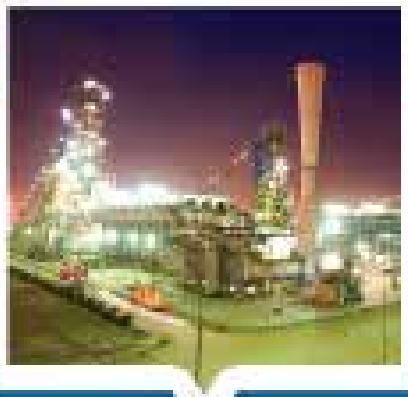




خروجی تختال
Export Slab



واحد پخت آهک
Lime Calcination Plant



واحد احیا مستقیم
Direct Reduction plant

دفتر کارخانه و دفاتر مرکزی : بندر عباس ، کیلومتر ۱۲ جاده بندر خمیر ، ایستگاه ۱۲
کد پستی ۷۹۱۷۱-۷۳۱۲۹ تلفن (۰۷۶) ۴۴۵۱۰۰۰۳-۸ دورنگار ۴۴۵۱۰۰۰۶ (۰۷۶)
تلفن روابط عمومی: ۴۴۵۱۰۰۲۵-۳۶ (۰۷۶) تلفن واحد فروش: ۴۴۵۱۰۰۲۶ (۰۷۶)
WWW.HOSCO.IR INFO@HOSCO.IR

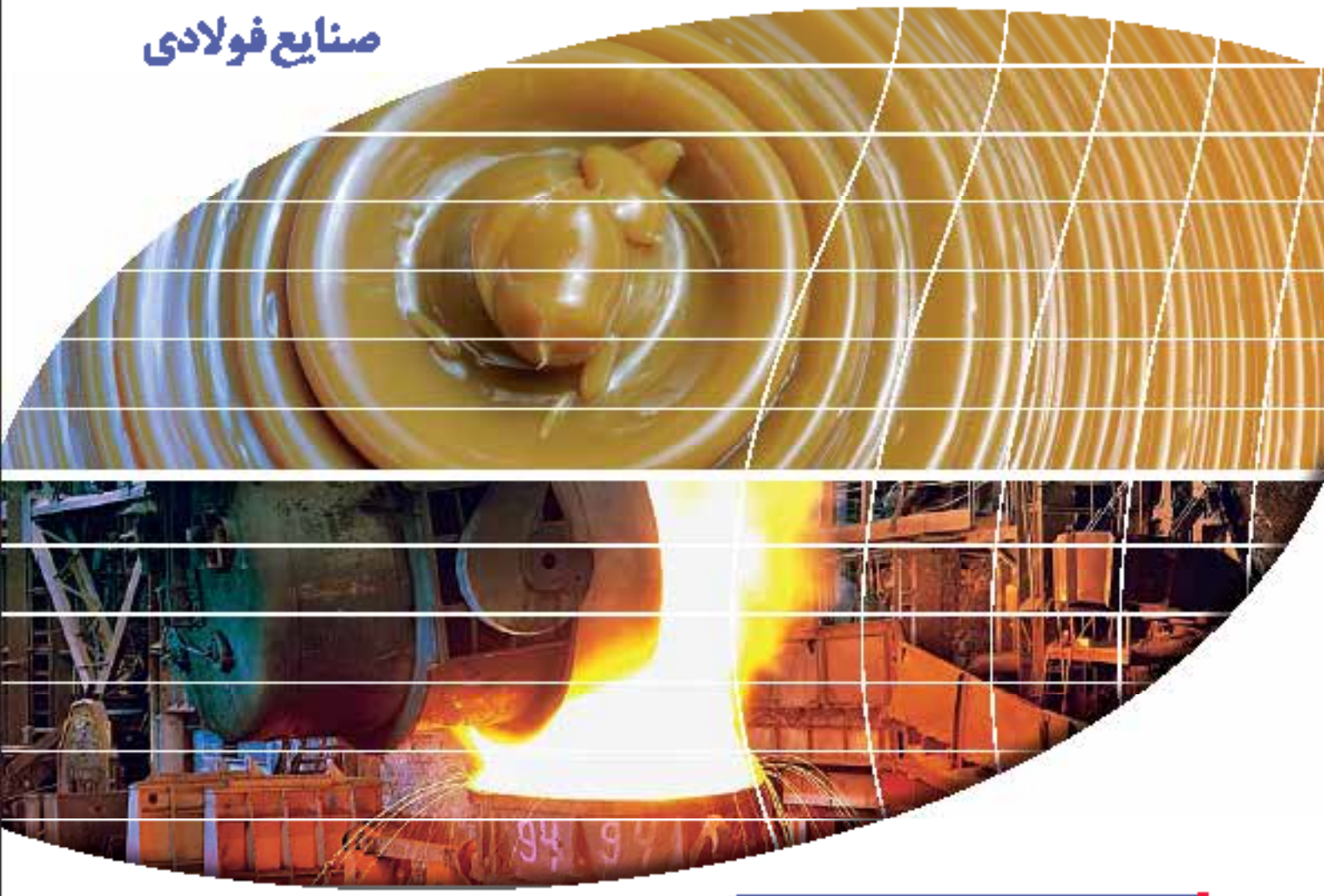
تهران - بلوار اشرفی اصفهانی - بعد از پل خوابیان - خروجی سرو - خوابیان شرقی - ابتدای خوابان گوهردشتی - کوچه گل آرین - پلاک ۲ - ساختمان فولاد نیرو کاه اصفهان - طبقه دوم شرکت فولاد هرمزگان کد پستی ۱۹۶۱۱-۱۱۹۳۱
تلفن مستقیم فولاد هرمزگان: ۳۲۶۸۵۱۲۵ (۰۷۶) فاکس فولاد هرمزگان: ۳۲۶۸۷۰۲۵ (۰۷۶)
تلفن دفتر اصفهان: ۳۶۶۵۲۲۰۰ (۰۳۱) دورنگار: ۳۶۶۵۲۲۰۵ (۰۳۱)

شرکت به تام (به توتال)

تولیدکننده و عرضه کننده رسمی محصولات شرکت TOTAL فرانسه در ایران

Steel Industries

صنایع فولادی



انواع گریس های مصرفی در صنایع فولاد:

- گریس با پایه لیتیم: MULTIS
- گریس با پایه لیتیم کمپلکس: MULTIS COMPLEX
- گریس با پایه کلسیم: MERKAN
- گریس با پایه کلسیم کمپلکس سولفونات: CERAN
- گریس با پایه آلومینیوم کمپلکس: COPAL
- گریس با پایه پلی اوره: ALTIS
- گریس ضدجوش خورده‌گی با افزودنی مس: SPECIS CU

انواع روغن های مصرفی در صنایع فولاد:

- روغن های گردشی نوره گرم: CORTIS
- روغن های هیدرولیک (HLP, HVLP): AZOLLA & EQUIVIS
- روغن های هیدرولیک ضدآتش (HFC, HFDU): HYDRANSAFE
- روغن های دنده صنعتی با پایه معدنی و سینتتیک: CARTIER
- روغن های کمپرسور با پایه معدنی و سینتتیک: DACNIS
- روغن های ترانس با پایه تکنیک کانی ال: ISOVOLTINE
- روغن های توربین: PREMILIA
- روغن های دیزل: RUBIA

جهت دریافت مشاوره و خدمات با واحد مهندسی فروش شرکت به تام تماس حاصل فرمایید.

تلفن: ۸۸۶۲۵۴۲۰ (۰۲۱) / نمابر: ۸۸۶۲۵۲۵۹ (۰۲۱)

آدرس دفتر مرکزی: تهران، خیابان ولیعصر، بالاتر از دستگردی، پلاک ۲۵۵۱، برج کیان، طبقه لوب کدپستی: ۱۹۶۸۶۳۴۱۱۱

آدرس کارخانه: ساوه، شهر صنعتی کاوه

www.total.co

TOTAL

۴۳
دیدگاه
تلاش‌های انجمن برای رعایت استاندارد در صنعت فولاد

۵۳
یادداشت
واحدهای نوردی کشور در آستانه تعطیلی

۴۵
معاون مالی، اقتصاد و دانش آموزی شرکت ذوب آهن

۳۶
چک لیست کاربردی صنعت فولاد

۵۰
بورس
ریشه‌یابی عدم ورود شرکت‌های فولادی به بورس

۷۳
پیشنهاد



شماره ۵۷- مهرماه ۱۳۹۳- ۸۰۰۰ تومان

سرمقاله ۷

نقطه نظر ۱۶

رویداد
اخبار داخلی ۱۸
اخبار خارجی ۲۱

انعکاس ۲۳

گزارش و گفتگو
توانمندی پیمانکاران ایرانی برای راهبری کارخانه‌های فولادی ۲۸
تحریک بازار مسکن به خروج فولاد از رکود کمک می‌کند ۳۰
چشم خوزستان به راه‌اندازی فولادشادگان دوخته است ۳۲
روند متفاوت تولید فولاد در ایران و چین ۳۳
بکارگیری ایزو ۹۰۰۱ در بهبود کسب و کار صنایع فولاد ۳۴
چک لیست کاربردی صنعت فولاد ۳۶

دیدگاه
نظام و چالش‌های استاندارد در صنعت فولاد ایران ۴۳

بورس
ریشه‌یابی عدم ورود شرکت‌های فولادی به بورس ۵۰

یادداشت
واحدهای نوردی کشور در آستانه تعطیلی ۵۳
تولید ورق‌های فولادی عریض مطابق استانداردهای بین‌المللی ۵۴
نکات تاریک و روشن لایحه رفع موانع تولید ۵۵
اعتبار اسنادی ضمانتی راهی برای تامین مالی ارزی ۵۶
اقتصاد مقاومتی در تولید تحقق می‌یابد ۵۶

معرفی
بومی‌سازی بازوهای الکترودگیر کوره پاتیلی فولاد خوزستان ۵۸
هزینه پایین خدمات مهندسی به شرکت‌های فولادی ۶۰

تحلیل و مقاله
ساز و کار تدوین استانداردهای ملی فولاد ۶۱
بهینه نمودن نتایج استاندارد در صنعت نورد فولاد اکسین خوزستان ۶۴
سوخت جایگزین در صنایع فولاد ۶۶

آمار و جداول ۶۸

پیشنهاد ۷۳

صاحب امتیاز: انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران

مدیر مسئول: سیدرسول خلیفه سلطانی

سیاستگذاری: حمیدرضا طاهری زاده، سعید رئوفی

سردبیر: سید احمد عسکری

طرح و اجرا: نرگس پاینده داری نژاد

با تشکر از:
آقایان دکتر جعفر سرقینی، مهندس عزیز قنواتی، مهندس علی سبحانی‌فر، مهندس عمیدفر، محسن رشیدی کوشکی، مهندس محمدرضا ممتاز، علی یزدانی، محمود کوشیار، حسین نایب درختان، منوچهر کریمی، محمد عبدی و وحید یعقوبی

همکاران این شماره:
هاجر شیرانی، زهرا دریا افزون، مهندس آسیه سید علیان، مهندس سید محمد رضا دانشگر، محسن میرطاهری، حسن علیزاده، مهندس بهنام باقوت، حانیه زرگری، مریم رحیمی، مهدی ایلی پور، حامد شایگان، مهندس مجتبی سلیمانی، مهندس علیرضا حاجی پور، مهندس مهدی پورملکی.

چیلان به معنای آلات و ادواتی است که از آهن می‌سازند.

آدرس : تهران، خیابان ولیعصر، ضلع جنوبی پارک ساعی، کوچه اسعدی، پلاک ۳۴

تلفن: ۸۸۷۰۸۰۶۴ - ۸۸۷۰۸۰۶۳-۰۲۱

فکس: ۸۸۷۰۸۰۶۵-۰۲۱

Email: chilanmagazine@gmail.com

- مسئولیت مطالب بر عهده نویسندگان آنهاست.
- چیلان افتخار می کند که پذیرای مطلب ارسالی مخاطبش باشد اگرچه نظرات مندرج در این نوشته ها الزاما نظر چیلان نیست
- چیلان در اصلاح و ویرایش مطالب آزاد است
- برای آشنایی بیشتر با نویسندگان مقالات لطفا مشخصات کامل خود را عنوان کنید
- چاپ مطالب و تصاویر این نشریه با ذکر منبع بلامانع است

نشریه انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران

خواهشمند است جهت اشتراک فرم زیر را تکمیل نموده و آن را به دفتر نشریه ارسال نمایید

شرکت/ موسسه: ــ مدیر عامل: ــ

زمینه فعالیت: ــ نحوه آشنایی با نشریه: ــ

نشانی: ــ کدپستی: ــ

تلفن تماس: ..... فکس: .....

فرد رابط: ..... شماره همراه: .....

مدت اشتراک: ۱۲ شماره ☐

تعداد اشتراک: یک نسخه ☐ ۲ نسخه ☐ ۳ نسخه ☐ ..... نسخه

شرایط:

۱- حق اشتراک یک نسخه برای ۱۲ شماره ۹۶۰۰۰۰ ریال می باشد.

۲- وجه مزبور صرفاً به حساب شماره **۴۸۴۹۱۷۴۳۳۸** بانک ملت واریز شود.

۳- فیش واریزی به پیوست فرم اشتراک به دفتر نشریه چیلان فکس شود.

۴- مشترک می بایست هرگونه تغییر آدرس یا شماره تلفن را به دفتر نشریه چیلان اطلاع دهد.

۵- متقاضیانی که درخواست بیش از ۱۲ شماره اشتراک دارند، از ۲۰ درصد تخفیف ویژه برخوردار می شوند.

۶- دارندگان آگهی در چیلان، به ازای هر نوبت، ۲ شماره اشتراک رایگان نشریه دریافت می‌کنند.

توضیحات:

آدرس : تهران، خیابان ولیعصر، ضلع جنوبی پارک ساعی، کوچه اسعدی، پلاک ۲۲

تلفن: ۸۸۷۰۸۰۶۴-۸۸۷۰۸۰۶۳ فکس: ۸۸۷۰۸۰۶۵

Email: chilanmagazine@gmail.com



لزوم بازنگری در نظام استاندارد صنعت فولاد

سید رسول خلیفه سلطانی
دبیر انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران

اهمیت استاندارد و رعایت آن بر هیچ شخصی از جمله تولیدکنندگان کشور پوشیده نیست. الزام اخلاقی و قانونی به تولید محصولات با کیفیت، ویژگی است که در کنار مسائل اقتصادی دوام موفقیت یک بنگاه اقتصادی را تضمین می کند. در صنعت فولاد به دلیل حمایت تعرفه ای تقریبا صفر در طی سالیان گذشته، رقابت با محصولات خارجی همواره برقرار بوده و به همین دلیل محصولات فولادی کشور از کیفیت بالایی برخوردار می باشد. اما در شرایط رکودی کنونی و با توجه به فرهنگ نامناسب برخی مصرف کنندگان در توجه بیش از اندازه به مقوله قیمت، تعدادی از واحدهای کوچک اقدام به تولید شمش های بی کیفیت نموده و از سوی دیگر، تعداد محدودی از واحدهای نوردی به دلایل اقتصادی مجبور به استفاده از این شمش ها شده و محصولات غیر استاندارد تولید نموده اند.

از آنجا که محصولات فولادی به ویژه مقاطع ساختمانی با جان مردم سر و کار دارند، رعایت استاندارد در این صنعت اهمیت مضاعفی دارد که انجمن تولیدکنندگان فولاد نیز به همین دلیل این موضوع را به طور ویژه در دستورکار قرار داده است. در شرایط کنونی و به منظور جلوگیری از ورود شمش های بی کیفیت به بازار و در راستای حفظ اعتبار شرکت‌هایی که محصولات با کیفیت تولید می کنند، تدوین و اجرایی شدن استاندارد اجباری شمش از اولویت های مهم این حوزه به نظر می رسد که خوشبختانه با پیشنهاد و درخواست انجمن و دبیری شرکت فولاد خوزستان و مشارکت سایر شرکت های تولیدکننده و مصرف کننده شمش، تدوین استاندارد شمش از سال ۹۲ آغاز شده و هم اکنون در مراحل پایانی قرار دارد.

نکته حائز اهمیت دیگر در این زمینه کاستی های موجود در اعطای پروانه کاربرد علامت استاندارد و همچنین ضعف در اجرای بازرسیهای مربوط به رعایت استاندارد اجباری محصولات فولادی به ویژه مقاطع طویل مانند میلگرد است به طوری که تعدادی از واحدهای غیراستاندارد به راحتی و بدون نگرانی از بازرسی های دوره ای نامنظم اقدام به تولید محصولات بی کیفیت می نمایند و وضعیت بازار را دچار اختلال کرده و به تولیدکنندگان معتبر نیز آسیب وارد می کنند.

بنابراین بسیار ضروری است که ابعاد نظام استاندارد در صنعت فولاد با مشارکت فعالان این صنعت استراتژیک مورد بازنگری جدی قرار گیرد تا ضمن تولید محصولات باکیفیت در داخل و توسعه بازارهای صادراتی، گامی مهم در جهت ایمنی در مصرف محصولات فولادی برداشته باشیم.











شرکت پروفیل صنعت ماهان

تولید کننده تیرآهن ناودانی و نبشی

تولید

- تیرآهن : ۱۴و ۱۶-۱۳متری
- نبشی ۸ و ۱۰و ۱۲-۶متر و ۱۲متر
- ناودانی ۸ و ۱۰و۱۲و۱۴و ۱۶-۶مترو ۱۲متر

ضمنا تولیدات فوق با ابعاد خاص در تنازبالا بذیرفته می شود.

دفتر مرکزی: تهران، میدان توحید، خیابان نصرت غربی، پ ۵۷، طبقه چهارم، واحد ۷

آدرس کارخانه: جاده خاوران ، بعد از پلیس راه شریف آباد، شهرک صنعتی صنعت اباد ، بلوار نوسگانستی میدان بنفشه کارخانه پروفیل صنعت ماهان.

تلفن کارخانه: ۱۵-۴۷۷۳۴۱۴-۰۳۳۲

دفتر مرکزی: ۶۶۵۶۱۳۶۹-۰۲۱ (خط ویژه)

فروش بازار تهران: ۳۳۹۳۶۳۶۹-۰۲۱

www.psmahan.com

Company Profiles Sahale Mahan Manufacturing Industry Profiles

پویا سازان سپاهان

اولین طراح و سازنده ماشین ریخته گری مداوم افقی

شرکت پویا سازان سپاهان با بهره گیری از گروهی از متخصصین اقدام به طراحی و ساخت ماشین ریخته گری مداوم افقی نموده که جهت تولید مقاطع فولادی از جمله میله گرد ، بیلت و بلوم کاربرد دارد و امید است با این اقدام نقش به سزایی در شکوفایی صنعت فولاد کشور ایفا نماید .

ماشین ریخته گری مداوم افقی مزایایی به شرح ذیل دارا می باشد :

۱-تولید رنج وسیعی از مقاطع از سایز ۵۰ تا ۲۵۰

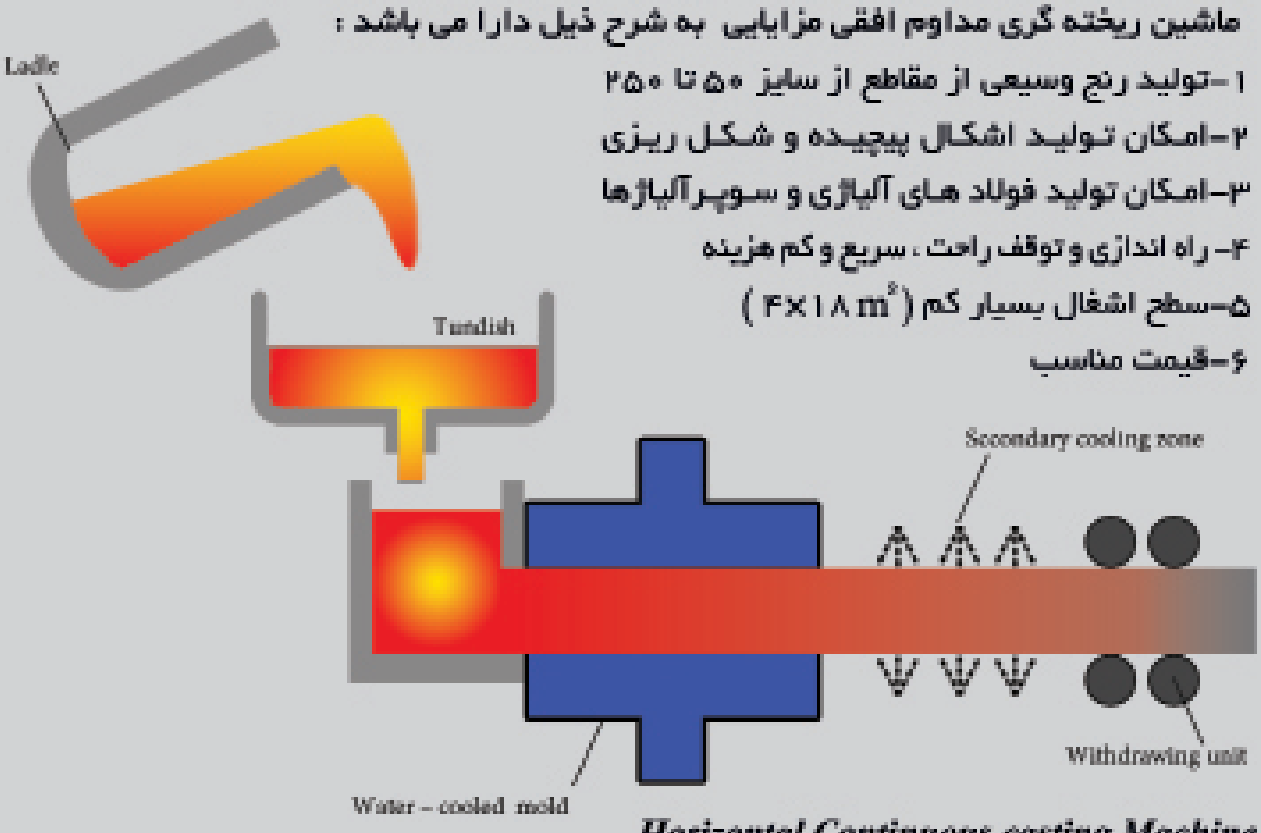
۲-امکان تولید اشکال پیچیده و شکل ریزی

۳-امکان تولید فولاد های آلیاژی و سوپرآلیاژها

۴- راه اندازی و توقف راحت ، سریع و کم هزینه

۵-سطح اشغال بسیار کم ($۴\times۱۸\ m^2$)

۶-قیمت مناسب



Horizontal Continuous casting Machine

خدمات شرکت پویا سازان سپاهان

- انتقال دانش فنی استفاده از آهن اسفنجی در کوره های القایی
- ارائه خدمات فنی مهندسی احداث پروژه های فولاد

مشاوره ، طراحی ، اجرا ، نظارت ، تامین تجهیزات و ماشین آلات ، نصب و راه اندازی ،آموزش پرسنل

مهندس محمدرضا کلاهدوزان Tel : +98 31 33326858

مدیر فروش و خدمات مهندسی Fax : +98 31 33326729

09130801503

Website : www.Gsteel.ir

Email : info@Gsteel.ir

Poya Sazan Sepahan

بیش از چهل سال تجربه

تکنولوژی گانیک مقاوم







- ماشین چرخان گانیک
- مجرای فشار ماشین گانیک
- دستگاه خودکار EAF
- کفچه دستگاه گانیک
- دستگاه خودکار تبدیل کننده گانیک
- نصب دستگاه گانیک برای RH
- ماشین های پرتاب
- ماشین برای مواد کوره

ادرس شرکت ولکو
VELCO GmbH
Haberstr. 40
42551 Velbert / Germany
info@velco.de · www.velco.de

ادرس نمایندگی ولکو - شرکت جدی تکنیک
Djodei Technik Co. Ltd
No. 28 , Zahedan Alley,
Uraman Str., Motahhari Ave,
Tehran-Iran
+ 98 21- 88833655
jodei.khazaipour@gmail.com

velco



ALPINE METAL TECH

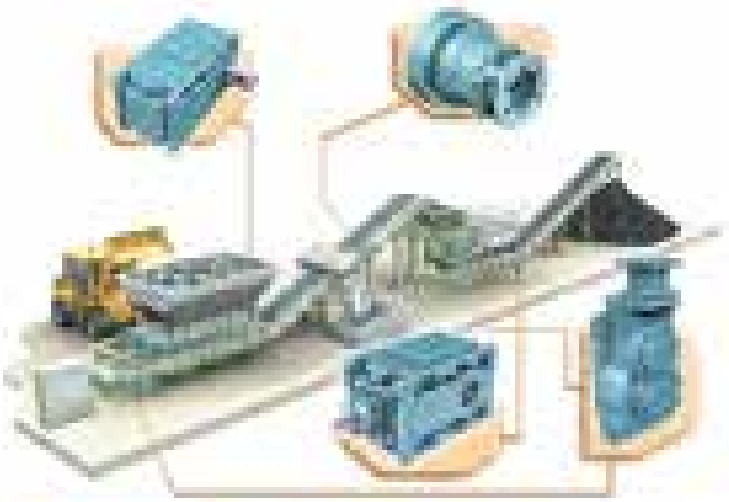
[redacted]

[redacted]

www.alpinemetaltech.com

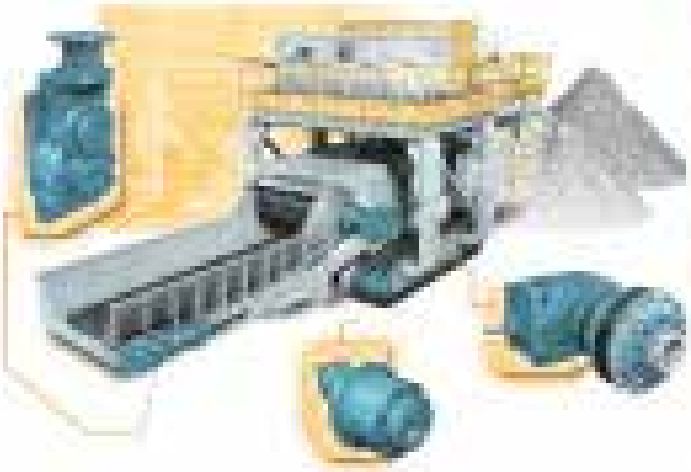
IGM
INDUSTRIAL GEAR MOTORS CO.

شرکت موتورگیربکس های صنعتی (پدیده پارسا)
• تولید و انتشاری از فارغ‌التحصیلان Bonfiglioli ایتالیا در ایران
• وارد کننده انواع موتورسیکلت گیربکس های صنعتی
• تولید انتشاری از فارغ‌التحصیلان Motovario ایتالیا در ایران

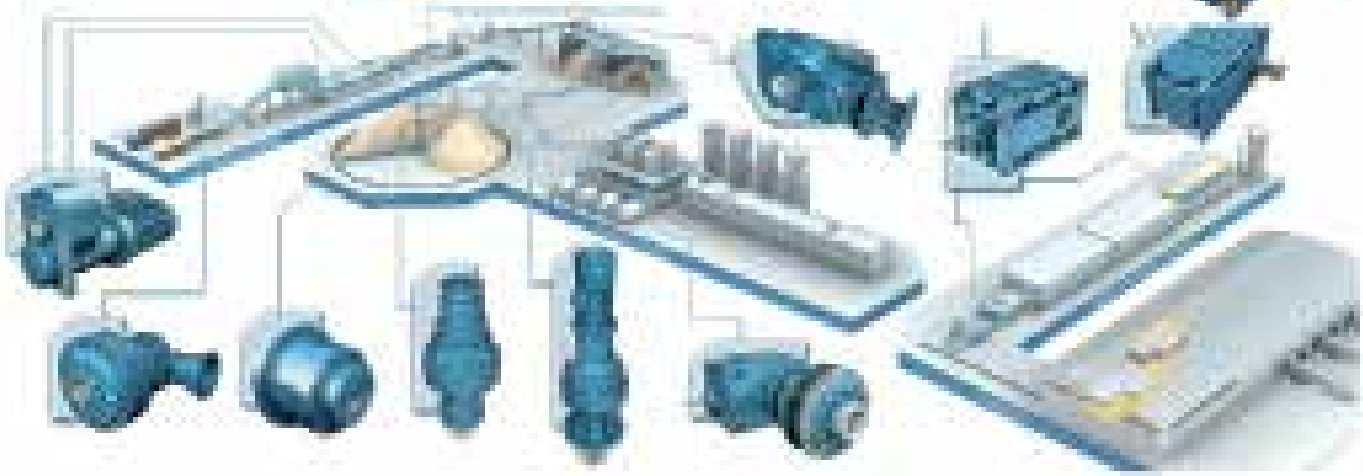






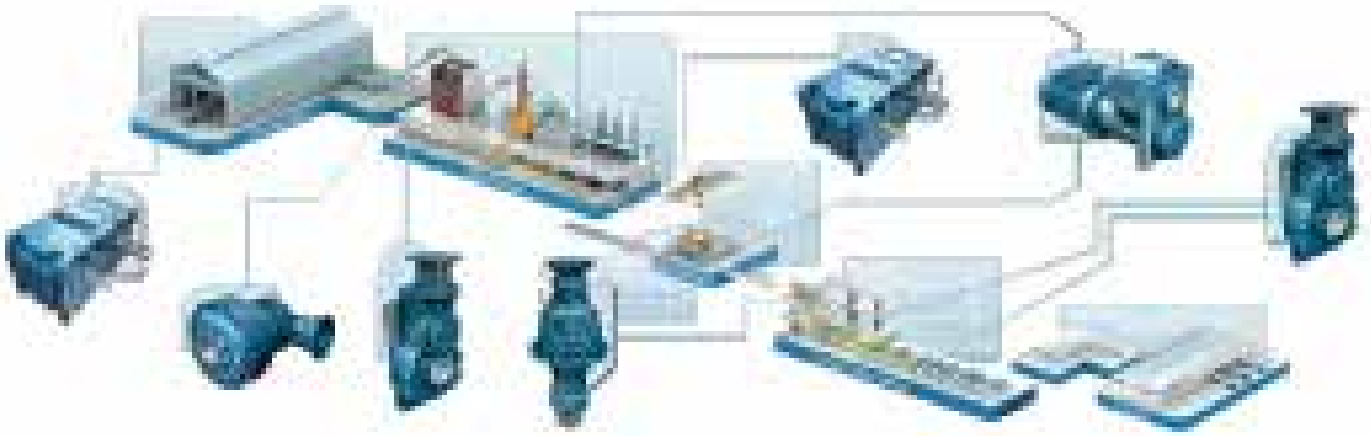






لطفا جهت دریافت جدول کاتالوگ و CD های مربوط به انواع گیربکس های خورشیدی، با دفتر مهندسی شرکت
و یا Marketing@motorgearboc.com تماس داشته باشید تا به صورت رایگان ارسال گردد.

brevini
power
transmission











دفتر مهندسی، میدان آزادگان، خیابان بهاران، بلوار سوم، پلاک ۳۲، واحد ۲ تلفن: ۲۲۶۵۰۵۱۰-۱۲ (خط) فاکس: ۲۲۶۵۰۵۱۷

دفتر خدمات پس از فروش، خیابان شهید محمدی، جنوبی، ساختمان سلامت، طبقه سوم، واحد ۶۰۵ تلفن: ۲۲۶۵۲۵۲۵-۲۲۶۵۲۵۲۱-۲۲۶۵۲۵۲۲ فاکس: ۲۲۶۵۲۵۰۲

www.motogearbox.com info@motogearbox.com www.brevini.com



شرکت کشتیرانی گل

با مدیریت خانم رویا حجتی

اولین زن دریانورد نمونه ایران در سال ۱۳۷۸ با سابقه بیش از ۲۶ سال در صنعت حمل ونقل دریایی.

شرکت کشتیرانی گل (GOL) با هدف ارائه سرویس های پیشرفته حمل ونقل دریایی در سال ۱۳۸۸ تاسیس و با به کارگیری متخصصین کارآزموده و مجرب و با ارائه خدمات گوناگون و فعالیت در زمینه های مختلف به سامان سنایع و بازرگانان در بنادر شمالی و جنوبی کشور، این کشتیرانی را در زمره یکی از معتبرترین و توانمندترین شرکت های حمل و نقل کشور قرار داده است.

اهم فعالیت های شرکت کشتیرانی گل:

۱- خدمات حمل و نقل دریایی کالا از بنادر اصلی جهان به ایران وبالعکس بویژه حمل

- محمولات فله: شامل سنگ آهن، سنگ کرم، گندله، ذغال سنگ
- محمولات آهن آلات شامل: ورق، شمش، کویل، تیرآهن، میله گرد، کلاف و غیره
- محمولات پروژه ای و کیسه ای: شامل آند، قطعات و دگله های سنگین ترانسفرمر، قطعات کارخانجات فولادی

۲- خدمات نمایندگی انواع کشتی ها در بنادر جنوبی و شمالی ایران

۳- خدمات حمل و نقل به صورت Door-To-Door

۴- خدمات ترخیص کالا

آدرس: تهران، خیابان پاسداران، نبش بوستان یکم، پلاک ۲۰۱، طبقه سوم، واحد ۱۲

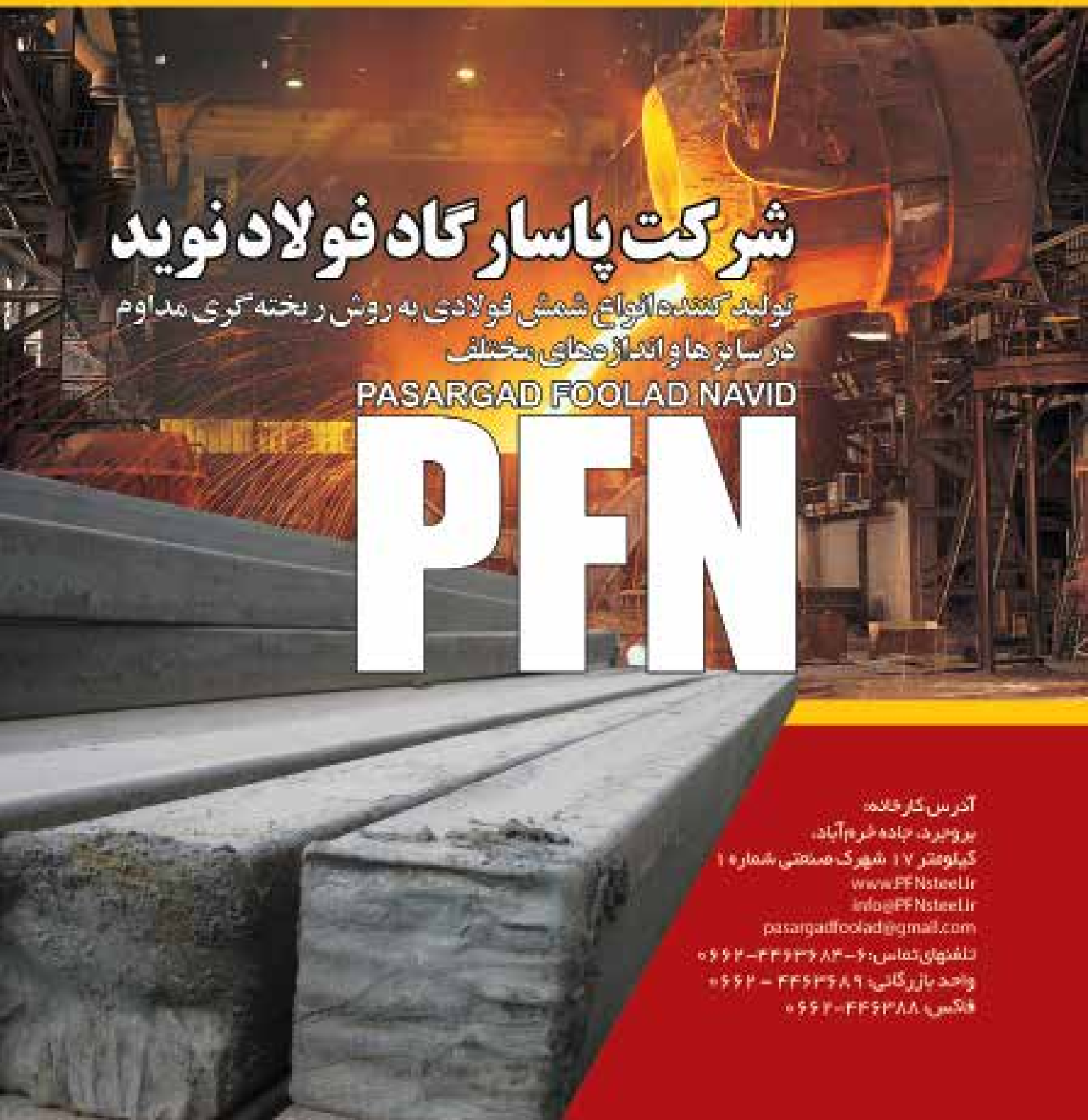
تلفن: ۲۲۸۶۱۷۹۴ ۲۲۸۴۸۸۶۳ ۲۲۸۹۳۰۱۸-۱۹

دارای نمایندگی در بنادر عباس، بندر امام خمینی (ره)، انزلی، نوشهر، امیرآباد

PFN

PASARGAD FOOLAD NAVID

شرکت پاسارگاد فولاد نوید (سهامی خاص)
شماره ثبت ۴۳۸۲



شرکت پاسارگاد فولاد نوید

تولید کننده انواع شمش فولادی به روش ریخته گری مداوم
در سایزها و اندازه‌های مختلف

PASARGAD FOOLAD NAVID

PFN

آدرس کارخانه:
بزرجرد، جاده خرم‌آباد،
کیلومتر ۱۷ شهرک صنعتی شماره ۱
www.PFNsteel.ir
info@PFNsteel.ir
pasargadfoolad@gmail.com
تلفنهای تماس: ۶۰-۴۴۶۳۶۸۳-۰۶۶۲
واحد بازرگانی: ۴۴۶۳۶۸۹ - ۰۶۶۲
فاکس: ۴۴۶۳۸۸-۰۶۶۲



دکتر جعفر سرقینی
معاون امور معادن و صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت

تشویق به سرمایه گذاری در تولید کنسانتره و گندله

با توجه به کمبود ۸ میلیون تن گندله برای واحدهای فولادی، اگر امکان خرید گندله از خارج نیز فراهم شود زیر ساخت های موجود در بنادر و نیز سایر زیر ساخت ها اجازه چنین وارداتی را به ما نخواهد داد. بنابراین اولویت اصلی وزارت صنعت، معدن و تجارت، تشویق سرمایه‌گذاران به ورود در تولید کنسانتره و گندله است. به همین دلیل، پیشنهاد وضع عوارض بر صادرات سنگ آهن خام را ارایه کرده‌ایم.همچنین ما به زودی در وزارتخانه با تشکیل کمیته کارشناسی مرکب از بخش خصوصی و تشکل‌های صنعتی و معدنی معتبر، به ارزیابی مجدد برخی از طرح‌های فولادی خواهیم پرداخت.

تعدادی از طرح های فولادی بدون مطالعه فنی و کارشناسی از لحاظ آمایش سرزمین، مقیاس و موقعیت جغرافیایی در مناطقی مطرح شده اند. این طرح ها زیر ساخت های لازم صنعت فولاد نظیر آب، برق، گاز، جاده، سیستم حمل ونقل و غیره را ندارند و ضرورت دارد در مورد آنها بررسی بیشتری به عمل آید. بنابراین با توجه به این مشکلات مقرر شد با تشکیل کمیته ای فنی و تخصصی این طرح ها دوباره مورد ارزیابی قرار گیرند.



مهندس علی سبحانی‌فر
عضو کمیسیون صنایع مجلس

تحقیق و تفحص از فولاد به سوء مدیریت‌ها رسید

دولت نهم در سال ۱۳۸۵ تصویب کرد ۸ مجتمع فولادسازی در کشور احداث شود. این کارخانه‌ها قرار بوده ظرف ۳ سال به بهره‌برداری برسد. الان که ۸ سال از آن زمان می گذرد، هنوز تکلیف یک کارخانه هم به روشن نشده است و هر کدام از آنها از ۳۰ تا ۷۰ درصد پیشرفت کار دارند. نتایج تحقیق و تفحص از صنعت فولاد تا کنون نشان داده است که سوء مدیریت در دوره گذشته هزینه بسیار بالایی را بر نظام و بیت‌المال تحمیل کرده است چرا که این پروژه‌ها براساس برآوردها در آن زمان با ۲ هزار و ۸۰۰ میلیارد تومان ساخته می‌شود، ولی الان ۹ هزار میلیارد تومان هزینه می‌برد که حدود ۶ هزار میلیارد تومان در اثر سوء مدیریت بر بودجه کشور تحمیل می‌شود. بحث‌های جدی هم در مورد کارشناسی‌های نادرست و رعایت نکردن ترتیب ساخت مراحل پروژه‌ها دیده می‌شود که همگی شکل‌هایی از سوء مدیریت است.

بخش عمده در تحقیق و تفحص از فولاد سوء مدیریت‌هاست که هزینه‌های گزافی را به دولت تحمیل کرده است اما این که فرد خاصی مورد اتهام قرار گرفته باشد که مبلغی را حیف و میل کرده یا فسادی در آن صورت گرفته باشد، تا کنون روشن نشده است.



مسعود گلشیرازی
عضو هیات رئیسه اتاق بازرگانی اصفهان

بخش خصوصی فولاد نگران مواد اولیه است

مهمترین دغدغه سرمایه گذاران بخش خصوصی صنعت فولاد عدم تامین مواد اولیه و عدم اطمینان از پروسه استحصال سنگ آهن و تبدیل آن به گندله است که به عنوان بزرگترین ریسک این صنعت محسوب می شود. برای جذب سرمایه گذاری در صنایع بالادستی منتج به فولاد لازم است که دولت بهره برداری از منابع سنگ آهن را به طرح های در حال احداث واگذار کند. تامین مالی برای گشایش ال سی در راستای ورود ماشین آلات و احداث واحدهای کنسانتره و گندله سازی و همچنین اتخاذ سیاست های خصوصی سازی واقعی بدون سهم خواهی و بنگاه داری بانک ها برای رفع این نقیصه موثر است. بنابراین تنها راه برای حل این مشکل، واگذاری بهره‌برداری از معادن سنگ آهن و ایجاد واحدهای کنسانتره و تولید گندله به بخش خصوصی است.

برای رسیدن ایران به ظرفیت تولید ۵۵ میلیون تن فولاد باید نقیصه های گذشته مورد واکاوی و جبران قرار گیرد که یکی از مهمترین دغدغه سرمایه گذاران بخش خصوصی عدم تامین مواد اولیه است که به عنوان بزرگترین ریسک صنعت فولاد محسوب می شود. علاوه بر دولت، مدیران واحدهای فولادسازی کشور نیز باید به جای استفاده از روش های سنتی قراضه به سمت استفاده از محصول صنعتی توسط واحدهای شردر بروند. ورود به این عرصه موجب بازدهی واحدهای فولادسازی و افزایش نرخ بهره وری می شود.

مشکلات پیش روی واردات قراضه



محمدرضا ممتاز
مدیر خرید مواد اولیه و انرژی فولاد مبارکه اصفهان

با توجه به اینکه در صنعت کشور عرضه و تقاضای قراضه با هم تناسب ندارد تصمیم گرفتیم به بازارهای جهانی ورود پیدا کنیم و در حجم گسترده قراضه وارد کنیم. البته واردات با ارز آزاد دچار مشکلاتی می شود که خوشبختانه در جلسه انجمن تولیدکنندگان فولاد متوجه شدم به قراضه ارز مبادله ای تعلق می گیرد که بسیار کار را راحت تر می کند.
به نظر من بخشی از افزایش قیمت قراضه کاذب است و بخش دیگر هم به خاطر اجبار است؛ چراکه برای برخی از کارخانه که حیاتشان وابسته به قراضه است و مجبورند قراضه را تا نقطه سر به سر سوددهی یا ضرردهی خرید کنند تا واحدشان تعطیل نشود. بنابراین چون عرضه قراضه با نیاز داخلی متناسب نیست، قیمت افزایش یافته و به فولادسازان فشار زیادی وارد می شود. ما در فولاد مبارکه متوسط مصرف قراضه مان ۶-۵ درصد است و بیشتر از آهن اسفنجی استفاده می کنیم، ولی بعضی از فولاد سازان ۹۰-۷۰ درصد از قراضه استفاده می کنند.
در خصوص واردات قراضه نیز، به شرطی که ما یک سری تمهیداتی در بنادر شمالی بیندیشم، کشورهای سی آی اس موقعیت بسیار خوبی برای خرید دارند و می توان قراضه را از سی آی اس با قیمت‌های خوب و حجم زیاد وارد کرد. امکانات و زیر ساخت های کشور هم باید در این زمینه تقویت شود. مثلا در اسکله های شمالی کشور، ساده ترین مسئله موج شکن است که نداریم، اگر داشتیم بسیار راحت تر می توانستیم قراضه وارد کنیم. چون در شمال اسکله عمیق نداریم، مجبوریم از کشتی های کوچک استفاده کنیم که هزینه را بالاتر می برد و قیمت تمام شده را افزایش می دهد.

نیم نگاهی به مشکلات واحدهای ذوبی



علی یزدانی
رییس هیئت مدیره فولاد اسپریس تجارت

اگر بخواهیم یک نگاه کلی به مشکلات تولیدکنندگان صنعت فولاد داشته باشیم به نظر من، مهمترین مشکلات این واحدها دو دسته اند ۱- مشکلات عمومی برای کلیه تولید کنندگان ۲- مشکلات خصوصی برای واحد های ذوب.
یکی از مشکلات عمومی واحدهای فولادی، نرخ بالای تسهیلات بانکی است که حدود ۳۰-۲۲ درصد می باشد و خود باعث افزایش قیمت تمام شده محصولات فولادی می شود چراکه در هر صورت بر روی واحدها و هزینه‌های هر واحد صنعتی تاثیر می گذارد. مسئله بعدی، قوانین بیمه و کار است که برای تمامی واحد های تولیدی وجود دارد. این قوانین مشکلاتی دارد که موجب بی کار ماندن کارگران می شود، جلوی استخدام های جدید را تا حدی زیادی می گیرد. مشکلات اساسی هم در بحث مواد اولیه داریم. مثلا بیشتر همکاران ما با کمبود قراضه مواجه هستند و لازم است که دولت شرایط واردات آهن قراضه به کشور را تسهیل کند.

لزوم جلوگیری از افزایش قیمت قراضه



احمد سعدی
مدیر عامل ذوب آهن البرز غرب

به نظر من هر گاه با افزایش قیمت قراضه روبرو شده ایم باید بر روی این دلایل تمرکز کنیم؛ کمبود قراضه، عدم واردات و رقابت ناسالم واحدهایی که هر روز قیمت بالاتری پیشنهاد می دهند و متاسفانه افزایش قیمت پله پله فقط در ایران است که از سال گذشته هم شروع شد.
کشور در حال حاضر، از نظر نصب ظرفیت تولید آهن اسفنجی کمبودی ندارد. ولیکن در بحث تولید گندله دچار مشکل هستیم که ان شاءالله آن هم در مراحل آینده رفع می شود و می توانیم با حل مشکلات مواد اولیه و نگاه جامع به زنجیره تولید به تکمیل زنجیره تولید فولاد دست بیابیم.

رویداد

اخبار داخلی



انجمن به دنبال استمهال تسهیلات بانکی فولادی‌ها است

رئیس هیئت مدیره انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران با اعلام اینکه هم اکنون در حال رایزنی با بانک مرکزی برای حل مشکل معوقات بانکی واحدهای فولادی هستیم،گفت: یکی از پیشنهادهای واحدهای تولیدی به بانک مرکزی استمهال تسهیلات بانکی است.

به گزارش چیلان، بهرام سبحانی عمده مشکلات این روزهای واحدهای تولیدی فولاد کشور را کمبود نقدینگی و معوقات بانکی دانست و اظهار داشت: مقرر شده بود که از منابع حاصل از اجرای فاز دوم قانون هدفمندسازی یارانه‌ها منابعی در اختیار واحدهای تولیدی قرار گیرد اما متأسفانه هنوز این تصمیم اجرایی نشده است.

مدیرعامل فولاد مبارکه اصفهان خاطرنشان کرد: یکی از پیشنهادهای واحدهای تولیدی به بانک مرکزی استمهال تسهیلات بانکی است که بانک مرکزی برای اجرایی شدن این پیشنهاد شروط خاص خود را اعلام می‌کند و چنانچه این امر صورت گیرد، بسیاری از مشکلات واحدهای تولیدی حل خواهد شد.



معاون وزیر صنعت،معدن و تجارت: کارخانه‌های فولاد باید نزدیک دریا ساخته شود

معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت با بیان اینکه کارخانه‌های فولاد نیاز مبرم به آب دارند گفت: کارخانه های فولاد باید نزدیک دریا ساخته شود و به همین دلیل درنظر است تا در مناطق نزدیک به خلیج فارس و دریای عمان واحدهای تولید فولاد با ظرفیت ۱۰ میلیون تن احداث شود.

به گزارش چیلان، مهدی کرباسیان در ادامه تصریح کرد: برای کمبود آب باید تمهیدات مناسبی اندیشیده شود که یکی از این تمهیدات می تواند استفاده چندباره از آب در کارخانه های فولادی باشد.

وی بر لزوم مکان یابی صحیح برای اجرای طرح های فولادی تاکید کرد و افزود: ایران خاستگاه و پایگاه توسعه ای صنعت فولاد است و دولت نسبت به سرنوشت مجموعه های فولادی بی تفاوت نیست.

کرباسیان از نهایی شدن طرح جامع فولاد تا پایان شهریور ماه جاری خبر داد و گفت: با ایجاد کارخانه های جدید فولاد در بندرعباس و مناطق نزدیک به دریا می توان در تولید فولاد خودکفا شد و از سویی بحران کمبود آب برای صنعت فولاد را پشت سر گذاشت.



کنفرانس متال اکسپورت به مزیت سرمایه گذاری در فولاد ایران پرداخت

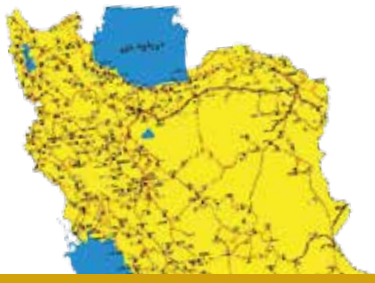
مزیت سرمایه گذاری در صنعت فولاد ایران، موضوع کنفرانس شرکت متال اکسپورت اوکراین در باکو پایتخت جمهوری آذربایجان است که با حضور کارشناسان و شرکت های ایرانی به چشم انداز بازار فولاد ایران و فرصت ها و تهدیدهای پیش روی صنعت فولاد در ایران پرداخته شد.

محمد خانداداش پور در این کنفرانس اظهار داشت: امروز پروژه در دست مطالعه احداث ۱۰ میلیون تن فولاد در حاشیه خلیج فارس از جمله فرصت های ویژه جذب سرمایه گذاری است.

وی با بیان اینکه احداث واحد فولادسازی در حاشیه خلیج فارس از امکان فراوانی آب، بنادر مهم کشتیرانی با توان تخلیه و بارگیری ۲۵۰ تا ۴۰۰ هزار تنی برخوردار است، گفت: عمق های پهلوگیری مناسب، اتصال به شبکه سراسری راه آهن جمهوری اسلامی ایران و پاکستان و امکان ترانزیت کالاهای مختلف از طریق افغانستان از جمله زمینه های مناسب برای سرمایه گذاری در این بخش محسوب می شوند.

خانداداش پور، معرفی چشم انداز فولاد ایران و تشریح مختصات این برنامه را از نکات مثبت و مهم کنفرانس باکو ذکر کرد و افزود: حضور شرکت های مختلف ایرانی به منظور معرفی پتانسیل های فنی و تجاری از جمله نکات بارز این کنفرانس بود.

شایان ذکر است که کنفرانس چشم انداز فولاد ایران در ۱۵ سپتامبر ۲۰۱۴ مطابق با ۲۴ شهریور ۱۳۹۳ در شهر باکو پایتخت جمهوری آذربایجان برگزار شد.



اخبار داخلی



چرخ واحدهای فولادی با بهره بانکی ۳۰ درصدی نمی چرخد

سیدرضا شهرســـتانی، عضو انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران با بیان اینکه تورم بالا و سیاست‌های انقباضی دولت در کنار کاهش سرمایه‌گذاری در بخش ساختمان، شرایط سختی را برای واحدهای فولادی ایجاد کرده اســـت، گفت: بودجـــه طرح‌های عمرانی باید افزایش پیدا کند.

به گزارش چیلان، شهرستانی با اشاره به اینکه در حال حاضر بخش فولاد در رکود به ســـر می‌برد، اظهار کرد: البته این رکود مختص ایران نیست، بلکه در عرصه بین‌المللی نیز بازار معاملاتی فولاد در رکود قرار داشته که این امر منجر به کاهش قیمت سنگ‌آهن هم شده است و با بهره ۳۰ درصدی بانک‌ها هیچ واحد صنعتی قادر به فعالیت نخواهد بود.

این عضو انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران اضافه کرد: بودجه‌های عمرانی کشور از ۳۰ هزار میلیارد تومان در سال گذشته به ۱۰ هزار میلیارد تومان آن هم با دلار ۳هزار تومانی رسیده است که این امر برای تولیدکنندگان فولاد بسیار ناخوشایند است.



مدیرعامل ذوب آهن اصفهان تصریح کرد:

نیاز به افزایش ظرفیت در بارکو

اردشیر سعد محمدی، مدیرعامل شرکت ذوب آهن اصفهان با انتقاد از این مسئله که ظرفیت تخلیه و بارگیری در مواد معدنی و محصولات اولیه مورد نیاز در بارکو کفاف شـــرایط زمانی را به لحاظ تخلیه و بارگیری در کشور نمی‌دهد، به ماهنامه تخصصی چیلان گفت: ما نیازمند افزایش ظرفیت در بارکو هستیم، که این افزایش ظرفیت نیازمند سرمایه گذاری است.

سعد محمدی در مورد خلاءهای موجود در بخش تولید و سودآوری زنجیره فولاد یادآور شد: در صنعت فولاد نیازمند یک برنامه کلان افزایش تولید و توسعه هستیم. از طرفی برای دستیابی به برنامه چشم انداز برنامه پنجم نیازمند ســـرمایه گذاری در بخش معدن به منظور تولید مواد اولیه مورد نیاز صنعت فولاد هستیم. هم چنین در زمینه حمل و نقل برای جابجایی محصولی که در برنامه چشم انداز آمده است، نیازمند افزایش خطوط شبکه ریلی هستیم.



استقبال فولاد هرمزگان از احداث کارخانه گندله سازی

سازمان توسعه و نوسازی معادن وصنایع معدنی ایران (ایمیدرو) از اســـتقبال فولاد هرمزگان برای احداث کارخانه گندله سازی با سرمایه گذاری به میزان حدود ۱۵۰ میلیون یورو خبر داد.

به گزارش چیلان به نقل ایرنا، قرار اســـت برای واگذاری احداث کارخانه پنج میلیون تنی گندله سازی به پیمانکار از سوی مجتمع فولاد هرمزگان مناقصه برگزار شده و براساس آن پیمانکاران واجد شرایط انتخاب شود.

گزارش ایمیدرو حاکی است، مناقصه مربوطه به صورت مهندسی، تدارکات، اجرا و ســـرمایه گذاری (EPCF)بـــه پیمانکاران واجد شرایط واگذار می شود.

پیش‌بینی شـــده است با بهره‌برداری از کارخانه پنج میلیون تنی گندله‌سازی، نیاز مجتمع فولاد هرمزگان به این ماده اولیه برطرف شود.



تولید سالانه ۱۶ میلیون تن شمش فولاد در ایران

معاون برنامه‌ریزی وزارت صنعت معدن تجارت از تولید ســـالانه ۱۶ میلیون تن شمش فولاد در کشور خبر داد.

به گزارش چیلان به نقل از خبرگزاری مهر، حسین ابویی مهریزی در مراسم افتتاحیه کارخانه تولیدی تارا شمش در اردکان اظهار داشت: در حال حاضر ظرفیت اسمی واحدهای تولیدکننده شمش فولاد در کشور اعم از شمش تختال، بلوم و بلیت ۲۴ میلیون تن در سال است.

محسن فلاح، مدیرعامل این واحد تولیدی نیز از تولید سالانه ۷۵ هزار تن شـــمش دراین کارخانه خبر داد و گفت: در این واحد تولیدی انواع شمش با گریدهای 5sp و 3sp که برای تولید تیرآهن، میلگرد، نبشی و ناودانی به کار می رود، تولید می شود. این واحد تولیدی که حدود یک سال اســـت به صورت غیررسمی راه اندازی شده با ۲۵ میلیارد تومان سرمایه گذاری خارجی شروع بکار کرده است.



اخبار داخلی

شرکت ملی فولاد منحل نمی شود

معاون وزیر و رئیس هیات عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران (ایمیدرو) اعلام کرد: وظیفه ایمیدرو به عنوان یک سازمان توسعه ای، سیاست‌گذاری و نظارت است و تمایلی به بنگاه داری ندارد.

به گزارش چیلان، کرباسیان اظهار داشت: شرکت ملی فولاد ایران که پیش از این در هیات واگذاری قرار بود منحل شود در دولت جدید تصمیم بر این شد که هیات واگذاری، انحلال این شرکت را لغو کند.

معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت اظهار داشت: طبق قانون، دولت می‌تواند تا ۲۰ درصد سهام شرکت‌های مهم و صنایع راهبردی را در اختیار داشته باشد؛ هر چند که اکنون سهام دولت در صنایع فولاد مس و آلومینیوم و همچنین برخی معادن به کمتر از ۱۰ درصد رسیده است.

افزایش ۳۰ درصدی استخراج سنگ آهن از معادن

سازمان توسعه و نوسازی معادن خبر داد: میزان استخراج از معادن سنگ آهن ایران توسط ۸ شرکت معدنی کشور طی ۵ ماه نخست سال ۹۳ با افزایش ۳۰ درصدی نسبت به مدت مشابه سال قبل به ۲۴.۳ میلیون تن رسید.

به گزارش چیلان به نقل از خبرگزاری تسنیم، ۵ شرکت تولیدکننده کنسانتره سنگ آهن کشور شامل چادرملو، گل گهر، مرکزی، سنگان و توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه از ابتدای فروردین تا پایان مرداد ۹۳، با رشد ۳ درصدی، میزان تولید خود را ۳۲۲ هزار و ۴۲۷ تن افزایش دادند و به ۱۰ میلیون ۵۷۳ هزار و ۶۱۶ تن رساندند.

افزون بر این، ۸ شرکت بزرگ تولید کننده سنگ آهن دانه بندی (جلال آباد، چادرملو، سیرجان، گل گهر، مرکزی، میشدوان، سنگان و فلات مرکزی) در ۵ ماهه جاری، با ۱۰ درصد افزایش، ۴ میلیون و ۶۸۳ هزار و ۵۹۱ تن سنگ آهن دانه بندی تولید کردند.

بنابر این گزارش، میزان استخراج معادن سنگ آهن ۸ شرکت معدنی مذکور در ۵ ماهه امسال، به ۲۴ میلیون و ۳۳۸ هزرا و ۷۴۳ تن رسید که در مقایسه با میزان استخراج مدت مشابه سال گذشته (۱۸ میلیون و ۷۲۴ هزار و ۹۸۲ تن)، رشد ۳۰ درصدی نشان می‌دهد. همچنین، میزان تولید سنگ آهن این شرکت ها با رشد ۲ درصدی، به ۱۴ میلیون و ۲۶۲ هزار و۸۹۵ تن رسید.



قطعی شـــدن احداث کارخانه فولاد در سیستان و بلوچستان

استاندار سیستان در حاشیه همایش یک روزه استانداران سراسر کشـور با اشـاره به اعلام وزیر صنعت و معدن مبنی بر قطعیت یافتن احداث کارخانه فولاد در استان گفت: این کارخانه با مجموع ظرفیت سـه میلیون و ۳۰۰ هزار تن فولاد و ظرفیت تولید یک میلیون و ۶۵۰ هزار تن فولاد در فاز اول ساخته خواهد شد.

به گزارش چیلان به نقل از ایسـنا، علی اوسـط هاشمی با اشاره به تدوین سـند سیاست حمایتی برای گرایش صنایع رقابتی به اسـتان‌های کمتر برخوردار، گفت: گام‌های اساسـی را از سوی فعـالان اقتصادی با توجه به مزیت‌های متنوع اسـتان در جهت پیشرفت استان شاهد خواهیم بود.



فولاد طبس آلایندگی محیط زیستی ندارد

مدیرعامل شرکت فولاد طبس ایرانیان با اشاره به اینکه عملیات اجرایی احداث کارخانه طی ماه‌های آینده آغاز می‌شود بیان کرد: این کارخانه شامل سه فاز آهن اسفنجی، تولید شمش و کارخانه نورد اسـت که پس از راه‌اندازی برای ۱۱۰۰ نفر به‌طور مستقیم شـغل ایجاد می‌کند؛ ضمن اینکه با آغاز عملیات اجرایی احداث کارخانه نیز حدود ۲۰۰۰ نفر موقتاً مشغول به‌کار می‌شوند.

به گزارش چیلان به نقل از ماین نیوز، مرتضی شه‌پرست با اشاره به پیشرفت ۱۸.۵ درصدی این واحد تولیدی خاطرنشان کرد: استفاده از جدیدتریـن تکنولوژی در کارخانه فولاد طبس ایرانیان موجب می‌شود تا هیچ آلایندگی برای محیط زیست در پی نداشته باشد.



اخبار خارجی



کاهش تقاضـــای ورق در اروپا اجازه افزایش قیمت را نمی دهد

رونـد صعودی قیمـت ورق در اروپا اخیرا آرام تر از حد انتظار بـوده ولی برخـی امیدوارند وضعیـت بهتر شـود. تاکنون در ماه سـپتامبر سفارشـات در تنـاژ پایین کمی بهبود داشـته اند. برخی کارشناسـان معتقدند شـاید کارخانـه ها به دنبال افزایـش قیمت بیشـتر نباشـند چـون وضعیت مالیشـان با توجـه بـه افت قیمت سـنگ آهـن رو به بهبود اسـت.

بـه گـزارش چیـلان به نقـل از ایفنـا، میـزان افزایش قیمت مـورد نظـر کارخانـه هـا ۲۰ تـا ۳۰ یـورو هر تن می باشـد. فعـالان بـازار معتقدنـد افزایـش ۲۰ یـورو هـر تن یـا کمی پاییـن تـر منطقی اسـت یا شـاید بیشـتر از ۱۰ تـا ۱۵ یورو هـر تن نباشـد.

سـپتامبر هر سـال تقاضا به سـرعت بالا می رود ولی امسال ایـن طـور نبـوده و برخی معتقدنـد تقاضای فعلی بـرای بالا بـردن قیمت ها کافی نیسـت.



قطر در تولید فولاد از امارات جلو افتاد

تولید سالانه فولاد خام قطر با توجه به میزان تولید آگوست برای اولین بار در سه سال گذشته از میزان تولید امارات بالاتر رفته است.

به گزارش چیلان، در ۸ ماه نخست سال قطر یک میلیون و ۹۹۰ هزار تن فولاد خام تولید کرده در حالی که در امارات این رقم یک میلیون و ۵۶۰ هزار تن بوده اسـت. تولید آهن اسفنجی امارات استیل پس از ۵ سال اولین کاهش را داشته است در حالی که سال گذشته به اوج ۲ میلیون و ۲۸۸ هزار تن رسیده بود.

در قطر خط تولید جدید با ظرفیت یک میلیون و ۱۰۰ هزار تن در سال راه اندازی شد که ظرفیت تولید بیلت آن را به ۳ میلیون و ۳۰۰ هزار تن در سال رسانده است. ظرفیت تولید آهن اسفنجی قطر استیل ۲ میلیون و ۳۰۰ هزار تن در سال است.

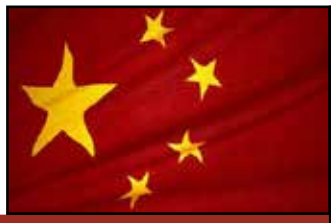


ســـوئد معادن زغال ســـنگ واتن را تعطیل می کند

دولـت جدید سـوئد ممکن اسـت اقـدام به تعطیلـی معادن زغـال سـنگ واتـن فال پیـش از اقـدام بـرای بلوکـه کردن نیـروگاه های هسـته ای جدیـد نماید.

بـه گـزارش چیـلان بـه نقـل از مایـن نیـوز، تعطیلـی ایـن معـدن هـدف حـزب سـبز پیـش از محـدود کـردن نیروی هسـته ای خواهـد بـود.

معـادن دولتـی واتـن فـال در شـرق آلمـان قـرار دارنـد و لیگنیـت تولیـد می کننـد که نوعی زغال سـنگ اسـت که میـزان آلایندگـی بالاتری نسـبت به سـوخت های فسـیلی دیگـر دارد.



تاثیر منفی فولادارزان چین بر بازار جنوب شرق آسیا

افزایش واردات بیلت و مقاطع ارزان قیمت چین به جنوب شرق آسیا بر فولادسازان داخلی این منطقه تاثیر منفی داشته است؛ از این رو کارخانه هـای منطقه به دنبال مقابله قانونی از جملـه اعمال تعرفه‌های آنتی دامپینگ هستند. گرچه یک فولاد ساز مالزی معتقد است سال های اخیر هیچ راهکاری در مبارزه با محصولات ارزان قیمت چین موفق نبوده و آن ها قدرت رقابت با بیلت، میلگرد و مفتول چین را ندارند.

به گزارش چیلان، از آنجایی که بازار مسـکن و ساخت و ساز وضعیت خوبی ندارد میزان تولید داخلی به اجبار پایین آمده تا بازار کنترل شود و بسیاری از عرضه کننده ها در مالزی ساعات اوج مصرف برق کار نمی کنند تا هزینه کمتر شـود و ظاهرا با کمتر از ۶۰ درصد ظرفیت در حال تولیدهستند.

از طرفی قیمت قراضه وارداتی سنگین کلاس ۱ و۲ خلوص ۲۰-۸۰ از ماه آوریل تاکنون بالای ۳۷۰ دلار هر تن سی اف آر شرق آسیا بوده بر هزینه تولید کارخانه ها فشار می آورد.



اخبار خارجی



روند رو به کاهش قیمت میلگرد در ترکیه

اخیـرا صادرکنندگان ترک به سـختی تلاش کردند میلگرد صادراتـی را در ۵۷۵ تا ۵۸۰ دلارهر تن فوب نگه دارند چون تقاضا در خاورمیانه و شـمال افریقا در رکود است و محصول چین نیز قدرت رقابت بیشتری پیدا کرده است.

به گزارش چیلان به نقل از ایفنا، تنها بازار فعال، اخیرا امارات بوده و ۳۰ هزار تن میلگـرد حمل اکتبر ترکیه را در ۵۸۰ تا ۵۸۱ دلارهر تن سـی اف آر خریداری کرده است که معادل ۵۷۰ دلارهر تن فوب است.

عرضـه کنندگان ترک بـه تجـار در ۵۸۰ دلار هر تن فوب پیشنهاد داده اند ولی در ۵۷۵ دلار نیز خریدار ندارد. احتمالا باید قیمت ها بـه ۵۶۵ تا ۵۷۰ دلار هر تن فوب کاهش یابد. برای آن که ترکیه بتواند با میلگرد چین رقابت کند باید قراضه را ارزان تر خریداری کند.



افت تقاضای قراضه؛ عامل ثبات قیمت در آمریکا

معاملات قراضه ماه سپتامبر در امریکا در قیمت های مشابه ماه آگوست نهایی شده است. کارخانه ها در مقابل قیمت های بالای تجار مقاومت کردند و اغلب معامله ها در سطح یکسانی نهایی شده است.

قیمت فعلی قراضه خرد شـده در بازار داخلی امریکا با توجه به ثبات معامله ها نسبت به آگوست در ۳۷۵ تا ۳۸۵ دلار هر لانگ تن تحویل کارخانه با ثبات شده است.

به گزارش چیلان به نقل از ایفنا، ظاهرا تعطیلی برخی کارخانه ها برای تعمیرات و در نتیجه افت تقاضای قراضه به ثبات قیمت آن کمک کرده و تجار در بالا بردن قیمت ناموفق بوده اند.



افزایش صادرات سنگ آهن برزیل تا سال ۲۰۱۹

آمارهـای دولتـی برزیـل حاکـی از آن اسـت کـه صـادرات سـنگ آهن این کشـور در سـال جـاری با توجه بـه افزایش تولیـد تـا ۱۰ درصد بـالا رفته و به ۳۶۲ میلیـون تن خواهد رسید.

بـه گـزارش چیـلان، پیـش بینـی شـده تـا سـال ۲۰۱۹ صادرات سـنگ آهن برزیل رشـد سـالانه ۹ درصدی داشـته باشـد و تـا سـال ۲۰۱۹ بـه ۴۸۹ میلیـون تن برسـد.



اتکای افراطـــی فولاد چین به حمایت‌های دولتی

چهار پنجم از سـود اعلام شـده از سوی شـرکت های فولاد چینی در نیمه اول امسـال را یارانه ها تشـکیل داد که نشانه دهنده افزایش چشـمگیر اتکا به حمایت دولتی اسـت.

بـه گـزارش چیـلان، یارانـه هـا در نیمـه اول سـال ۲۰۱۳ حـدود ۲۲ درصـد از سـود شـرکت هـای فـولاد حاضـر در بازارهـای سـهام را تشـکیل دادنـد و تـا پایـان سـال به ۴۷ درصـد رسـیدند. ایـن رقـم بـه ۸۰ درصـد جهـش یافت در حالیکـه حاشـیه سـود ایـن صنعـت نصـف شـده و بـه ۰,۳ درصد رسـید.

براسـاس گـزارش رویتـرز، عملکـرد صنعـت فـولاد چیـن کـه عامـل اصلـی تاثیرگـذار در رشـد اقتصادی این کشـور بـوده اسـت چالـش عظیمی را بـارز می کند که شـی جین پینـگ، رییس جمهـور چین با آن رو به رو اسـت آن هم در شـرایطی که پکن تلاش دارد اقتصاد را از اتکا به درخواسـت خارجـی در آورده و میـزان سـرمایه گـذاری را افزایش دهد.

بخش انعکاس چیلان، گزارشی کوتاه از مهمترین اقدامات و فعالیت‌های انجمن است که جهت اطلاع و همگرایی اعضای محترم انجمن در هر شماره از نشریه منتشر می‌شود. علاقه‌مندان می‌توانند برای کسب اطلاعات تکمیلی و اطلاع از سایر اقدامات انجام شده، با دفتر انجمن در تماس باشند.

اقدامات انجمن در خصوص عدم اختصاص ارز مبادله ای به محصولات فولادی

همان‌گونه که در شماره های پیشین نشریه چیلان و بولتن اخبار فولاد به اطلاع مخاطبان گرامی رسید، در راستای حمایت از تولید داخلی و با درخواست و پیگیری های انجمن و موافقت وزیر محترم صنعت، معدن و تجارت، اختصاص ارز مبادلاتی برای واردات شمش و محصولات فولادی ممنوع شد و به جای آن واردات

- مواد اولیه مانند گندله و قراضه با ارز مبادله‌ای صورت می پذیرد. البته با اعتراض برخی اصناف و مخالفت گسترده آنان و همچنین فشار اشخاص پر نفوذ بر وزارت صنعت، معدن و تجارت، این مصوبه برای ورق‌های فولادی لغو گردید اما در پیگیری‌های بعدی مقرر شد با توجه به تنوع بالای محصولات فولادی و وضعیت تناسب عرضه و تقاضای آنها، دفاتر مختلف وزارتخانه مذکور با مشارکت
- انجمن‌های ذیربط فهرست کالاهایی که می بایست همچنان از ارز مبادله‌ای استفاده نمایند را احصا نمایند. پیگیری متعددی در خصوص اجرایی شدن مصوبه مذکور از سوی انجمن صورت پذیرفته که گزارش مهمترین اقدامات انجام شده در زیر آمده است:

- اعلام آمادگی جهت تولید و تامین نیاز داخلی کلیه محصولات فولادی (میلگرد شاخه، میلگرد کلاف، تیرآهن، نبشی، ناودانی و ورق) توسط تولیدکنندگان فولاد به جز استثنائات اعلام شده
- طرح موضوع در جلسات مختلف با معاونت امور معادن و صنایع معدنی، معاونت توسعه بازرگانی داخلی و معاونت امور صنایع و کارگروه فولاد وزارت صنعت، معدن و تجارت و مدیران کل و کارشناسان ذیربط و همچنین رئیس سازمان توسعه تجارت ایران، معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری و بانک مرکزی
- برگزاری ۳ جلسه با حضور شرکتهای تولیدکننده و مصرف کننده ورق فولادی و میلگرد کلاف (به طور جداگانه)، سازمان حمایت مصرف کنندگان و تولیدکنندگان و دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت برای تعیین ردیف تعرفه‌هایی که تولید و تقاضای داخلی آن متناسب نیست.
- برگزاری ۱۱ جلسه با شرکت‌های مصرف کننده محصولات فولادی و رسیدگی به اعتراضات آنان در جهت اقناع برای تامین نیاز از تولیدکنندگان داخلی
- اعلام نتایج بررسی های انجمن به مسئولین ذیربط در خصوص ردیف تعرفه های مشمول ارز مبادله ای شامل ورق کلاف زیر ۳ میلیمتر اسیدشویی نشده با ردیف تعرفه ۷۲۰۸۳۹۰۰ ، ورق نورد سرد رویه خودرو با ردیف تعرفه ۷۲۰۹۱۷۰۰ و ۷۲۰۹۲۷۰۰ و همچنین سرفصل‌های تعرفه‌ای ۷۲۱۹ و ۷۲۲۰ مربوط به ورق‌های فولادی زنگ نزن و سرفصل‌های ۷۲۲۵ و ۷۲۲۶ مربوط به ورق‌های فولادی آلیاژی

تلاش انجمن برای استخراج تابع عرضه و تقاضای فولاد

با توجه به کاستی های موجود در نظام آماری و اطلاعاتی دستگاه های تصمیم گیرنده صنعت فولاد و لزوم ارائه اطلاعات مستند و جامع به دولت در جهت تصمیم گیری های استراتژیک، همکاری مشترکی بین انجمن و موسسه بامداد به مدیریت دکتر ایمانی راد برای تعیین مولفه‌ها و استخراج تابع عرضه و تقاضای فولاد ایران شکل گرفته است. در طول ماه‌های شهریور و مهر، در ۴ جلسه اطلاعات موجود در این زمینه بررسی و پایش شد و اطلاعات مورد نیاز و روش‌های تهیه و گردآوری آن مورد تبادل نظر قرار گرفت.

با توجه به تعداد زیاد مولفه های تاثیرگذار بر تولید و تقاضای فولاد در کشور و پیچیدگی روابط بین آنها، استخراج این توابع کاری بسیار سخت و مشکل می باشد که نیازمند همکاری بیش از ۲۰ سازمان و نهاد حاکمیتی و غیر حاکمیتی و همچنین کارخانجات تولیدکننده فولاد می باشد که امید است با تلاش گسترده و همیاری دست اندرکاران صنعت فولاد، این طرح به نتیجه مطلوب برسد.

تدوین استاندارد شمش در مراحل نهایی

همان‌گونه که در اخبار و گزارش های منتشر شده قبلی در نشریه چیلان و بولتن اخبار فولاد به اطلاع مخاطبان گرامی رسید، کار تدوین استاندارد شمش با در خواست و میزبانی انجمن و دبیری شرکت فولاد خوزستان و با مشارکت شرکت‌های تولیدکننده و مصرف کننده شمش فولادی از تابستان سال ۹۲ آغاز شد و پس از برگزاری بیش از ۱۶ جلسه ۳ ساعته در طول یک سال گذشته و گذر از مباحث پر چالش و اساسی، اکنون به مراحل پایانی خود رسیده است به طوری که انتظار می رود با برگزاری جلسه نهایی و تصویب پیش نویس توسط اعضا کمیسیون مربوطه در یک ماه آینده، بستر لازم برای تصویب نهایی آن توسط سازمان ملی استاندارد و ابلاغ این استاندارد ضروری صنعت فولاد در سال جاری فراهم آید.

شایان ذکر است کار تدوین بخش اسلب استاندارد شمش نیز پس از تصویب بخش کنونی (بیلت و بلوم) آغاز خواهد شد.

حضور انجمن در همایش هم اندیشی طرح جامع فولاد

با توجه به لزوم بازنگری در طرح جامع فولاد مصوب سال ۱۳۸۳و سپردن مسئولیت این کار به شرکت ملی فولاد، بنا به دعوت مدیر عامل این شرکت همایشی در شهریور ماه سال جاری با حضور رئیس هیئت عامل ایمیدرو، مدیران وزارت صنعت، معدن و تجارت، اعضای کمیسیون صنایع و معادن مجلس شورای اسلامی، مدیران عامل کارخانجات فولادی تحت پوشش ایمیدرو، تعدادی از مدیران و فعالان صنعت فولاد و رئیس هیئت مدیره و دبیر انجمن برگزار شد.

در این همایش ابتدا آقای مهندس خانداداش پور، مدیر عامل شرکت ملی فولاد گزارشی از وضعیت کنونی صنعت فولاد کشور و حلقه های مختلف زنجیره فولاد ارائه کرد و سپس آقای مهندس ابکاء و همکاران وی در شرکت فولاد تکنیک(به عنوان مجری این طرح) نتایج مطالعات خود را تشریح نمودند. در ادامه جلسه نیز حاضرین نقطه نظرات کارشناسی خود را بیان نمودند و در نهایت با پیشنهاد آقای دکتر کرباسیان مقرر شد نظرات و انتقادات و راهکارهای مطرح شده در طرح جامع فولاد لحاظ شده و نسخه نهایی طرح حداکثر تا پایان مهر ماه آماده شود.

پیگیری مسائل بانکی شرکت های عضو انجمن

با توجه به مطالب مطرح شده در جلسه مجمع عمومی انجمن در تیرماه سال جاری در خصوص مسائل بانکی اعضاء محترم انجمن و همچنین جلسه برگزار شده در انجمن با حضور تعدادی از شرکتهای عضو و مکاتبه متعاقب آن با بانک مرکزی، جلسه مفصلی در تاریخ ۳۱ شهریور ماه سال جاری با مدیران کل اداره اعتبارات، اداره ارزی، اداره اقتصادی و اداره آمار و مقررات بانکی بانک مرکزی برگزار شد.

در نوبت صبح این جلسه علاوه بر نایب رئیس و دبیر انجمن، مدیران شرکتهای هفت الماس، فولاد غرب آسیا، و فولاد خرم آباد حضور داشتند که مسائل و مشکلات بانکی پیش روی اعضاء انجمن مطرح و مورد بررسی و تبادل نظر قرار گرفت. در نوبت بعدازظهر این جلسه هم که با حضور دکتر سلطانی، نایب رئیس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران همراه بود، مواضع انجمن مورد تاکید قرار گرفت که خوشبختانه در برخی موارد به قول های مساعدی از سوی بانک مرکزی منتج گردید که در صورت حصول نتیجه به اطلاع مخاطبان گرامی خواهد رسید.

شایان ذکر است مهمترین درخواست های انجمن از بانک مرکزی به صورت زیر بوده است:

۱. خارج ساختن تولیدکنندگان فولاد کشور از لیست بخشنامه ها و آیین نامه های مربوطه در خصوص عدم ارائه خدمات به بدهکاران بانکی حداقل به مدت یکسال
۲. پرداخت بدهی‌های ارزی اخذ شده تولیدکنندگان فولاد از صندوق توسعه ملی یا صندوق ذخیره ارزی بر اساس نرخ ارز در زمان گشایش اعتبار یا با ارز مرجع
۳. بخشودگی جرائم دیرکرد پرداخت اقساط تسهیلات و سود جرائم متعلقه
۴. بازپرداخت ۱۰ تا ۱۵ ساله تسهیلات برای تولیدکنندگان

پیگیری انجمن برای افزایش سودبازرگانی فولادهای آلیاژی

با عنایت به سود بازرگانی تقریبا صفر صنعت فولاد و بنا به پیشنهاد شرکت فولاد آلیاژی ایران و در راستای نیاز صنعت فولاد کشور به توسعه تولید فولادهای کیفی، انجمن از ماه های پایانی سال گذشته موضوع افزایش سود بازرگانی فولادهای آلیاژی را در دستور کار خود قرار داده به طوری که تا کنون موضوع ۲ جلسه از جلسات کمیسیون ماده یک سازمان توسعه تجارت به این موضوع اختصاص یافته و انجمن به بیان مواضع خود پرداخته است.

در جلسه اخیر کمیسیون ماده یک نیز موضوع مورد پیگیری قرار گرفت که علی رغم موافقت دفتر صنایع معدنی وزارت صنعت، معدن و تجارت و به دلیل مخالفت اعضای غیر تخصصی کمیسیون مذکور، پیشنهاد ارائه شده مورد تصویب قرار نگرفت و مقرر شد موضوع پس از تحلیل اثرات اختصاص ارز متقاضی به محصولات فولادی، در ماه‌های پایانی سال جاری مجددا مورد بررسی قرار گیرد.

شایان ذکر است در کشورهای توسعه یافته دنیا تولید فولادهای کیفی و آلیاژی از اهمیت بالایی برخوردار می‌باشد به‌طوری‌که حدود ۱۵ درصد کل تولید فولاد این کشورها را فولادهای آلیاژی تشکیل می‌دهد. این در حالی است که میزان تولید فولاد آلیاژی در ایران نسبت به کل تولید فولاد کشور از ۳ درصد تجاوز نمی نماید و بر اساس پیشنهادات انجمن لازم است با در نظر گرفتن مزیت‌های صادراتی فولادهای آلیاژی از جمله ارزش افزوده بالاتر، سهم کمتر حمل و نقل در بهای تمام شده صادراتی، نیاز بیشتر بازارهای صادراتی به فولادهای کیفی و ... نسبت به توسعه ظرفیت‌های تولید فولادهای کیفی و آلیاژی اقدام نمود به طوری که حداقل ۲۵ درصد سهم صادرات فولاد در سند چشم انداز (در حدود ۳/۵ میلیون تن) به این فولادها اختصاص یابد.

ایجاد جایگاه ویژه تولیدکنندگان فولاد در یازدهمین نمایشگاه متالورژی تهران
توسط انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران
با بیش از ۱۰۰۰ متر مربع غرفه
برای پنجمین سال متوالی

۷ تا ۱۰ آذر ماه ۹۳
سالن ۸ و ۹

برای کسب اطلاعات بیشتر و رزرو غرفه با شماره تلفن ۴-۸۸۷۰۸۰۶۱-۰۲۱ تماس حاصل فرمایید.

فراخوان

ماهنامه تخصصی چیلان در شماره آتی خود به موضوع
«چالش ها و فرصت های سرمایه گذاری در صنعت فولاد ایران» می پردازد.
لذا از کلیه مدیران، صاحب نظران و کارشناسان خواهشمند است مطالب خود در این موضوع را حداکثر تا تاریخ ۱۵ آبان ماه سال جاری به پست الکترونیکی chilanmagazine@gmail.com ارسال و یا به شماره ۰۲۱-۸۸۷۰۸۰۶۵ فاکس نمایند.
جهت کسب اطلاعات بیشتر با دفتر ماهنامه تخصصی چیلان به شماره ۰۲۱-۸۸۷۰۸۰۶۴ تماس حاصل فرمایید.

انجمن تولیدکنندگان فولاد ارائه داد:

بسته پیشنهادی خروج صنعت فولاد از رکود

پس از برگزاری جلسات متعدد و انجام مکاتبات مستمر با مقامات و مسئولین مختلف کشور در خصوص مسائل و مشکلات صنعت فولاد و با توجه به اولویت دولت محترم مبنی بر خروج تولید از رکود، انجمن چالش های اصلی و راهکاری کوتاه مدت و میان مدت مد نظر خود را با نام «بسته پیشنهادی خروج صنعت فولاد از رکود» به دولت ارائه کرد. مهمترین چالش های اشاره شده در این بسته عبارتند از :

- عدم توازن ظرفیت و سودآوری در حلقه های مختلف زنجیره تولید فولاد
- وارد آمدن فشار مضاعف بر واحدهای ذوب و نورد
- سود بازرگانی بسیار پایین واردات محصولات فولادی و عدم سیاستگذاری دولت برای مقابله با دامپینگ
- بهره های بالای تسهیلات بانکی که در برخی موارد حتی به ۴۰ درصد هم می رسد.
- قرار گرفتن نام تعدادی از تولیدکنندگان فولاد در لیست بدهکاران بانکی و عدم ارائه هر گونه خدمات بانکی به آنان
- نحوه بازپرداخت تسهیلات اخذ شده از صندوق ذخیره ارزی یا صندوق توسعه ملی
- رقم بالای یک در هزار فروش پرداختی به اتاق بازرگانی جهت تمدید کارت بازرگانی
- عدم نظارت موثر بر ارز ش صادراتی ثبت شده کالاها در گمرک
- محدودیت های تامین گاز در صنایع فولاد علی رغم اینکه گاز مزیت اصلی کشور در تولید فولاد است.

انجمن در این بسته علاوه بر توضیح مختصر هر چالش، راهکارهایی نیز برای حل هر مسئله ارائه داده است. به طور مثال در خصوص عدم توازن در زنجیره فولاد در بسته پیشنهادی خروج از رکود انجمن، ضمن تحلیل و ضع موجود و آینده حلقه‌های مختلف زنجیره تولید فولاد، کسری این حلقه‌ها در سال ۱۳۹۶ مطابق جدول زیر پیش‌بینی شده است:

حلقه زنجیره	نورد	فولادسازی	آهن اسفنجی	گندله	کنسانتره
کسری سال ۱۳۹۶ (میلیون تن)	–	–	۷	۳۸	۱۷

با توجه به این جدول، انجمن پس از تبیین معایب عدم توازن در زنجیره فولاد پیشنهاد داده است که:

۱. وزارت صنعت، معدن و تجارت در صدور مجوزهای گندله سازی و کنسانتره تنگ نظری نشان ندهد و بسیار انبساطی عمل کند تا سرمایه گذاری‌ها از صادرات سنگ آهن به سمت فرآوری و تولید کنسانتره، گندله و آهن اسفنجی هدایت شود.

۲. هرگونه محدودیت اعمالی در صدور مجوز تولید عمدتاً باید بر بخش فولادسازی و نورد مقاطع طویل متمرکز گردد و برای نورد مقاطع عریض نیز به دلیل کمبود تولید و همچنین وجود پتانسیل صادراتی بالاتر باید همچنان مجوز صادر گردد.

۳. مزیت اصلی ایران برای تولید فولاد گاز است که آهن سازی (تولید آهن اسفنجی) را توجیه و توصیه می‌کند. لیکن فولادسازی که متمرکز بر انرژی برق است معلوم نیست همواره در زمره مزیتهای قطعی ما باشد. بر این اساس پیش‌بینی می‌شود کشش صادراتی ایران نیز در آینده بیشتر بر محصولات میانی (تا آهن اسفنجی) متمرکز باشد و نه شمش و محصول. با ذکر این مقدمه، در موازنه ظرفیت‌های تولید حلقه‌های زنجیره فولاد در آیندهای نه چندان دور ظرفیتی از گندله و به خصوص آهن اسفنجی خود را باید برای صادرات برنامه‌ریزی کنیم. این نیز خود دلیل دیگری است که سیاست انقباضی برای سرمایه‌گذاری در بخش فرآوری معدنی جایز نیست.

در این بسته در خصوص موضوع فشار مضاعف بر واحدهای ذوب و نورد نیز آمده است:

با توجه به ظرفیت‌های ایجاد شده در بخش‌های ذوب و نورد توسط بخش خصوصی در چند سال اخیر، نیاز به آهن اسفنجی برای واحدهای ذوب و شمش برای واحدهای نورد مضاعف گردیده است. البته به دلیل به بهره برداری رسیدن و به مدار تولید آمدن تعدادی از واحدهای ذوب، مشکل واحدهای نوردی کمتر شده اما رکود بازار و کاهش تقاضا و اجبار به کاهش قیمت از سوی تولیدکنندگان مقاطع فولادی، فاصله قیمتی بین شمش و مقاطع طویل به ویژه میلگرد را بسیار کاهش داده و تعدادی از واحدها را مجبور به تعطیلی کرده است.

در خصوص واحدهای ذوب هم به دلیل کمبود آهن اسفنجی در کشور و تعداد محدود عرضه کنندگان آن و همچنین قیمت بالای قراضه به دلیل عدم تناسب عرضه و تقاضا، مشکلات عدیده ای برای تولید کنندگان شمش به وجود آمده است. با این اوصاف راهکارهای زیر برای حل کوتاه مدت این مشکل از سوی انجمن پیشنهاد شده است:

۱. عرضه حداکثری شمش تولیدی واحدهای بزرگ در بورس کالا در کنار ایجاد شرایطی که فقط کارخانجات نوردی بتوانند این شمش را خریداری نمایند.

۲. اتخاذ تدابیر کنترلی از سوی دولت در راستای عرضه حداکثری به داخل و ایجاد تناسب عادلانه بین قیمت آهن اسفنجی، شمش و محصول نهایی

۳. نظارت مستمر دولت بر تخصیص گندله و آهن اسفنجی، قیمت معاملاتی و مشخصات فنی تحویلی این مواد اولیه تا دو سال آینده و زمان ایجاد تناسب بین عرضه و تقاضای آن

متن کامل بسته پیشنهادی خروج صنعت فولاد از رکود را می توانید در پایگاه اطلاع رسانی انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران به نشانی www.steeliran.org مطالعه فرمایید.

چیلان

CHILAN

پذیرش آگهی و اشتراک
chilanmagazine@gmail.com
۰۹۱۳۰۲۷۸۰۶۰ - ۰۹۱۳۰۲۷۸۰۶۱

چیلان صدای شماست

- نشریه مدیران و کارشناسان فولاد
- تنها نشریه اختصصی فولاد ایران
- توزیع هدفمند در بین کارخانجات فولاد، سرمایه گذاران و صنایع مرتبط

ویژه نامه

گزارش و تحلیل بازار فولاد ایران و جهان

جدیدترین اخبار و آمارها از وضعیت صنعت و بازار فولاد

با مشارکت مدیران دولتی، نمایندگان مجلس، اعضای اتاق بازرگانی و مدیران و کارشناسان فولاد کشور



مدیر عامل اسبق گروه ملی فولاد در گفت و گو با «چیلان» تصریح کرد:

توانمندی پیمانکاران ایرانی برای راهبری کارخانه‌های فولادی

مهندس عمیدفر در گفت و گوی اختصاصی با خبرنگار چیلان درباره بومی سازی صنعت فولاد و وضعیت این صنعت پس از اعمال تحریم ها گفت: صنعت فولاد از سال های پیش، قدم هایی جهت بومی سازی برداشته است ولی طی چند سال اخیر به دلیل تحریم ها عملا این حرکت سرعت گرفت و ما نیز در گوشه ای از کار فعال بودیم. بخشی از تجهیزات که پیشتر از خارج از ایران وارد می شد در کارخانه های خودمان تولید کردیم و امیدواریم در تولید برخی لوله‌ها و تجهیزات هم خودکفا شویم و قدمی در جهت تامین تجهیزات کارخانه های فولاد، پتروشیمی و نفت و حفاری برداریم.

این مدیر باسابقه فولادی در ادامه تصریح کرد: به طور کلی وضعیت صنعت در چند سال گذشته به دلیل تغییرات نرخ ارز، تحریم ها و افزایش هزینه‌های تولید و انرژی مناسب نبوده است. ولی امیدواریم با تغییراتی که اخیرًا رخ داده است، روند رو به رشد مشکلات صنعت کاهش پیدا کند. تولید تجهیزات در داخل کشور به علت تحریم ها خصوصا در دو سال اخیر که قیمت ها به شدت افزایش پیدا کرده بود بسیار به صرفه شد. ما مطمئنیم با وجود دانش فنی و کارخانه های تولید مواد اولیه این تجهیزات در داخل کشور، تولید فولاد در داخل، یک مزیت به حساب می آید و قیمت مواد اولیه تولید شده در داخل به مراتب پایین تر از قیمت جهانی است. تجربه نشان داده کشورهایی که دارای دانش فنی هستند با سودهای بالاتری دست به تولید می زنند. برای نمونه طی چندسال گذشته واحدهای احیای مستقیم عملا توسط پیمانکاران داخلی اجرا و راه اندازی شده که قدم بزرگی به حساب می آید.

عمیدفر در ادامه توضیح داد: در شرکت ملی فولاد برای برگزاری مناقصه بین المللی اعلام کردیم که لیدر کنسرسیوم باید ایرانی باشد. لیدر وقتی ایرانی شود عملا تکنولوژی را هم با خود وارد ایران می کند. در مناقصه ای که برگزار شد ما شرکت های مختلف را بررسی کردیم و در حال حاضر شرکت هایی که می توانند ادعا کنند توان اجرای یک کارخانه فولادسازی را به صورت EPC دارند از تعداد انگشتان دو دست بیشتر شده است. این در حالی است که قبل از این تصمیم در شرکت ملی فولاد، تنها یک شرکت در کنسرسیوم آن هم به عنوان یکی از اعضا حضور داشت. بعد از سیاست شرکت ملی فولاد احساسمان این است که پیمانکاران EPC داخلی می توانند کارخانه های تا حد ظرفیت یک میلیون تن را راهبری کنند. البته توصیه ما به عنوان متخصص این است که در برخی جاها مهندسی پایه هنوز باید خارجی باشد و نیاز به مقداری زمان است تا شرکت های داخلی بتوانند دانش لازم را پیدا کنند. ولی مهندسی جزئیات، اجرا و ساخت در داخل وجود داردزیرا تا ۷۰ درصد تجهیزات را می توان در کشور تولید کرد. ۳۰ درصد مابقی را هم عملا خیلی از کشورها، دیگر تولید نمی کنند. مثلا ترانس های خاصی که کوره های ذوب دارند، موتورهای بزرگ، تجهیزات برقی و هیدرولیکی. البته برای تمامی اینها هم پروژه تعریف شده اما هنوز نمی توانیم در این زمینه ادعایی داشته باشیم. امیدوارم با قدم های بزرگی که برداشته می شود در آینده نزدیک به سطح ۸۰ تا ۹۰ درصد ساخت و مهندسی داخل برسیم.

> **وقتی یک سرمایه گذار برای ساخت یک واحد فولاد سازی در ترکیه اعلام آمادگی می کند زمین مجانی و وام صفر درصد دریافت می کند ولی کنترل روی او صورت می‌گیرد.**

مدیر عامل اسبق گروه ملی فولاد، تولید فولاد در ایران را دارای مزیت بسیاری دانست و گفت: در کشور ما بعد از نفت و پتروشیمی، صنعت فولاد دارای مزیت بسیار است. دلیلش هم این است که ما سه آیتم اصلی که تولید فولاد را تشکیل می‌دهد یعنی مواد اولیه، انرژی و دانش فنی و نیروی انسانی را



در اختیـار داریم. این سـه مورد، عوامل اصلی هسـتند کـه قیمـت تمـام شـده فـولاد را تعیین می کننـد. ما ایـن سـه را در کشـورمان داریـم و تقریبا کشـورهایی کـه هـر سـه اینهـا را بـا هـم داشـته باشـند در دنیـا انگشـت شـمارند. به همیـن خاطر اگر سیاسـت های هماهنـگ دولـت در جهـت حمایـت از صنایـع وجود داشـته باشـد(همانطور که رقبای مـا از حمایت دولت برخوردارنـد) مطمئنـا تولید مـا رقابـت پذیرتر خواهد شـد. مـن اعتقـاد دارم اگـر دولت سیاسـت هماهنگ حمایـت جزئـی از صنعـت فـولاد داشـته باشـد قطعا می‌توانیـم تمـام رقبـای خـود در منطقـه را از صحنه خـارج کنیـم. بـرای مثـال در کنـار مـا کشـور ترکیه وقتـی یـک سـرمایه گـذار بـرای سـاخت یـک واحـد فـولاد سـازی اعـلام آمادگی مـی کند، زمیـن مجانی و وام صفـر درصـد دریافـت می کند ولـی کنترل روی او صـورت مـی گیرد کـه ادعایش در بـاب تولید فولاد صحیـح بوده اسـت یـا خیر.

مهنـدس عمیدفـر بـه مزیـت صادراتـی ایران و سـایر کشـورها اشـاره کـرد و گفـت: اگـر قـرار اسـت پـا بـه عرصـه صـادرات بگذاریـم بایـد بدانیم همسـایگان ما چـه مزیت هـای صادراتی بـرای تولیدکننـدگان خود ایجـاد مـی کننـد و ما نیـز چنیـن مزیت‌هایـی ایجاد کنیـم. مثلا در کشـور چیـن حمـل کالا از بندر چین تـا مقصد مجانی صورت می گیرد. اگر بتوان سیاسـت هماهنـگ دولـت را تعریـف کـرد قطعا مـی توانیم در منطقه و حتی شـمال آفریقا و هند بازار داشـته باشیم. مثلاً فولاد خوزسـتان سالهاسـت بازار شـرق آسیا را از آن خـود کرده اسـت.

مدیرعامل اسـبق برنامه ریزی و توسـعه شـرکت ملی فـولاد در زمینـه همکاری با بخـش خصوصی به طرح هـای هشـت گانـه اشـاره و خاطـر نشـان کـرد: طرح های هشـت گانـه بـه سـال ۱۳۸۴ بر می گردد. در این سـال طـرح جامع فولاد تعریف شـد. در دولت نهم سیاسـت کمی تغییر پیدا کرد و وظیفه دولـت در کنار توسـعه صنعتی، محرومیـت زدایی از مناطق محروم نیـز اعـلام شـد. مـا در آن مقطع، بخـش خصوصی کـه بتواند یک واحـد تولیـدی ۵۰۰ هـزار تنی فولاد سـازی احداث کند نداشـتیم و اعـلام کردیـم که بـه بخش نورد وارد نمی شـویم زیـرا این حوزه توسـط بخـش خصوصـی به طور کامـل تولیـد دارد ولـی انتظار ما در بخـش سـنگین فولادسـازی در آن زمـان رشـد ۸ درصـدی بود و مـا نمی‌توانسـتیم منتظـر بخش خصوصی باشـیم تـا در صنعت سـنگین فولادسـازی هـم ورود پیـدا کند. به همیـن خاطر تصمیم در آن مقطـع ایـن شـد کـه بخشـی از کار توسـط دولـت و بخشـی دیگـر توسـط بخـش خصوصـی ای کـه البتـه صـد در صـد خصوصـی هـم نبودنـد صـورت پذیرد.

تولید فولاد در ایران به دلیل داشتن سه آیتم اصلی تولید فولاد یعنی مواد اولیه، انرژی و دانش فنی دارای مزیت است.

وی افـزود: مـی تـوان گفـت در بخـش فولادسـازی تقریبـا چهـار الـی پنج سـال اسـت که بخش‌هـای کامـلا خصوصی ورود پیـدا کرده‌اند و هنـوز در آن حد رشـد نکـرده انـد که دولت صد در صـد بتواند به اینها اکتفا داشـته باشـد. ولـی بـا طرح هایـی کـه در حال حاضر تعریف شـده اسـت دیگـر نیازی نیسـت دولت به بخش فولاد های سـاختمانی بیشـتر از ایـن وارد شـود و قطعـا بخـش خصوصی ادامه دهنده این مسـیر خواهد بود.

مدیرعامـل اسـبق برنامـه ریـزی و توسـعه شـرکت ملی فـولاد در پاسـخ بـه مسـئله مشـکلات جـذب سـرمایه گـذاری در صنایـع فـولادی اظهـار داشـت: هـر کشـوری بخواهـد از اقتصـاد دولتـی وارد اقتصاد خصوصی شـود مشـکلاتی خواهد داشـت. این مسـیر، مسـیری طولانی با مصائب فراوان اسـت. در کشـور ما اگر سـرمایه گـذاری کارخانه ای را خریداری کرد و دسـت بـه تولید زد باید این موضـوع بـه عنـوان یـک الگـو تلقی شـود. ولـی گاهی پیـش آمده افـرادی از مسـیرهای غیرمتعارف رفته و چهـره بخش خصوصی را خـراب کـرده انـد. در ایـن راه، هـم بخـش خصوصی بایـد مقاومت و ریسـک بیشـتری داشـته باشـد و هم دولت و بخش نظارت باید درک خـود را بـالا برده و دسـت بـه اصلاح قوانین بزننـد. اگر قبول داشـته باشـیم بزرگترین مشکل ما در کشور اشـتغال است و هدف را تولیـد شـغل قـرار دهیـم؛ بنابراین هر سیاسـتی را بـر مبنای آن برنامـه ریزی خواهیـم کرد.



مدیر عامل نورد ایوان غرب در گفت و گو با چیلان:

تحریک بازار مسکن به خروج فولاد از رکود کمک می کند

زهرا دریا افزون

محمد عبدی، مدیر عامل شرکت نورد ایوان غرب با انتقاد از وضعیت تولید در کشور و وجود آفتی به نام دلالی، ایجاد انگیزه برای تولیدکنندگان و برخورد با فعالیت‌های غیرمولد را راهی برای بهبود وضعیت اقتصادی موجود می داند.

چیلان نظر شما راجع به بسته پیشنهادی دولت و کمکی که می‌تواند به خروج بازار فولاد از رکود کند چیست؟

در بسته اعلامی از سوی دولت به طور کلی اشاره هایی به پیشرانه های اقتصادی جهت خروج از رکود شده است که یکی از مهمترین این محور ها مسکن است. دولت در صورتی که بتواند تقاضای موثر مسکن را تحریک نموده و زمینه رونق غیر تورمی در حوزه ساخت و ساز را فراهم نماید قطعا به خروج صنعت فولاد از رکود کمک خواهد نمود؛ لذا باید در نظر داشت که مشوق ها و اقداماتی که در نظر گرفته خواهد شد باید با لحاظ شرایط واقعی کشور بوده و به صورت کارا اعمال گردند؛ مثلا افزایش سطح تسهیلات به ۳۵ میلیون با لحاظ بهای تمام شده کنونی کشور بویژه در کلان شهرها نمی تواند سهم چندانی

در تحریک تقاضا داشته باشد که همین گونه نیز شد. لذا تشکیل صندوق‌های مسکن در سایر بانک های غیر تخصصی و همچنین افزایش تسهیلات به ۵۰درصد قیمت تمام شده می تواند موثر باشد. در بخش دیگر پیشرانه ها از توسعه صادرات غیر نفتی یاد شده است که این حوزه نیز در صورت اعمال مشوق های عینی جهت صادر کنندگان می تواند به خروج صنعت فولاد از رکود کمک شایانی بنماید.



به نظر شما کمبود نقدینگی، کاهش تقاضای داخلی، کاهش سرمایه گذاری و اثرات تحریم بر بازار فولاد ایران در این بسته دیده شده است؟

دولت در شرایط کنونی و با اجرای طرح هدفمندی یارانه ها _به علت بار زیاد مالی این طرح_ با کمبود شدید منابع روبرو است و در شرایط تحریمی به علت صادرات محدود نفت و همچنین محدودیت شدید در انتقال منابع حاصل از فروش نفت به کشور با تنگنای مالی مواجه است و به تبع نمی تواند منابع مناسبی را در اختیار بانک ها قرار داده تا در قالب سرمایه در گردش به صنایع و به خصوص صنعت فولاد تزریق کند. این امر باعث شده است این شرکت ها با ۲۰ الی ۳۰ درصد ظرفیت اسمی به فعالیت بپردازند؛ همچنین این موضوع باعث کاهش سرمایه گذاری در حوزه تولید فولاد خام شده است که وضعیت ۸ طرح معروف فولادی استانی گواه این مطلب است. بخش خصوصی در ایران بیشتر به سمت سرمایه گذاری در صنایع پایین دست همانند نورد رفته و کمتر به سرمایه گذاری کلان در فرادست پرداخته است. جمع این شرایط است که مجبوریم صادرات ۲۴ میلیون تنی سنگ آهن را نظاره گر باشیم این عوامل به اضافه رکود حاکم بر بازار قطعا در عمل به روی بسته پیشنهادی نیز تاثیرگذار است و شرایط را برای خروج از رکود به شدت سخت خواهد نمود علیرغم این موارد باید به آینده امیدوار بود و با تلاش و کمک به دولت بتوانیم زودتر شرایط کنونی را پشت بگذاریم.

در کل مازاد عرضه و کمبود تقاضا در بازار فولاد ایران را چگونه ارزیابی می کنید؟

در برنامه کلان کشور و در افق چشم انداز، برنامه تولید ۵۵ میلیون تن فولاد در نظر گرفته شده است، یعنی ایران جهت رسیدن به اقتصاد اول منطقه در ۱۴۰۴ نیاز بسیار فراتری از تولید کنونی فولاد دارد اما چرا با نبود شدید تقاضا روبرو است؟جواب را باید در شرایط رکودی کنونی کشور جستجو نمود، در این دو سال اخیر با رکود شدید حاکم بر بازار و مصرف کنندگان اصلی بخش فولاد و همچنین تورم شدید نهادهای تولیدی کشور مواجهیم. در سایر بخش ها همانند خودرو نیز اوضاع بهتری نسبت به مسکن وجود ندارد.

به نظر شما نظام تشویقی برای تولیدکنندگان ایرانی به صورت عملیاتی تعریف شده است؟

به نظر بنده نه تنبیه و نه تشویق تاثیر اساسی و پایدار در انگیزه فعالیت تولیدی نخواهد داشت هر چند شاید در کوتاه مدت موثر باشد. بهترین راه برای ایجاد انگیزه فعالیت تولیدی، اصلاح سیستم کلان اقتصاد کشور است، در کشوری که بازده دلالی ۵۰-۶۰ و یا حتی ۱۰۰ درصد سالیانه و بازده فعالیت صنعتی ۱۰-۱۵ درصد در بهترین شرایط می باشد چه انگیزه ای برای تولید و فعالیت تولیدی باقی می ماند؟ در حالی که با اصلاح این سیستم که ریشه در تاریخ کشور دارد و به امروز و دیروز بر نمی گردد. با بستن مسیر انواع فعالیت های غیر مولد خود به خود زمینه برای فعالیت‌های مولد فراهم شده و موتور اقتصاد کشور نیز روشن خواهد شد.

کاهش هزینه‌های مالیاتی برای بخش‌های تولیدی چه تاثیری در بهبود بازار می‌تواند داشته باشد؟

در همه جای جهان اداره امور کشور از طریق مالیات است و در این مورد هیچ حرفی نیست اما وقتی به کشور عزیزمان ایران نگاه می کنیم می بینیم به دلیل ضعف اساسی سیستم مالیاتی کشور و عدم وجود سبد جامع مالیاتی و همچنین عدم دسترسی سازمان به اطلاعات شفاف مالی، بیشترین بار تامین منابع مالیاتی سالانه بر دوش صنعت قرار می گیرد. با درنظر گرفتن مالیات بر ارزش افزوده این فشار مضاعف نیز شده است و چون صنایع در دسترس و دارای آمار شفاف می باشند بیشترین فشار را از جانب دستگاه مالیاتی متحمل می شوند. لذا در صورت کاهش هزینه های مالیاتی به طور قطع تاثیر مثبت را در بازار فولاد شاهد خواهیم بود.



چشم خوزستان به راه‌اندازی فولاد شادگان دوخته است

ایران طرح فولاد شـــادگان خوزستان که یکی از هفت طرح نیمه تمام فولادی کشور است پس از شش سال تاخیر، اخیرا فعال شـــده و ۵۲ درصد پیشرفت فیزیکی دارد که طبق وعده مسئولان قرار است سال آینده در فاز اول به بهره‌برداری برسد.

به گزارش چیلان به نقل از ایسنا، از ابتدای دولت یازدهم ۲۹ طرح معدنی و صنایع معدنی که نیمه‌کاره متوقف شده بودند و تاخیری بین ۴ الی ۱۲ سال داشتند، با اختصاص ۲۴۱۶۵ میلیارد تومان سرمایه‌گذاری فعال شدند. در این میان طرح فولاد شـــادگان خوزستان پس از شش سال تاخیر به دلیل وجود مشـــکلات مالی، در نیمه اول سال جاری روی ریل اجرا قرار گرفت و به گفته نماینده مردم شادگان در مجلس مسئولان وعده داده‌اند سال آینده در فاز اول به بهره برداری برسد.

در میان هفت طرح فولادی استانی «نی ریز فارس، میانه آذربایجان شرقی، چهارمحال، سبزوار خراسان رضوی، بافت کرمان و قائنات خراسان جنوبی و فولاد شادگان» طرح فولادی شادگان خوزستان بیشترین پیشرفت فیزیکی را داشته است.

زمان راه اندازی احیا و فولادسازی شادگان

ظرفیت فولاد شادگان ۸۰۰ هزار تن و قابل افزایش تا یک میلیون تن است که بر اساس سیاست‌های سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران ۳۵ درصد سرمایه‌گذاری را این سازمان و ۶۵ درصد را بخش خصوصی شـــرکت فولاد خوزستان تامین خواهد کرد. پیش از این سه طرح فولادهای قائنات خراسان جنوبی، نی‌ریز فارس و سپید دشت چهارمحال و بختیاری در شش ماهه دوم پارسال گشایش اعتبار شده بود.

برنامه‌ریزی برای اجرای هفت طرح فولادی از ســـال ۱۳۸۵ آغاز شد و پس از واگذاری فولاد بافق به بخش خصوصی، ما بقی را دولت عهده دار شد که به دلیل شرایط تحریم و مشکل تامین منابع معوق مانده بود. گزارش پایگاه اطلاع‌رسانی ایمیدرو حاکی از آن است که بخش احیای طرح‌ها تا پایان سال جاری و بخش فولادسازی آن ظرف ۳۶ ماه آینده راه اندازی می شود.

احیای مستقیم فولاد شادگان ۷۷ درصد و فولادسازی ۳۵ درصد و کل پروژه ۵۲ درصد پیشرفت دارد.

اعتبار مورد نیاز برای اجـــرای این طرح از محل قرارداد تامین مالی که بین دولت‌های ایران و چین امضا شـــده است، تامین می شود و پیمانکاران و مشاوران ایرانی در این پروژه حضور خواهند داشت.

در حال حاضر فولاد شادگان در بخش احیای مستقیم تنها ۷۷ درصد و در بخش فولادسازی ۳۵ درصد و کل پروژه ۵۲ درصد پیشرفت دارد که پیش‌بینی برای راه اندازی این بخش ها به ترتیب انباشت و برداشت و احیاء در مدت یک سال و فولادسازی یک سال و نیم بعد از آن خواهد بود.

بنابراین گزارش، تاکنون ۲,۴۷۵ میلیارد ریال برای این طرح هزینه شده است.

اولین گام برای بهره برداری از واحد اســـفنجی ۸۰۰ هزار تنی شادگان

در این میان عبدالمجید شریفی، مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان از افزایش تولید فولاد به پنج میلیون تن تا دو ســـال دیگر خبر داده و اعلام کرده که صادرات ۵۰ هزار تنی فولاد قرار است امسال به بیش از ۸۰۰ هزار تن برسد.

وی همچنین وعده داده که فولاد شادگان را از حالت سکون خارج می‌کنیم و در سال آینده اولین گام را برای بهره‌برداری از واحد اسفنجی ۸۰۰ هزار تنی این کارخانه خواهیم برداشت.

به گفته مدیرعامل شرکت فولاد خوزستان در سال ۹۹ تولید ما باید به میزان ۸,۸ میلیـــون تن و در ۱۴۰۴ به ۱۳,۶ میلیون تن توســـعه یابد تا جایگاه ۲۵ درصدی تولید این بخش در کشور حفظ شود.

بنابراین گزارش، از آنجاکه فولاد کشور در سال گذشته با تولید ۱۵,۴ میلیون تن فولاد خام رتبه ۱۵ دنیا را کسب کرده و رشد ۶,۶ درصدی را نسبت به سال ۲۰۱۲ داشته پیش‌بینی می‌شود امسال نیز رشد پنج تا شش درصدی را در تولید این کالای معدنی شاهد باشیم.

در افق ۱۴۰۴ نیز دیده شده که تولید فولاد کشور به ۵۵ میلیون تن برسد و سهم فولاد خوزستان از این میزان تولید ۱۳,۶ میلیون تن باشد.



روند متفاوت تولید فولاد در ایران و چین

حامد شایگان

توسعه و پیشرفت صنعت فولاد چین به حدود ۱۰سال قبل و همزمان با گشودن دروازه های این صنعت به روی خصوصی‌سازی بازمی‌گردد؛ به گونه‌ای که این کشور در طول این سال ها با تولید ۱میلیارد و ۶۰۷ تن فولاد در صدر تولیدکنندگان این محصول در جهان قرار گرفته است.

درواقع کارشناسان معتقدند؛ منشاء توسعه فولاد چین استفاده از تمام واحدهای کوچک و متوسط برای دستیابی به ظرفیت های تولید بود؛ به‌طوری‌که پس از آنکه دولتمردان این کشور به نقش فولاد در اقتصاد دنیا پی بردند حمایت از این محصول را در اولویت قرار دارند، این در حالی بود که چین برای تولید فولاد وابستگی زیادی به سنگ‌آهن کشورهای دیگر همچون استرالیا، برزیل و... داشت.

به گزارش گسترش سمت، سیاست‌های حمایتی دولت چین برای تمام تولیدکنندگان فولاد این کشور یکسان نبوده و دولتمردان بیشتر حمایت از فولادی‌های متوسط و کوچکی را سرلوحه کار خود قرار داده بودند که در تولید فولاد از روش‌های ابداعی استفاده می کردند؛ به‌طوری که این شرکت‌ها فقدان منابع گازی و گندله سنگ‌آهن را با بهره گرفتن از منابع داخلی زغال حرارتی و کنسانتره جبران کرده بودند. دولت برای کاهش هزینه‌های اقتصادی مابقی واحدهای کوچک فولادی را تعطیل کرد. البته بعضی از شرکت‌های کوچکی که سنگ‌آهن مورد نیاز تولید فولاد را از معادن محلی تامین یا با فرآوری سنگ‌آهن وارداتی در چرخه اقتصاد چین بازی گردانی کردند همچنان به بقای خود ادامه دادند. بنابراین تولید بالای فولاد در چین تنها منوط به حمایت دولت نیست، بلکه روش‌های ابداعی شرکت‌های کوچک در تولید مواد اولیه تاثیر قابل‌ملاحظه‌ای در توسعه صنایع فولادی این کشور داشته است.

دبیر انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران در این خصوص، با اشاره به سیر کاهنده رشد تولید فولاد چین می‌گوید: چین برای تولید فولاد تنها زغال‌سنگ فراوانی دارد و برای تولید به سنگ‌آهن وارداتی وابسته است و ازآنجایی‌که دولت این کشور متوجه شده تولید فولاد از نظر اقتصادی برای آنها به صرفه نیست، عوارض گمرکی بالایی وضع کرده تا تنها در شرایطی این محصول صادر شود که قیمت جهانی مناسب باشد. به همین دلیل رشد فولاد چین از مثبت ۳ به مثبت ۷/۲ کاهش یافته است.

رسول خلیفه‌سلطان با بیان اینکه در چین واحدهای کوچک با ابداع روش‌های خاص تولید سنگ‌آهن به تداوم جایگاه چین در فولاد نقش دارند، می‌افزاید: در حال حاضر واحدهای کوچکی در این کشور فولاد تولید می کنند که با روش‌های ابداعی بخشی از فرآیند تولید را حذف کردند، به‌طوری‌که آنها محصول آهن اسفنجی را به‌طور مستقیم از کنسانتره و زغال حرارتی تولید می کنند، درحالی‌که در ایران با استفاده از گندله، گاز و... سنگ‌آهن به‌دست می‌آید، ازاین‌رو فناوری تولید فولاد در چین متفاوت از تولید آن در ایران است.

چرا چین الگوی مناسبی برای توسعه فولاد ایران نیست؟

برخی از کارشناسان معتقدند؛ روند توسعه فولاد در چین خیلی مثبت نبوده که از آن بتوان الگوبرداری کرد. در این زمینه خلیفه‌سلطان می‌گوید: با توجه به روند متفاوت تولید فولاد در ایران و چین و همچنین رشد بیشتر تولید فولاد ایران که ۷درصد است، نمی‌توان تولید فولاد این دو کشور را مقایسه کرد.

> **تولید بالای فولاد در چین تنها منوط به حمایت دولت نیست، بلکه روش‌های ابداعی شرکت‌های کوچک تاثیر قابل‌ملاحظه‌ای در توسعه صنایع فولادی این کشور دارد.**

رشد فولاد در چین کمتر از ۳درصد است و سیر نزولی آن نیز ادامه خواهد داشت، درحالی‌که ایران در ۵ سال آینده با بهره‌برداری از پروژه‌های جدید، تولید فولاد خود را به ۳۵میلیون تن افزایش خواهد داد. از طرف دیگر، دستیابی ایران به سنگ‌آهن و گاز داخلی منجر به رشدی پایدار می‌شود، اما در چین این موضوع صدق نمی کند.

دبیرکل اتحادیه تولیدکنندگان و صادرکنندگان محصولات معدنی با تایید این موضوع می گوید: در چین تولید بیش‌از حد فولاد منجر به آسیب‌های زیست‌محیطی و از بین رفتن اقتصاد روستاها به دنبال مهاجرت نیروی کار آنها به شهرها شده، به همین دلیل رییس‌جمهوری این کشور خواستار کاهش تولید فولاد شده است.

کامران وکیل در ادامه می‌افزاید: هرچند این تغییر سیاست در تولید فولاد رشد اقتصادی چین را از ۱۸ درصد به ۱۲درصد کاهش داده، اما به‌دلیل جمعیت زیاد این کشور این سیر نزولی در بلندمدت نمی‌تواند ادامه داشته باشد.

شرکت‌های فولاد چینی چگونه درآمدزایی می کنند؟

یک کارشناس سنگ‌آهن معتقد است؛ در چین ۳ دسته شرکت فولادی وجود دارد؛ شرکت‌های بین‌المللی فولاد که عمده سنگ‌آهن مورد نیاز خود را از برزیل و استرالیا وارد می کنند و به بازارهایی چون ایران وارد نمی‌شوند زیرا شرکت‌های ایرانی نمی‌توانند در تامین مقدار مصرف مورد نیاز آنها تضمین بدهند. این شرکت ها به دلیل قدرتی که در بازار جهانی دارند با حمایت اسپانسرهای خود شرکت‌های دیگر کشورها را خریداری می کنند. شرکت‌های متوسط چینی با حمایت دولت فعالیت می کنند و سنگ‌آهن عیار پایین وارد می کنند که پس از فرآوری به شرکت های بزرگ‌تر چینی می‌فروشند. شرکت‌های کوچک تولید فولاد این کشور نیز علاوه بر فرآوری به معادن محلی دسترسی دارند و زنجیره تولید در فولاد چین را کامل می کنند.

سیداحمد مشکانی با اشاره به روش‌های کاهش هزینه در چین ادامه داد: چینی‌ها هزینه حمل‌ونقل خود را به‌شدت کاهش داده و همین موضوع باعث به‌صرفه شدن فرآوری سنگ‌آهن شده، به‌طوری‌که آنها سنگ‌آهن ایران را از شرکت‌های تولیدکننده فولاد ایران گران‌تر می‌خرند.

در بحث تولید همواره سودده بودن صادرات صنعت مدنظر است، به‌طوری‌که بعضی مواقع باوجوداینکه ایران فولاد وارد می کند برخی از شرکت‌های داخلی در شرایطی که کشش بازار داخلی منفی است، اقدام به صادرات می کنند. به گفته دبیر انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران؛ برای پیشرو بودن در صنعت فولاد ابتدا باید هزینه تمام‌شده محصول نهایی را کاهش داد مانند اقدامی که شرکت‌های چینی، برزیلی و استرالیایی می کنند. این کشورها با به‌کارگیری روش‌های بهینه در کشف ذخایر، کاهش هزینه استخراج و فرآوری به رقبای اصلی تامین مواد اولیه فولاد چین تبدیل‌شده‌اند.





بکارگیری ایزو ۹۰۰۱ در بهبود کسب و کار صنایع فولاد

بازار بی رمق فولاد ایران

امروزه واحدهای بسیاری در صنعت فولاد کشور مشغول تولید هستند. بر اساس آخرین آمار انجمن تولیدکنندگان فولاد بیش از ۲۰۰ واحد فولادی فعال و یا طرح در حال ساخت در زنجیره تولید فولاد شامل گندله سازی، احیا مستقیم، ذوب و نورد وجود دارند. رقابت در بازار بسیار فشرده شده و دورنمای تقاضای محصولات فولادی نیز حداقل در کوتاه مدت چندان امید بخش نیست و عرصه برای فولاد سازان بخصوص واحدهای کوچک و متوسط تنگ تر شده است. آنهایی هم که در حال احداث واحدهای جدید هستند ناگزیر به تکمیل کاری هستند که شروع کرده اند.

در چنین شرایطی فولادسازانی که دوراندیش تر بوده اند بیکار ننشسته اند و به هر راهبردی برای بقاء و ماندن در عرصه کسب و کار متوسل می شده اند، از توسعه افقی و عمودی گرفته تا تنوع محصولات، از افزایش کیفیت گرفته تا کاهش قیمت تمام شده، مشارکت با سایر واحدها و یا حتی کاهش تولید.

این مسئله برای کارخانجات فولادسازی کوچک و متوسط بخش خصوصی اهمیت بیشتری دارد، چرا که بخاطر ظرفیت و منابع محدود مالی این صنایع و همچنین واسطه ای بودن آنان در چرخه تولید فولاد، آسیب پذیری آنها نسبت به متغیرهای محیطی مانند قراضه و مواد اولیه، نرخ ارز، دستمزدها، هزینه های انرژی و... بسیار بیشتر از کارخانجات بزرگ و چند میلیون تنی فولاد کشور می باشد و تعلل در تصمیم گیری در این سازمان ها ممکن است آسیب جدی به کسب و کار ایشان وارد نماید.

اما هر راهبردی که توسط واحدهای فولادی اتخاذ شود صرف نظر از ریسک موفقیت یا شکست آن، نیاز به تعریف اهداف دقیق و قابل اندازه گیری، برنامه‌ریزی جهت اجرا، جاری سازی برنامه ها در تمام سطوح سازمان و بالاخره پایش پیشرفت برنامه های فوق را دارد.

ایزو ۹۰۰۱ چه نقشی ایفا می کند؟

شاید ارتباط دادن استاندارد ایزو با بقای سازمان اغراق آمیز به نظر برسد. اما آنچه مسلم است هر راهبردی که سازمان برای ادامه حیات کاری خود اتخاذ کند به نتیجه نخواهد رسید مگر این که از مجرای برنامه ریزی موثر در کل سطوح سازمان جاری شده و با استفاده از شاخص های اندازه گیری، مسیر این راهبردها مرتبا پایش شود. استاندارد ایزو ۹۰۰۱ با محتوای فرآیند نگر و هدف محوری که دارد می تواند مانند یک راهنما به خوبی از عهده ایفای نقش فوق برآید.

به عنوان مثال چنانچه سازمانی راهبرد "کاهش قیمت تمام شده" را مد نظر داشته باشد می تواند با تعریف این راهبرد در خط مشی، اهداف و برنامه های سیستم مدیریت کیفیت خود آن را در تمام واحدهای تولیدی، فنی و ستادی تسری داده و در هر واحد متناسب با نقشی که در کاهش قیمت تمام شده دارند، شاخص های پایش و اندازه گیری مناسب را تعریف نماید. آنگاه این شاخص ها را در ممیزی‌های داخلی و جلسات بازنگری مدیریت به طور مرتب کنترل نموده و در صورت نیاز اقدامات اصلاحی را انجام دهد.

ایزو ۹۰۰۱ فقط یک گواهینامه نیست

متاسفانه بسیاری از سازمان های ما استاندارد ایزو را در حد یک گواهینامه قاب شده در کنار سایر گواهینامه ها و تقدیرنامه های تشریفاتی سازمان خود می پندارند، که البته این امر ناشی از عملکرد نادرست برخی مشاورین و شرکت های بدون هویت صدور گواهینامه (یا به عبارتی شرکت های فروشنده گواهینامه ایزو) می باشد. مانند آنچه که به نوعی بر سر مدارک دانشگاهیمان نیز آمده است.

نگارنده به عنوان فردی که اکثر کارخانجات بزرگ فولاد کشور و بسیاری از واحدهای کوچک و متوسط فولادی کشور را ممیزی یا بازدید نموده است متاسفانه بایستی اذعان دارم که تنها درصدی کوچکی از واحدهای صنعت فولاد محتوای الزامات ایزو ۹۰۰۱ را به درستی شناخته و اجرا و استفاده می کنند. سایرین به دو دسته اند. دسته اول که استاندارد ایزو ۹۰۰۱ را در حد چند فرم و چک لیست در واحد کنترل کیفیت محدود نموده اند و دسته دوم آنهایی هستند که اصلا اعتقادی به این گونه سیستم ها (یا به قول خودشان کاغذ بازی ها) نداشته و تنها به دنبال لوگوی ایزو برای شرکت در مناقصات یا فروش و صادرات محصولات خود می باشند.

اما واقعیت این است که استاندارد ایزو ۹۰۰۱، چکیده تجارب برترین سازمان‌های دنیا در نحوه مدیریت و هدایت یک بنگاه اقتصادی می باشد و در محتوا و متن این استاندارد تمام سازو کارهای لازم برای تدوین، جاری سازی

و پایش اهداف و خط مشـــی یک شرکت پیش بینی شده است. کافیست که مدیریت شرکت هدف و راهبردی را مشخص نموده و با استفاده از ابزار استاندارد ایزو ۹۰۰۱، آن را در سازمان خود جاری نماید.

مثالی از کاربرد ایزو ۹۰۰۱: کاهش قیمت تمام شده

فرض کنید یک واحد تولید شمش فولادی (یا نورد) خط مشی و هدف خود را کاهش قیمت تمام شده تعریف می کند. می خواهیم ببینیم کدام الزامات استاندارد ایزو ۹۰۰۱ و چگونه به تحقق این هدف کمک می کنند:

بند ۵-۳ ایزو ۹۰۰۱- تدوین خط مشی و درک آن در تمامی سازمان:

بر اســاس الزام این بند اســتاندارد، سازمان بایســتی رئوس خط مشی و جهت‌گیری خود را مدون نموده و به اطلاع کلیه کارکنان سازمان برساند. هر آنچه در خط مشـــی سازمان قید شود مبنای فعالیت ها و ممیزی های بعدی سیستم مدیریت خواهد بود. لذا هدف مربوط به کاهش قیمت تمام شده بایستی در خط مشی شرکت درج شـــده و همه کارکنان آن را درک نمایند. اطلاع عموم کارکنان از هدف و خط مشی شرکت راه را برای تحقق آن هموارتر می کند.

بند ۵-۴ – تعریف اهداف و برنامه اجرایی:

این بند از استاندارد ســـازمان را ملزم می کند اهدافی قابل اندازه گیری در راستای خط مشی خود تعریف نماید. اهداف تعریف شده باید کاملا مشخص، قابل اندازه گیری، قابل دستیابی و دارای زمان مشخص باشد. به عنوان مثال عبارت "کاهش هزینه ها" یک هدف نامشخص و مبهم است. لذا هدف باید به طور کامل و مثلا به صورت زیر تعریف شود: کاهش هزینه های مواد نسوز ظرف شش ماه آینده به میزان ۱۵ درصد.

بند ۸-۲-۳- تعریف شاخص های اندازه گیری:

این بند از اســـتاندارد ایزو ۹۰۰۱ سازمان را ملزم می نماید برای اهداف خود شاخص اندازه گیری تعریف نموده و در دوره های زمانی مشخص آن را پایش نماید. به عنوان مثال برای هدف ذکر شده در مثال فوق، شاخص "کیلوگرم مواد نسوز مصرفی بازای هر تن ذوب" برای واحد تولید قابل تعریف می باشد. همچنین شاخص هایی برای واحد خرید و تدارکات در راستای هدف فوق تعیین می شود. با اندازه گیری منظم این شاخص ها مشخص می شود که آیا در حال نزدیک شدن به هدف خود که کاهش ۱۵ درصدی مصرف مواد نسوز است هستیم یا خیر؟

بند ۸-۴- تجزیه و تحلیل شاخص‌های اندازه‌گیری:

بر اساس الزامات استاندارد پس از هر دوره اندازه گیری شاخص ها، باید نقاط ضعف و موانع رسیدن به هدف شناسایی و تجزیه و تحلیل گردند. به عنوان مثال ممکن است علت عدم تحقق هدف فوق، آموزش نامناسب کارکنان، ایراد تامین کننده مواد نسوز و یا نامشخص بودن دستورالعمل های تولید شناسایی شود.

بند ۸-۵- انجام اقدامات اصلاحی:

حال که مشکلات تحلیل و شناسایی شد، این بند از استاندارد تصریح می نماید که هر کجا ســـازمان به اهداف از پیش تعیین شده خود نرسید، نیاز به انجام اقدامی اصلاحی در جهت رفع مشـــکل می باشد. به عنوان مثال ممکن است تامین کننده مواد اولیه عوض شده و یا دستورالعمل های تولید بازنگری شود و یا اقداماتی در خصوص آموزش کارکنان انجام شود. پس از انجام اقدامات اصلاحی باید میزان اثر بخشی اقدام انجام شده را بررسی و در صورت نیاز این روند را مجددا تکرار کرد.

بند ۸-۲-۲- ممیزی داخلی:

چنانچه این بند مهم از استاندارد ایزو بطور موثر اجرا شود، بسیاری از مشکلات و موانع پنهان رسیدن به اهداف سازمان خود را نشان می دهد. در ممیزی داخلی بایستی کلیه فرآیند ها و واحدهای شرکت مورد بررسی قرار گرفته و از دیدگاه های مختلف از جمله اهداف مربوط به کاهش قیمت تمام شده بدقت بررسی شوند. لذا اگر خط مشی و استراتژی سازمان بر مبنای کاهش قیمت تمام شده باشد، آنگاه باید طی فرآیند ممیزی داخلی اثرات این خط مشی را در جای جای سازمان دنبال و میزان اجرای آن را بررسی نمود.

بند ۵-۶- جلسات بازنگری مدیریت:

نهایتا بر اساس الزامات استاندارد ایزو۹۰۰۱، نتایج فعالیت های فوق بایستی در جلساتی دوره‌ای تحت عنوان جلسه بازنگری مدیریت بررسی و چنانچه موانعی در راه تحقق اهداف وجود داشت در این جلسات تصمیم گیری و برطرف شود. جلسات بازنگری مدیریت بایستی با حضور مدیریت ارشد برگزار و اطمینان حاصل شود که وی در جریان آخرین وضعیت اهداف قرار گرفته است.

همانطور که در نمودار زیر دیده می شـــود اســـتاندارد ایزو ۹۰۰۱ مجموعه کاملی از فرآیندهای لازم برای توســـعه کیفیت و کسب و کار سازمان را در بر می گیرد. آنچه باید ســـازمان انجام دهد جهت دادن صحیح به هر کدام از این فرآیندها در راســـتای اهداف و استراتژی های خویش است. در مثال زیر سازمان به دنبال افزایش کیفیت و کاهش هزینه تولید و زمان تحویل می باشد. دایره های توخالی لایه اول رسیدن به هدف و دایره های توپر لایه دوم رسیدن به اهداف فوق را تشکیل می دهند. آنچه استاندارد ایزو۹۰۰۱ انجام می دهد تمرکز بر لایه دوم و ریشه هاست که باعث می شود سازمان مسیر تحقق اهداف را به صورت پایدار طی نماید.





چک لیست کاربردی صنعت فولاد

پیاده سازی اصول هشت گانه استاندارد مدیریت کیفیت

مهندس سید محمد رضا دانشگر

سرممیز شرکت TUV NORD

رویکردهای متفاوت مدیریتی در صنعت فولاد

در طول سال های گذشته، به عنوان سرممیز سیستم های مدیریتی ایزو تعداد زیادی از کارخانجات بزرگ و کوچک فولاد کشـــور را مورد ممیزی قرار داده و ضمنا طیف متفاوتی از الگوهای مدیریتی را در این واحدهای صنعتی شاهد بوده ام. دســـته اول کارخانجاتی که با روش ها و تفکر سنتی اداره می شود، تصمیم گیری ها اغلب قائم به شـــخص بوده و نسبت به رویدادهای بازار و صنعت رویکردی واکنشـــی(Reactive) دارند. دسته دوم صنایعی که برای تمام فعالیت های مدیریتی و عملیاتی خود رویه ای نظام مند دارند، برای آینده برنامه و اســـتراتژی های مشخص داشته و رویکردی کنشی (Proactive) نسبت به بازار و محیط پیرامون دارند.

در طی چهار سال گذشته که صنعت فولاد دو دوره پر فراز و نشیب رونق و رکود را پشت سر گذاشت، وضعیت هر دو دسته از صنایع را از دور و نزدیک شـــاهد بوده و دنبال می کردم. در سال های ۹۰ و ۹۱ که دوره اوج تقاضا و رشـــد قیمت ها بود تمام صنایع فولاد قدیمی و یا تازه وارد با هر سبک مدیریتی که داشتند دوران پربازده و موفقی را پشت سر گذاشتند. حاشیه سود به قدری بالا آمده بود که بخش عمده نقاط ضعف کیفیت و بهره وری مانند کوه یخ زیر آب فرو رفته بود و قابل رویت نبود. بازار فروش داغ بود و البته همگان این دستاوردها و موفقیت ها را مرهون مدیریت مدبرانه خویش می پنداشـــتند. اما تفاوت ها از آن جایی آشکار شد که کم کم بازار پررونق فرو نشست و دوره رکود ۹۲ و ۹۳ آغاز شد. حاشیه سود فولادسازان به سرعت پایین آمد و کوه یخ نقاط ضعف پدیدار شد. در این دو سال اخیر اگر چه فشار های اقتصادی بر همه صنایع فولاد وارد می شود اما کم کم فاصله بین رقبا در حال آشکار شدن است.

طی مقایســـه بین وضعیت فعلی صنایع مختلف با سبک مدیریتی ایشان، رابطه ای معنی دار بین این دو آشکار شد. علیرغم همه عوامل بیرونی و غیر قابل کنترل که در محیط صنعت ما وجود دارد، آن دسته از فولاد سازان که درون خود سازوکارهای لازم برای مدیریت کیفیت و بهره وری را پیش بینی کرده بودند (یا به عبارتی سیستماتیک عمل می کردند)، در این دوران دشوار استحکام بیشتری داشته و توانسته اند افکار و راهبردهای لازم (مانند افزایش بهره وری، کاهش هزینه ها، تنوع محصولات، متمایز ساختن کیفیت و حتی صادرات) را درون ســـازمان خود جاری ساخته و به فعالیت خود ادامه داده و انســـجام سازمان خود را حفظ کنند. اینها سازمان هایی هستند که کیفیت و بهره‌وری را درون خود استاندارد نموده ا ند و به اصول آن نیز اعتقاد دارند.

اما گروه دیگر به مشـــکلات عدیده ای برخورد کردند. افزایش هزینه های مواد اولیه و انرژی، کاهش قیمت محصولات، ســـخت شدن فضای رقابت، در کنار نداشتن طرح و برنامه ای مشخص باعث شد بسیاری از فولاد سازان این گروه به منطقه زیان نزدیک شده و مشکلات کیفی و عملکردی ایشان در چنین شرایطی بیشتر خود نمایی کند. این گروه از فولاد سازان (که عمدتا واحدهای کوچک و متوسط می باشند) کسانی بودند که در زمان رونق صرفا بـــه فکر افزایش ظرفیت و راه اندازی خطوط جدید خود بودند بدون اینکه به توســـعه زیربنای فکری و سیستمی و ارتقاء بهره وری سازمان خود بپردازند. نتیجه چنین تفکری این بود که کارخانه ای که در یک مقطع زمانی کوتاه در دوران رونق تعداد زیادی نیروی انسانی را با سرو صدا جذب کرده بود اکنون به دلیل عدم توانایی مالی با همان سرعت در حال از دست دادن نیروهای خود و تعطیلی خطوط تولیدی است.

اهمیت استاندارد مدیریت کیفیت

اغلب چنین می پندارند که استاندارد فقط برای حفظ منافع مصرف کننده است. البته این نظر تا حدی صحیح اســـت و استاندارد به نیازهای فنی و اقتصادی مصرف کنندگان توجه دارد، اما اســـتاندارد استحکام صنعت و کسب و کار را نیز در نظر دارد و می توان گفت که سود حاصل از استاندارد کار کردن برای تولیدکنندگان بیش از مصرف کنندگان است، زیرا صرفه جویی های حاصل از کاهش ضایعات، افزایش راندمان و کاهش دوباره کاری ها به قدری چشمگیر است که هر گونه سرمایه گذاری در زمینه استاندارد سازی تولید و خدمات را برای صاحبان صنایع موجه می سازد.

در این عرصه استانداردهای جدیدی که به «مدیریت کیفیت» موسوم است فقط به نتیجه محصول نهایی بسنده نمی کند، بلکه کل سازمان را از ابتدا تا انتها زیر نظر می گیرد. این اســـتاندارد با اصول هشت‌گانه ای که دارد، تفکر برنامـــه ریزی، کار تیمی و هدف‌گرا بودن را به بخش های ســـازمان هدیه می‌دهد. نهایتا هر کشور در حل توسعه که افزایش کمی و بهبود کیفی صنعت را در رأس برنامه های خود قرار داده باشد، در می یابد که اصول هشت گانه سیستم مدیریت کیفیت از جمله نکات اصلی در برنامه های توسعه است که در ادامه به معرفی آن می پردازیم:

معرفی اصول هشتگانه استاندارد مدیریت کیفیت

۱. **تمرکز بر روی مشتری**
سازمان‌ها متکی به مشتریان هستند، بنابراین:
باید نیازهای مشتری را درک کنند.
باید الزامات مشتری را برآورده سازند.
و باید از توقعات مشتری پیشی بگیرند.

۲. **فراهم نمودن رهبری**
سازمان‌ها متکی بر رهبران هستند، بنابراین:
رهبران باید هدفی یگانه در سازمان ایجاد کنند و مسیر حرکت سازمان را مشخص کنند.
رهبران باید محیطی ایجاد کنند که افراد را برای دستیابی به اهداف سازمان، تشویق کند.

۳. **مشارکت دادن همه کارکنان**
سازمان‌ها متکی به همه کارکنان هستند، بنابراین:
سازمان‌ها باید مشارکت کارکنان با اهداف را در تمام سطوح تشویق کنند.
سازمان‌ها باید به افراد در استفاده و توسعه توانایی‌های خود یاری برسانند.

۴. **رویکرد فرآیندگرا**
سازمان‌ها با استفاده از رویکرد فرآیندگرا (و نه صرفا نتیجه گرا) کاراتر و بهره‌ورتر خواهند بود. بنابراین:
سازمان‌ها باید از رویکردی فرآیندگرا برای مدیریت فعالیت‌ها و منابع مرتبط با آنها استفاده کنند.

۵. **نگرش سیستمی در مدیریت**

۶. سازمان‌ها با استفاده از نگرش سیستمی کاراتر و بهره‌ورتر خواهند بود. بنابراین:
سازمان‌ها باید از یک رویکرد سیستمی (کلان نگر) برای مدیریت فرآیندهای دارای اثر متقابل استفاده کنند.

۷. **تشویق بهبود مستمر**
سازمان‌ها زمانی که به صورت مستمر در جهت بهبود تلاش می‌کنند، کاراتر و بهره‌ورتر خواهند بود. بنابراین:
سازمان‌ها باید تعهدی پایدار در جهت بهبود مستمر عملکرد کلی خود داشته باشند.

۸. **تشخیص حقایق قبل از تصمیم‌گیری**
سازمان‌ها زمانی که تصمیمات خود را براساس حقایق اتخاذ می‌کنند، عملکرد بهتری دارند. بنابراین:
سازمان‌ها باید تصمیمات خود را بر اساس تحلیل اطلاعات و داده‌های واقعی اتخاذ کنند.

۹. **با تامین‌کنندگان خود کار کنید**
سازمان‌ها برای ارزش‌افرینی به تامین‌کنندگان خود متکی هستند. بنابراین:
سازمان‌ها باید رابطه متقابل و سودمندی با تامین‌کنندگان خود داشته باشند.

راهنمای اجرای اصول هشت گانه استاندارد ایزو

صرف دانستن اصول هشت گانه فوق به تنهایی تاثیری در ارتقا و بهبود سازمان ندارد بلکه این اصول بایستی در قالب بندها و سرفصل های اجرایی برای تمام واحدهای سازمان اصطلاحا "ترجمه" شده و به جریان دربیاید. جهت سهولت در این امر نمونه ای از چک لیست اجرای اصول هشت گانه استاندارد ایزو ۹۰۰۱ در صنعت فولاد تدوین و ارائه شده است. اجرای دقیق بند های جدول زیر می تواند تفکر سیستماتیک را در واحد تولیدی به ارمغان آورده و نهایتا باعث بهبود کیفیت و بهره وری واحد صنعتی شود. اصول هشت گانه سیستم مدیریت کیفیت در قالب جدول زیر و به تفکیک هر حوزه کاری سازمان تشریح شده است:

بخش	الزامات مبتنی بر اصول هشت گانه استاندارد ایزو
حوزه مدیریت و سیستم‌ها	- شناسایی دائم نقاط ضعف و قوت سازمان و همچنین فرصت ها و تهدیدهای بیرونی - تعریف خط مشی و راهبردهای اصلی سازمان با توجه به شرایط داخلی و بیرونی - انتشار خط مشی و اطمینان از درک آن توسط همه کارکنان - تعریف و تصویب اهداف قابل اندازه گیری در ارتباط با خط مشی شرکت و ابلاغ به واحدها (مثلا میزان فروش، میزان تولید، ...) - تامین منابع لازم برای رسیدن به اهداف کیفیت و بهره وری - تصویب چارت سازمانی و شرح وظایف و اختیارات هر یک از مدیران و کارکنان - تعیین شاخصهای اندازه گیری برای تمام واحدها و فرآیند ها و اطمینان از پایش این شاخص ها (مانند تناژ تولید، درصد ضایعات، میزان توقفات، درصد برگشتی از فروش، مصرف انرژی، مصرف مواد اولیه بازای هر تن محصول و ...) - استقرار سیستم انگیزشی و پاداش مبتنی بر شاخص های اندازه گیری فوق - برگزاری جلسات دوره ای (جلسه بازنگری مدیریت) جهت بررسی شاخص های فرآیند ها و پیشرفت اهداف
حوزه تولید و مهندسی	- وجود دستورالعمل های کاری برای مراحل مختلف تولید (شارژ کوره، ذوب و ریخته گری، عملیات حرارتی، راه اندازی دستگاه ها و ...) - اطمینان از برآورده شدن الزامات مورد نظر مشتری در هنگام طراحی محصول (توسط واحد مهندسی یا طراحی) - صحه گذاری و تصدیق دستورالعمل ها و طرح ها قبل از بکارگیری آنها در فرآیند تولید (با استفاده از روش هایی مانند تولید محصول نمونه یا شبیه سازی محصول و فرآیند) - انجام کلیه فعالیت های تولیدی و پشتیبانی بر اساس برنامه تولید و دستورالعمل های مکتوب - اطمینان از وجود آگاهی و آموزش های لازم برای کلیه پرسنل تولید - ثبت سوابق کلیه فرم ها و گزارشات فعالیت های اصلی تولیدی - استفاده از تجهیزات ایمنی تعریف شده در قسمت های مختلف - چیدمان صحیح در کارگاه ها و و قابل ردیابی بودن کلیه مواد و محصولات

حوزه فروش و برنامه ریزی	- تدوین برنامه بلند مدت و کوتاه مدت تولید و فروش بر اساس راهبردهای کلی شرکت - برنامه ریزی سایر منابع لازم برای تولید (نیروی انسانی، مواد اولیه، ...) - پیگیری مداوم اجرای برنامه تولید از طریق جلسات دوره ای (مثلا هفتگی) - امکان سنجی و اطمینان از توانایی برآورده کردن الزامات مشتری (مانند گرید تولیدی، زمان تحویل، ابعاد و وزن محصول) پیش از دادن تعهد یا انعقاد قرارداد - سنجش رضایت مشتریان به صورت دوره ای - تجزیه و تحلیل نظرات مشتریان و شناسایی فرصت های بهبود - کنترل کمی تولید به صورت روزانه و اطمینان از اجرای تولید مطابق با برنامه
حوزه خرید و تدارکات	-ارزیابی اولیه دوره ای تامین کنندگان (قراضه، شمش، مواد اولیه، قطعات، خدمات ...) براساس معیارهای تعریف شده - تهیه لیست تامین کنندگان معتبر و مجاز - خرید از تامین کنندگان مجاز که دارای حداقل نمره ارزیابی باشند - تعریف مشخصه های کیفی اقلام حساس و موثر بر کیفیت (داده های خرید) - انجام خرید بر اساس داده های خرید - دادن بازخورد به تامین کنندگان بر اساس عملکرد ایشان به صورت دوره ای
منابع انسانی و آموزش	- تعریف مهارتها و صلاحیت های لازم برای مشاغل سازمان - سنجش میزان انطباق مهارت های کارکنان با مهارتهای تعریف شده فوق - نیاز سنجی آموزشی کارکنان بر اساس سنجش ها - تهیه برنامه آموزشی بر اساس نیازسنجی آموزشی - اجرای برنامه آموزشی تدوین شده و اطمینان از اثر بخش بودن آموزش ها -ارزیابی و ارتقاء پرسنل بر اساس میزان دانش و تجربه ایشان - مشخص بودن شرح وظایف و مسئولیت ها برای تک تک افراد سازمان
حوزه فنی و نگهداری و تعمیرات	- تهیه شناسنامه فنی و فهرست قطعات یدکی برای کلیه تجهیزات و زیرساخت های کارخانه - تهیه برنامه نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه برای تجهیزات - انجام سرویس و نگهداری تجهیزات اصلی جهت جلوگیری از توقفات (نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه) - تهیه چک لیست های روزانه و هفتگی بازدید دستگاه ها و اجرای این چک لیست ها - کنترل موجودی قطعات یدکی و فنی بر اساس نرخ مصرف هر یک از آنها - تهیه شناسنامه و نقشه های قطعات یدکی مهم و کلیدی - تهیه جدول مهارت های لازم برای پرسنل تعمیرات (برق و مکانیک و تاسیسات ...) و اطمینان از فراگیری کلیه مهارت ها - ثبت و تجزیه و تحلیل توقفات تولید و ریشه یابی جهت کاهش این توقفات
حوزه کنترل کیفیت‌محصول و مواد اولیه	- تهیه طرح کیفیت (Quality Plan) برای نحوه کنترل مواد اولیه ورودی و محصولات تولیدی و حین فرآیند - کنترل مواد و کالاهای خریداری شده در بدو ورود به شرکت - کنترل فرآیند های تولید محصول (مثال: کنترل دمای کوره ها، کنترل آنالیز ذوب، کنترل ابعادی محصولات در حال تولید...) - کنترل نهایی محصولات تولیدی و تایید آنها قبل از ترخیص (مثال: تست های آزمایشگاهی، تست کشش، تست ضربه...) - ثبت محصولات تولیدی نامنطبق و انجام اقدامات لازم جهت جلوگیری از وقوع مجدد خطا - تجزیه و تحلیل و ریشه یابی ضایعات و محصولات نامنطبق و انجام اقدامات اصلاحی لازم
حوزه کالیبراسیون و ابزار دقیق	- تهیه فهرست تجهیزات اندازه گیری موثر بر کیفیت یا بهره وری تولید (مثال: ترمومترهای کوره عملیات حرارتی، ترموکوپل دمای ذوب، گیج فشار آب CCM ...) - تهیه برنامه دوره ای برای کالیبراسیون تجهیزات شناسایی شده فوق -انجام کالیبراسیون و کالیبره بودن کلیه تجهیزات اندازه گیری و آزمایشگاهی توسط مراجع ذیصلاح یا دستگاه های قابل ردیابی (به عنوان مثال کالیبره کردن ترموکوپل توسط دستگاه کالیبراتوری که قبلا تایید شده باشد) - ثبت و نگهداری سوابق کالیبراسیون تجهیزات(گواهینامه های صادر شده در داخل و خارج شرکت برای تجهیزات اندازه‌گیری)
حوزه انبارها	- مدون کردن دستورالعمل برای شرایط نگهداری، چیدمان و جابجایی کالاها - تفکیک و چیدمان کالا و اقلام بر اساس شرایط تعریف شده - کد گذاری اقلام و اطمینان از شناسایی و ردیابی آنها - اطمینان از تایید کالا قبل از صدور رسید انبار توسط افراد مجاز تعریف شده - تعریف و اجرای حداقل موجودی و نقطه سفارش برای اقلام حساس و موثر بر کیفیت و عملکرد

برگزار کننده

یازدهمین نمایشگاه بین المللی
ایران متافو

The 11th INTERNATIONAL EXHIBITION OF
IRAN METAFO

ufi Approved Event

7×1 EXHIBITION METAFO

Steelexpo
آهن و فولاد

Minexpo
معدن و منابع معدنی

Noferexpo
فلزات غیرآهنی

Furnexpo Refrexpo
کوره ها، سیستم ها و تجهیزات حرارتی

Projexpo
پروژه های صنعت و معدن

Castexpo
ریخته گری، آهنگری

Valvexpo
شیرهای صنعتی و تجهیزات کنترل سیالات



WWW.IRANMETAFO.COM

Tehran International Permanent Fairground

28 Nov - 1 Dec, 2014

۱۰ ـ ۷ آذر ۱۳۹۳ محل دائمی نمایشگاههای بین المللی تهران

بلوار میرداماد غربی، خیابان دقیقه، خیابان ناصر الشعار، شماره ۲۹، طبقه ۵، واحد ۲۸

تلفن: ۸۸۲۰۲۰۲۰ (۰۲۱) فکس: ۸۸۲۰۸۴۲۲ (۰۲۱) صندوق پیام کوتاه: ۳۰۰۰۴۵۲۵

نپکا با صدها کوره در ایران

کوره‌های ذوب القایی
Induction Melting Furnaces



- ذوب
- پیمانکاری
- مشاوره فنی
- بازرگانی
- آزمایشگاهی
- طراحی و ساخت





www.tapka.ir

TAPKA

شرکت تولیدکنندگان نوار فولادی

ماشین ریخته گری پیوسته
Continuous Casting Machine (CCM)



مشخصات فنی ماشین ریخته گری پیوسته

Machine Type	Curved Type	نوع ماشین
Number of Strands	1 S	تعداد رشته
Casting Radius	6 m	شعاع ریخته گری
Billet Cross Section	(100 × 100) – (130 × 130) mm²	مقطع بیلت
Dummy Bar	Rigid	نوع میله مجازی
Casting Speed	1.5 – 3 m/Min	سرعت ریخته گری
Flexible Coil Length	1-12 m	طول بیلت

تهران، شهرک صنعتی چهار دانگه، خیابان ۲۱، میدان مصرف، خیابان مهرگان غربی (۲۱/۵)
پلاک ۱۲۰۳ تلفن: ۴۱-۵۵۲۶۱۲۰ ۵۵۲۶۵۸۴۴-۴۷ فکس: ۵۵۲۶۱۶۵۵

شرکت مجتمع جهان فولاد غرب

گروه صنعتی سازه گانی شکری

تولید کننده: تیرآهن،میلگرد،ناودانی و نبشی

محصولات ما را با آرم J F C O خریداری نمائید

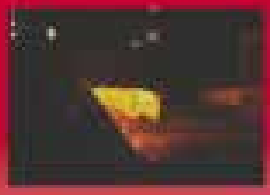
دستاوردها و افتخارات :

-واحد نمونه صنعتی کشور در سال ۱۳۸۸
-کارآفرین برتر ملی در سال ۱۳۸۹
-کارآفرین برتر ملی در سال ۱۳۹۰
-کارفرمای حامی کارگر در سال ۱۳۹۰
-مدیر نمونه جوان کشور در سال ۱۳۹۱
-گروه کار برتر کشور در سال ۱۳۹۱
-دریافت تندیس زرین هشتمین جشنواره شیخ بهایی
-واحد صنعتی نمونه در سال ۱۳۹۲
-صادرکننده نمونه در سالهای ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲
-کسب عنوان کارآفرین برتر و کارآمد در سال ۱۳۹۲
-دریافت گواهینامه رعایت حقوق مصرف کننده در سال ۱۳۹۲

J F C O
Jahan foulad co









استاندارد ها:

کارخانه:

کرمانشاه، کیلومتر ۳۵ جاده کرمانشاه-خرسین

تلفن: ۶۴-۸۳۴۵۸۵۲۵۵۸ (فکس: ۸۳۴۵۸۵۲۵۵۵)

واحد فروش: ۵۲-۸۳۴۵۸۵۲۵۴۸)

دفتر تهران:

خیابان پاسداران، نگارستان هفتم، شماره ۲۵

تلفکس: ۲۲۵۹۱۹۴ و ۲۲۵۹۱۵۹۶ (۰۲۱

WEB:www.jahanfoulad-co.com

jahnfouladco@Gmail.com

نظام و چالش های استاندارد در صنعت فولاد ایران

تلاش‌های انجمن برای رعایت استاندارد در صنعت فولاد



زبان مشترک تولیدکننده و مصرف کننده استاندارد است. این زبان مشترک در صنعت فولاد که صنایع پایین دستی بسیاری دارد و مقاطع ساختمانی آن به طور مستقیم با جان مردم سر و کار دارد، اهمیت مضاعف می یابد به ویژه در برهه زمانی کنونی که به دلیل رکود در بخش های مصرف کننده فولاد، احتمال فدا شدن کیفیت در برابر قیمت افزایش می یابد. به همین جهت ارتقا و ترویج فرهنگ استاندارد از اولویت های برنامه انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران قرار گرفته است. برخی از مهمترین اقدامات انجام شده در این خصوص عبارتند از:

پیگیری برای تدوین استاندارد اجباری شمش

از ماه های پایانی سال ۹۱ و با توجه به عرضه شمش های با کیفیت پایین توسط واحدهای بدون آزمایشگاه و به منظور حفظ اعتبار تولیدکنندگانی که کالای با کیفیت تولید می کنند، انجمن به طور جدی پیگیر تدوین استاندارد خصوصا برای شمش های تولیدی و وارداتی بوده است. به همین منظور جلساتی با مدیر کل تدوین استاندارد سازمان ملی استاندارد برگزار شده و دغدغه های انجمن در این زمینه به اطلاع ایشان رسید. پس از این جلسات و به دنبال درخواست انجمن مبنی بر تدوین استاندارد اجباری شمش، پیش نویس استاندارد بیلت و بلوم تهیه شده توسط شرکت فولاد خوزستان ارائه و مورد نقد و بررسی قرار گرفت و کمیسیون فنی برای تدوین استاندارد بیلت، بلوم و اسلب با مشارکت نمایندگان سازمان ملی استاندارد،انجمن، شرکت فولاد خوزستان و شرکت های بزرگ تولیدکننده و مصرف کننده شمش تشکیل شد. این کمیسیون با تشکیل ۱۶ جلسه ۳ ساعته به میزبانی انجمن و فولاد خوزستان هم اکنون کار تدوین استاندارد بیلت و بلوم را به مراحل انتهایی خود رسانده‌اند.

پیگیری برای تداوم بازرسی‌های استاندارد اجباری محصولات فولادی

با توجه به فرآیند بحث برانگیز اعطای پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری به کارخانجات تولیدکننده محصولات فولادی و بازرسی های ضعیف متعاقب آن که زمینه تولید محصولات با کیفیت پایین را فراهم آورده است، به منظور حفظ اعتبار اغلب تولیدکنندگان که محصولات با کیفیت تولید می کنند، انجمن از طریق برگزاری جلسات با نماینده ریاست سازمان ملی استاندارد ومدیر کل تدوین استاندارد این سازمان خواستار نظارت بیشتر بر فرآیند اعطای پروانه استاندارد شده است. همچنین در این جلسات بر آمادگی انجمن برای همکاری با سازمان استاندارد در دو بخش تداوم بازرسی‌ها و کمیته استاندارد سازی در صنعت فولاد تاکید گردیده است.

مصوبه‌انجمن در خصوص الزام ارائه پروانه کاربرد علامت‌استاندارد اجباری برای پذیرش عضویت در انجمن

با توجه به تولید محصولات با کیفیت پایین توسط تعداد محدودی از تولیدکنندگان خصوصا در مقاطع طویل فولادی و با توجه به تاثیر این موضوع بر اعتبار کل تولیدکنندگان فولاد، هیئت مدیره انجمن در بیست و ششمین جلسه خود تصویب کرد که ارائه «پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری» به شرایط عضویت در انجمن افزوده گردد.بر این اساس با درخواست شرکتهای متقاضی عضویت در انجمن که بیش از یکسال از تاریخ پروانه بهره‌برداری آنان میگذرد، به شرط دارا بودن سایر شرایط و همچنین پروانه مذکور موافقت می گردد.

نظام و چالش های استاندارد در صنعت فولاد ایران



مدیر اسبق کنترل کیفیت ذوب آهن اصفهان در گفت و گو با «چیلان»:

کیفیت محصولات ما عامل برتری فولاد ایران در جهان است

■ هانیه زرگری

مهندس یدالله قادی در گفت و گو با چیلان به چالش های موجود در استاندارد صنعت فولاد پرداخت و اشاره کرد: اولین تولیدکننده فولاد به مفهوم متالوژی استخراجی یعنی از معدن تا محصول نهایی، ذوب آهن اصفهان بود که در آن کارهای طراحی کارخانه به عهده روس ها بود. روس‌ها استانداردهایی در رابطه با کیفیت محصول آماده کرده و از خود به جای گذاشته بودند اما مهندسین ایرانی استانداردهای روسی را دربست نپذیرفتند و وارد استانداردهای غربی_اروپایی شدند و بین استانداردهای روسیه و آلمان و آمریکا و ژاپن و انگلیس تتبع کردند.

مدیر اسبق کنترل کیفیت ذوب آهن اصفهان افزود: علیرغم اینکه در آن زمان سازمان ملی استاندارد هیچ استانداردی در زمینه فولاد تدوین نکرده بود اما مهندسین ذوب آهن این کار را کردند و استاندارد محصولات فولادی طویل را به صورت استاندارد کارخانه ای از بهترین استانداردهای جهانی استخراج کردند. بنابراین اولین استاندارد صنعت فولاد در ذوب آهن اصفهان تدوین شد.

قادی به تقسیم بندی کیفیت محصولات فولاد اشاره کرد و گفت: تقسیم بندی کیفیت محصول به دو اصل برمی گردد؛ یکی اصل طراحی محصول یا به عبارتی استاندارد از پیش تعیین شده که برای ذوب آهن اصفهان خیلی خوب تدوین شد و دیگری کنترل و نظارت بر اجرای مفاد استاندارد که با تشکیل کنترل کیفیت در ذوب آهن اصفهان ایجاد گردید. به هر حال نطفه کیفیت محصولات فولادی در ایران از ذوب آهن شکل گرفت. بعدها نیز فولاد مبارکه، فولاد خوزستان و کارخانجات فولادی دیگری به کار افتادند.

مدیر اسبق کنترل کیفیت ذوب آهن اصفهان در ادامه این نکته را یادآوری کرد که در مجموع می توان گفت کیفیت محصولات فولادی در ایران عامل برتری و مزیت فولاد ایران در جهان است. حتی کشورهای پیشرفته صنعتی جهان محصولات ذوب آهن اصفهان، فولاد مبارکه و فولاد خوزستان را به کشورشان وارد می‌کنند. ذوب آهن اصفهان از پانزده سال پیش محصولات خود را به کشورهای آلمان، فرانسه، هلند و ایتالیا صادر می کرده است و این نشان از مرغوبیت محصولات فولادی ایران است. اما در این میان گله ای هم وجود دارد و آن این است؛ ضمن اینکه سازمان ملی استاندارد به هر حال وظایفی را بر عهده داشت و تا حدودی هم این وظایف را انجام داد اما خیلی در این کار پیشروی نداشت. سازمان استاندارد با محدودیت ابزاری و نیروی انسانی موظف به کنترل و نظارت بر کل تولیدات ایران اعم از صنایع فولادی، غذایی و کشاورزی و... است و این محدودیت موجب شد که نظارت بر اجرای استاندارد خیلی اصولی نباشد. در حال حاضر سازمان ملی استاندارد این کار را به شرکت های بازرسی محول کرده تا خودش اصل تدوین استاندارد را تحت نظر بگیرد. این کار تا حدودی خوب بوده اما با توجه به اینکه این کار سه الی چهار سال است که آغاز شده در آن پیشرفت لازم مشاهده نمی شود.

این مدیر فولادی گفت: هنوز نظارت بر اجرای استاندارد به صورت سنتی صورت می گیرد یعنی نظارت به این صورت است که تنها چند نمونه از کارخانه مورد نظر نمونه برداری و سپس در آزمایشگاه مورد بررسی قرار می گیرد؛ در حالی که همیشه مشت نمونه خروار نیست. در حال حاضر جهان به سمتی پیش می رود که سازمان های تولیدی و حتی خدماتی باید سیستم مدیریت کیفیت داشته باشند. وقتی این سیستم خوب کار کند طبیعی است که همه محصولات یا عمده محصولات بی نقص تولید می شود و این کار هنوز در سازمان ملی استاندارد به جد دنبال نشده است.

قادی افزود: به نظر می رسد آموزش و فشار انضباطی دو پارامتری هستند که در شروع هرکاری برعکس هم عمل می کنند. شاید در ابتدا آموزش کم باشد پس در مقابل فشار انضباطی باید حداکثر باشد و این دو باید برعکس یکدیگر حرکت کنند تا به یک نقطه تعادل برسند. در حال حاضر برای افزایش کیفیت کلیه محصولات در کشور ابتدا باید شرکت های بازرسی تحت آموزش قوی قرار بگیرند و بودجه خاصی توسط سازمان ملی استاندارد در نظر گرفته شود که مرتب این‌ها را آموزش داده و ارزیابی و رتبه بندی کنند و کار را به اینها محول کنند.

وی پیرامون عملکرد و نظارت سازمان ملی استاندارد در زمینه اجرای هرچه بهتر قوانین استاندارد اذعان کرد: کیفیت به دو منبع و منشا اصلی برمی گردد اول طراحی محصول و استاندارد از پیش تعیین شده، دوم میزان کیفیت اجرای مفاد. ممکن است استانداردی برای یک محصول در اشل خیلی پایین و استانداردی برای محصول دیگر در اشل خیلی بالا با کیفیت عالی تعریف شود. همین جا قسمتی از کیفیت محصول پیش بینی شده است. اما ۵۰ درصد مابقی در نحوه اجرای این دو می باشد. هر شرکتی دلش می خواهد آنچه مدنظر دارد در مرحله اجرا هم اتفاق بیفتد اما عواملی دخالت می کنند که مانع این امر می شوند. اینجا مسئولیت سازمانهای نظارتی مطرح می شود که در این زمینه سازمان ملی استاندارد هم تدوین کننده این استاندارد است و هم نظارت بر اجرا با خودش است.

مدیر اسبق کنترل کیفیت ذوب آهن اصفهان در پایان به خبرنگار چیلان گفت: ما شاهدیم که این سازمان به دلیل نداشتن ابزار و امکانات کافی آنچنان که بایسته است نمی تواند نقش ایفا کند. بنابراین باید شرکت های بازرسی را تحت پوشش خود بگیرد و به شدت بر روی آنها نظارت کند و آنها را آموزش دهد تا نهایتا اینها نظارت دقیقی بر شرکت های فولادی داشته باشند.

نظام و چالش های استاندارد در صنعت فولاد ایران



مدیر کیفیت فراگیر شرکت فولاد خوزستان در
گفت و گو با «چیلان» تصریح کرد:

جای خالی استاندارد شمش، آهن اسفنجی، گندله و سنگ آهن

مریم رحیمی

مهندس محمود اکابر، مدیر کیفیت فراگیر شـــرکت فولاد خوزســـتان در گفت و گوی اختصاصی بـــا خبرنگار چیـــلان از تدوین اســـتاندارد فولاد گفت و عنوان کرد: هدف ما تدوین اســـتاندارد شمش، شمشال، بلوم و بیلت و پس از آن اســـتاندارد اسلب است. در واقع هدفی که مـــا دنبال می کنیم این است که در کنار استاندارد کردن محصولات تولیدی، بحث واردات و حل مشـــکل پایین بودن کیفیت محصـــولات موجود در بازار را دنبال کنیم و اینها را در شرایطی قرار دهیم که دیگر به راحتـــی این تیپ محصولات با کیفیت پایین که می توانند عواقب و عوارضی را ایجاد کنند، وارد بازار نشوند.

مدیر کیفیت فراگیر شرکت فولاد خوزستان در ادامه گفت: چالش اصلی و نکته کلیدی این است که زنجیره فولاد از شمش آغاز نشده و به شمش هم خاتمه پیدا نمی کند. زنجیره فولاد از سنگ معدن شروع می شود. در واقع ما زمانی می توانیم بگوییم نگاه جامع کیفی در سطح کشور به این قضیه داریم که استاندار سنگ آهن، قراضه، سنگ آهک و تمامی اقلامی که منجر به تهیه گندله و آهن اسفنجی و در نهایت استاندارد نهایی می شود را داشته باشیم. ما در رابطه با تیرآهن و میلگرد و سایر محصولات، سالهاست استانداردهای مرتبط را دارا هستیم و بر طبق آن کنترل ها صورت می گیرد اما مشکلی که با آن رو به رو هستیم استاندارد شمش است که تا به حال وجود نداشته و از طرفی استانداردهای دیگر از جمله آهن اسفنجی، گندله و سنگ آهن نیز وجود ندارد. پس برای حل این مشکل باید این زنجیره را به طور کامل ببینیم و بعد از این قضیه، لازم است سمت گیری سازمان ملی استاندارد به گونه‌ای باشد که استاندارد سنگ آهن و سایر اقلام کلیدی که بر کیفیت شمش تاثیر گذار هستند هم تصویب شوند تا بتوانیم یک زنجیره کامل از استاندارد داشته باشیم

اکابر افـــزود: در مرحله بعد مبحث نظارت، اجرا و کنترل مطرح است که سازمان ها، هم به لحاظ تکنولوژیکی و هم به لحاظ نیروی انسانی و محیط کار و فضای فیزیکی بتوانند زیرساخت های خود را برای تولید محصولاتی که حداقل نیاز های کیفی را می تواند تامین کند، آماده کنند و در ادامه در سال های بعد بتواند موجب ارتقای کیفیت محصولات شود و مسلما سطح استاندارد هم متناسب با این نیازها در سطح ملی افزایش پیدا خواهد کرد.

وی در زمینه تدوین استاندارد در سایر کشورها این نکته را خاطر نشـــان کـــرد که در دنیا به دلیل همین پیچیدگی ها و مشـــکلاتی که وجود دارد استانداردی تحت عنوان "استاندارد شمش" وجود نداشـــته زیرا شمش فولاد بر خلاف محصولات نهایی مثل میلگرد و تیرآهن شمشـــی می باشـــد. در واقع تیرآهن و سایر مقاطع فولادی را می توان با یکسری آزمایشات صحه گذاری کرد ولی شمش فولاد جز اینکه به مرحله نورد بـــرود و کاری روی آن صورت گیرد قابل صحه گذاری نیست. چالش اصلی این مسئله بوده که استانداردی تحت این عنوان وجود ندارد. اما در این زمینه استانداردهایی در هندوستان و جاهای مختلف به وجود آمده و اینها به بخش هایی از خواص شـــمش اشاره کردند. ما به صورت تلفیقی با توجه به شرایط اقلیمی کشورمان و شرایط استاندارد و سایر پارامترهایی که وجود دارد استانداردی را تدوین می کنیم که با توجه به شـــرایط بازارهای ما بتواند اولا جلوی ورود محصولات غیر کیفی را از خارج از کشور بگیرد؛ دوما جلوی تولید، انتشار، توزیع و فروش تولیدات داخلی که غیر کیفی هستند گرفته شود؛ به عنوان مثال بخشی از تولیدکنندگان نه سازمان کنترل کیفی دارند، نه سیستم بازرسی دارند و نه سیستم ردیابی محصول دارند. در نتیجه محصولاتی را البته در مقیاس کم تولید کرده و وارد بازار می کنند. بنابراین میلگرد و تیرآهنی وارد بازار می گردد که در شرایط کاربردی دچار شکستی می شود و جان افراد را به خطر می اندازد. ما به خاطر اینکه جلوی چنین اتفاقاتی را بگیریم و بتوانیم یک هویت ملی به موضوع کیفیت در صنعت فولاد بدهیم این حرکت را علیرغم اینکه می دانیـــم یک چالش بـــوده و دارای پیچیدگی هایی است به دبیری شرکت فولاد خوزستان آغاز کردیم و انشاالله تا مرحله تصویب پیش می‌بریم.

مدیر کیفیت فراگیر شرکت فولاد خوزستان در خصـــوص لزوم وجود اســـتاندارد جهت تنظیـــم رابطه بین تولیدکننـــده و مصرف کننده بیان کرد: تولیدکننده همیشه نگران این اســـت که آن محصولـــی را که تولید و توزیع کرده مورد قبول بوده اســـت یا خیر؟ و مصرف کننده همیشـــه نگران اســـت آن محصولی که دریافت کرده از کیفیت مورد قبولی برخوردار باشد. اگر تولیدکننده تنها به فکر منافع خودش باشد و مصرف کننده هم تنها خودش را مدنظر داشته باشد جنگی درخواهد گرفت که هیچ کدام نمی توانند به یک نقطه مشترک برسند. تدوین استاندارد در ســـطح ملی باعث می شود تولیدکننده و مصرف کننده به توافق مشـــترک برسند. طبعا اگر صنعتی، کارگاهی، تولیدکننده ای یا حتی بازرگانی بـــرای ورود به محصولات فـــولادی نتواند یـــا نخواهد خـــود را با این چارچوب منطبق کند وظیفه سازمان های ذیربط از جمله ســـازمان ملی اســـتاندارد و تعزیرات حکومتی و حمایت از مصرف کننده اســـت که جلوی ورود یا تولید و توزیع این محصـــولات را با روش های قانونی بگیرند و اینها مجبورند کـــه در یک فضای رقابتی یا خود را تجهیز کنند، سطح اتوماسیون شان را ارتقا دهند، مهارت نیروی انسانی شان را بالا ببرند و یا اینکه کنار بروند. یعنی یا می توانند خودشان را ارتقا دهند و این تهدید را به یک فرصت تبدیل کنند و اگر نتوانند خود را ارتقا دهند قطعا در این بازی، بازنده هستند.

نظام و چالش های استاندارد در صنعت فولاد ایران



محسن رشیدی کوشکی
سرپرست کنترل کیفیت مجتمع فولاد کویر

صنعت فولاد به عنوان یکی از معیارهای توسعه هر کشور نقش بسزایی در رشد و شکوفایی اقتصادی آن کشور دارد. استانداردها در این صنعت نقش مهمی به عنوان رکن تعیین کننده در افزایش کیفیت و رشد تکنولوژیکی و همچنین بر آورده نمودن خواسته های صنایع پایین دستی به عنوان مشتری دارند ضمن اینکه زبان گویای مشترک بین تولید کننده و مصرف کننده، استاندارد و معیارهای مندرج در آن می باشد.
در کشور ایران با توجه به نحوه ورود صنعت فولاد، استاندارد نیز همراه با ورود این صنعت وارد شد. با گذشت زمان و افزایش دانش و بومی شدن تکنولوژی های تولید و همچنین رشد صنایع پایین دستی، نیازها و الزامات مشتریان با تغییرات قابل توجهی مواجه شد که به طبع آن استانداردها نیز رشد نمودند. طی سالیان اخیر با توجه به سیاست های کشور مبنی بر استاندارد سازی کلیه خدمات و محصولات، فرآیند تدوین استانداردها روند رو به رشدی داشته که این فرایند با چالش هایی رو به رو است که می بایستی با در نظر گرفتن این چالش ها راهکارهایی در جهت تدوین استانداردهایی همگام با توانائی ها و نیازمندی های کشور ارائه نمود. ضمن اینکه با توجه به الزامات و نیازهای بین المللی تدوین استانداردها می بایست به نحوی باشد که محصولات تولیدی غالباً قابلیت رقابت با دیگر تولید کنندگان بین المللی را داشته باشد و در نهایت به بازبینی های متوالی در تدوین یا اصلاح یک استاندارد بدین صورت نگاه نمود که نقطه کیفی محصولات به تدریج در مقایسه با دیگر تولیدکنندگان بالاتر رفته و فاصله کیفی زیادتر شود.
چالش های پیش روی استاندارد در صنعت فولاد شامل فرهنگ عمومی حاکم، تکنولوژی صنایع پایین دستی به عنوان مصرف کننده و سطح تکنولوژی تولید موجود در صنایع فولاد کشور می باشد. هر کدام از مولفه های فوق تاثیر زیادی در فرآیند تدوین استاندارد در کشور دارد که لازم است با شناخت و ارائه راهکارهایی مبنی بر ارتقاء آنها، گامی در جهت رشد صنعت کشور برداشت.
در جامعه ای که استانداردها مورد اقبال عمومی مصرف کنندگان واقع شده و محصولاتی پذیرفته می‌شوند که معیارهای لازم از نظر این استانداردها را دارند و فرصت را برای ارتقاء مداوم سطح استانداردها ایجاد می نماید. در حقیقت این بدان معناست که جامعه کیفیت محور خود عاملی بر ایجاد الزامات کیفی یا همان استانداردها برای محصولات عرضه شده است. معضل کنونی جامعه ما این است که محصولات بی کیفیت به خاطر قیمت کمتر، با اقبال عمومی روبرو هستند و همین مساله بر جلوگیری از روند پیشرفت فنی در استانداردهای تدوین شده به خاطر تحمیل الزامات کیفی بیشتر بر تولید کنندگان و نهایتاً افزایش هزینه های کیفیت، تاثیر منفی دارد. آگاه نمودن جامعه مصرف کنندگان از مباحث کیفی و الزامات قانونی شدیدتر در برخورد با تولیدات بی کیفیت از جمله مواردی هستند که بر شکل گیری استانداردها به طور مستقیم و یا غیر مستقیم تاثیر دارند.
در بحث تکنولوژی صنایع پایین دستی هرچه این سطح بالاتر باشد منجر به ایجاد استاندارد های پیشرفته‌تری مطابق با خواست مشتری می گردد به نحوی که محصولات تولید شده همواره می بایستی مطابق با مشخصات خواسته شده از طرف مصرف کننده باشند. این مساله در تدوین استانداردهای بین المللی بدین صورت قابل مشاهده می‌باشد که همیشه سازمان ها و یا نهادهایی که به عنوان مصرف کننده محصولی که مطابق با آن استاندارد خاص می‌باشند، در تدوین استاندارد مشارکت داشته و یا حتی به عنوان متولی ایجاد استاندارد می باشند. به نظر می رسد کشور هم اکنون نیاز به یک همگرایی در مبحث تدوین استانداردها داشته و می بایستی از تفرق تعیین معیارهای پذیرش درون سازمانی جلوگیری نمود چرا که این امر باعث تعدد استانداردها و دوگانگی در استانداردهای تولید و مصرف می گردد. در این بخش نقش نهادهای فراسازمانی و ناظر در جهت ایجاد همگرایی مابین تولید کنندگان و مصرف کنندگان بسیار قابل توجه می باشد.
نهایتاً تدوین استانداردهای ملی همواره بایستی با نگاهی به توانایی‌های بالقوه کشور باشد و نه وضعیت موجود. چرا که در صورتی که این استانداردها بر اساس وضعیت موجود کنونی ایجاد و ارائه گردند نه تنها کمکی به رشد و ارتقاء صنعت نمی نماید بلکه باعث در جازدن تکنولوژی تولید و نهایتا زوال صنعت می گردد. ارائه استانداردها با الزامات فنی پیشرفته تر نسبت به گذشته همراه با دو عامل قبل تولید کنندگان را ملزم به تولید محصولات با سطوح کیفی بالاتر می نماید.
با در نظر گرفتن تمامی موارد فوق و البته موارد دیگری که از حوصله این مطلب خارج است می توان به این نکته اشاره نمود که علیرغم اینکه استانداردها خود عاملی بر حفظ و ارائه محصولات با کیفیت در یک جامعه هستند ولی تدوین یک استاندارد می تواند معلولی از چندین عامل دیگر باشد که در بالا به چند مورد مختصر به آنها اشاره شد.

نظام و چالش های استاندارد در صنعت فولاد ایران



محمود کوشیار
مدیر کنترل کیفیت شرکت صنایع هفت الماس

ویژگی‌های کشور ایران در صنعت فولاد مانند دارا بودن معادن، منابع انرژی، بازار مصرف گوناگون و نیروی کار جوان برای تولید فولاد نسبت به کشورهای صنعتی دنیا و به خصوص منطقه، قابل توجه می باشد. از طرفی با توجه به روند کاهشی واردات فولاد و با نظر به گسترش تولیدکنندگان فولادی در ایران، افزایش نرخ ارز، تحریم های اقتصادی و دشواری های انتقال وجوه و به موازات آن روند رو به رشد صادرات محصولات فولادی با توجه به نیاز به ارز حاصل از صادرات و تامین نقدینگی از این طریق، پرداختن به موضوع صنعت فولاد در بخشهای مختلف دارای اهمیتی دو چندان شده است.

همچنین آمارهای جهانی تولید فولاد نشان می دهد این صنعت در دنیا روندی رو به رشد داشته و همچنان یکی از معیارهای توسعه یافتگی و ابزارهای لازم برای ارتقای سایر صنایع در کشورها می باشد. به عنوان مثال تولید فولاد در سال ۲۰۱۳ با رشدی ۲/۴ درصدی به مرز ۱۶۰۰ میلیون تن در سال رسیده و به نظر می رسد در دوران ثبات خود قرار دارد.

بنابراین با توجه به گسترش سرمایه گذاری در صنعت فولاد در کشور و اهمیت توسعه چه در این بخش و چه صنایع مصرف کننده، نیاز به برنامه ریزی و هدف گذاری و توجه به ابزارهای توسعه پایدار کاملا احساس می شود که یکی از مهمترین این ابزارهای توسعه پایدار در صنعت فولاد، استانداردسازی و استفاده از استانداردها می‌باشد.

از ویژگی های مهم فولاد، گستردگی دامنه کاربرد آن در صنایع گوناگون می باشد و می بایست به استانداردهای لازم محصولات فولادی در بخش هایی نظیر ساختمان سازی، صنعت نفت و خودرو سازی که از پرکاربردترین زمینه های مصرف در کشور ما می باشند پرداخته شود. هرچند می توان در کنار این موارد به زمینه هایی همچون صنایع ریلی که به یقین روندی رو به رشد خواهند داشت نیز اشاره کرد. درحال حاضر یکی از چالش های موجود در این زمینه نقصان زبان مشترک استاندارد بین این مشتریان متنوع و تامین‌کنندگان فولادی می باشد. این موضوع سبب شده هم بخش هایی از این نیازها تامین نگردد، هم محصولات فولادی علی رغم وجود امکان تولید داخلی وارد گردد. قطعا تدوین و بازنگری در استانداردهای مورد نیاز این بخش ها مستلزم مشارکت بخش های تولید و مصرف می باشد.

همچنین علاوه بر مزایای اقتصادی گفته شده در مورد صادرات، این صنعت در کشورهای منطقه بسیار ضعیف بوده که امکان نفوذ و گسترش در این بازارها را سهولت می بخشد. بنابراین درکنار گستردگی و لزوم تامین بازار داخل، یکی از چالش های مهم نظام استاندارد صنعت فولاد، توجه و التزام به استانداردهای بین المللی برای رقابت کیفی با تامین کنندگان خارجی چه در بازار داخل و چه بازار خارج می باشد.

چالش دیگر در این زمینه پرداختن به استانداردهای زیست محیطی در صنعت فولاد است. با توجه به ماهیت این صنعت به خصوص در مراحل ابتدایی تولید فولاد، آلایندگی و اتلاف منابع از بزرگترین تهدیدهای این صنعت است که می بایست استاندارد سازی و الزام استفاده از این استانداردها در صنعت فولاد پیگیری و نهادینه شود.



نظام و چالش های استانداردها در صنعت فولاد ایران



منوچهر کریمی
مدیر کنترل کیفیت ذوب آهن پاسارگاد

استانداردهای صنعت فولاد را می توان به دو بخش استانداردهای محصولات میانی (شامل شمش، شمشال و تختال) و استاندارد محصولات نهایی (شامل میلگرد، مقاطع ساختمانی و ورق) تقسیم بندی نمود. در حوزه محصولات نهایی به دلیل حساسیت بالا به خصوص در مورد میلگرد و مقاطع، که در ساختمان به کار می رود، استانداردهای اجباری تدوین شده است. بدیهی است برای دستیابی به محصول نهایی مطلوب باید شمش، تختال و شمشال از کیفیت مطلوب بر خوردار باشند. متاسفانه تاکنون در حوزه محصولات میانی، استاندارد مشخصی وجود نداشته و شرکت‌های بزرگ و کوچک، محصولات خود را با کیفیت های مختلف در بازار عرضه می نمایند. با توجه به اینکه میزان تقاضا از عرضه بیشتر می باشد، متاسفانه تمامی محصولات میانی با هر کیفیتی، در بازار به فروش می روند. علاوه بر این، به دلیل نداشتن استانداردهای مدون، از ورود شمش‌های وارداتی با کیفیت پایین نیز نمی‌توان جلوگیری نمود. بنابراین نیاز است هرچه سریعتر در این حوزه، استانداردهایی تدوین شده و به تصویب برسد.

به طور کلی در مورد محصولات فولادی (میانی و نهایی)، آنالیز شیمیایی، خواص مکانیکی و شرایط فیزیکی مورد اهمیت می باشد. آنالیز شیمیایی فولاد، به خصوص وجود عناصر نامطلوب در فولاد، بستگی به استفاده از آهن اسفنجی یا قراضه در فولاد سازی دارد. هر چه استفاده از آهن اسفنجی بیشتر باشد، آنالیز قابل کنترل تر می باشد. با توجه به غنی بودن کشور در حوزه سنگ آهن و گاز طبیعی و تولید قابل توجه آهن اسفنجی، آنالیز شیمیایی فولاد تولیدی در سطح مطلوبی می باشد. از نظر خواص مکانیکی و شرایط فیزیکی، کیفیت شمش به ماشین ریخته گری و نورد وابسته است. در سال های اخیر با توجه به سرمایه‌گذاری بخش خصوصی در حوزه فولاد کشور، از نظر کمی تولید فولاد کشور رو به افزایش بوده است. اگر روند افزایش تولید با همین شیب ادامه یابد، به زودی عرضه و تقاضا در بازار متعادل شده و کیفیت نقش پررنگ‌تری در بازار خواهد داشت. علاوه بر این امید است که با تدوین استانداردهای لازم در این حوزه، در آینده نه چندان دور از نظر کیفی نیز به حد مطلوب برسیم و توان صادرات محصولات با کیفیت فراهم گردد. به همین منظور کمیته‌ای شامل تولیدکنندگان و مصرف کنندگان شمش، شمشال و تختال تشکیل شد تا بتوان علاوه بر ارتقای کیفی تولیدات داخلی و رضایت‌مندی مشتری، از ورود شمش‌های وارداتی با کیفیت پایین جلوگیری نمود. امید است متن این استاندارد هرچه سریعتر به تصویب سازمان استاندارد نیز برسد.





حسین نایب درختان
معاونت بازرگانی کارخانه آذر فولاد امین

بحث استاندارد را با یک نمونه آغاز می‌کنم؛ در کنار کارخانه آذر فولاد امین چینی ها دست به احداث کارخانه ای زدند که روزانه تقریبا ۶۰۰ تن شمش تولید می کند و اگر کارخانه ما شمش مورد نیاز خود را از این کارخانه تهیه می‌کرد، هزینه های تمام شده به مراتب کاهش پیدا می نمود زیرا هزینه حمل و نقل از این میان حذف می شد. اما کارخانه ما دست به چنین اقدامی نمی‌زند تنها به این خاطر که شمش‌های تولیدی این کارخانه بسیار غیر استاندارد است و ما تمایلی به تولید میلگرد غیر استاندارد نداریم. گرچه برخی کارخانه ها چنین کاری را انجام می دهند. متاسفانه دستگاه‌های نظارتی در قسمت کوره‌های القایی بسیار ضعیف عمل می کنند. کوره های القایی در مقایسه با کوره های قوسی کم هزینه تر هستند و بنابراین اکثرا به این کوره‌ها روی آورده‌اند. ما بسیار با مسئولین استاندارد استان صحبت کردیم در رابطه با این موضوع که کارخانه‌هایی دست به تولید چنین شمش های غیر استاندارد می‌زنند و باید جلوی ادامه تولید این گونه شمش ها را گرفت.

تولید شمش های غیر استاندارد باعث می شود کارخانجاتی مثل آذر فولاد امین که محصولات با کیفیتی تولید می کنند نتوانند در بازار رقابت کنند و اگر وضعیت به این منوال پیش رود مجبور به تعطیل کردن کارخانه خواهیم شد و سیصد نفر پرسنل نیز بیکار خواهند شد. زیرا تحت هیچ شرایطی حاضر به تولید محصول غیر استاندارد نیستیم. ما برای اولین بار در ایران دست به صادرات محصولاتمان به آذربایجان زده‌ایم و در نظر داریم به کشورهای همجوار از جمله عراق هم صادرات داشته باشیم ولی برای صادرات محصول باید دارای استاندارد جهانی بود تا توانایی رقابت در مقابل کشوری مثل ترکیه را داشته باشیم در حالی که با استفاده از چنین شمش های غیر استاندارد تولیدی در داخل نمی‌توانیم با جهان رقابت کنیم. کارخانه های فولادی و تولید کننده شمش‌های فولاد باید توسط مراجع ذیصلاح و سازمان استاندارد و وزارت صنعت کنترل شوند و مامورانی جهت بازرسی اینها وجود داشته باشند.

شرکت‌های عضو انجمن تولیدکنندگان فولاد همانند یک خانواده هستند و زمانی که یک محصول غیر استاندارد تولید می‌شود و به خاطر سود آوری، از کیفیت محصول کاسته می شود انجمن موظف است که بر این امر نظارت کافی داشته باشد و جلوی این اتفاق را بگیرد. چرا ترکیه دست به صادرات میلگرد به افغانستان، ترکمنستان و آذربایجان می‌زند ولی ما که همسایه این کشورها هستیم و هزینه حمل و نقل برایمان به مراتب کمتر تمام می شود صادراتی نداریم و محصولاتمان در این کشورها به فروش نمی رسد؟ در پاسخ این سوال باید بگویم یکی از بحث های مهم این موضوع، بحث استاندارد و کیفیت محصولات تولید شده در کشورمان است و محصول فاقد استاندارد در بازارهای خارجی هیچگونه تقاضایی ندارد.



ریشه‌یابی عدم ورود

محسن میرطاهری
مدیر مالی تعاونی فولادسازان معین

با وجود تعداد زیاد بنگاه ها و موسسات فعال در اقتصاد کشور در زمینه تولید و عرضه فولاد، تنها حضور فولادسازان محدودی همانند شرکت های فولاد آلیاژی ایران، فولاد خراسان، فولاد خوزستان، فولاد مبارکه اصفهان و نورد و تولید قطعات فولادی در بازار بورس به چشم می خورد.

در نگاه اول مهم ترین موضوعی که در شرکت های سهامی با آن درگیر هستیم بحث مالکیت و انتفاع است؛ این مسئله را می توان این گونه عنوان کرد که سهامداران اصلی شرکت های خارج از بازار بورس که معمولا موسسان شرکت نیز هستند به دلیل عدم امکان خرید و فروش سهامشان در بازار بورس تاکنون توانسته اند ترکیب مدیریت دلخواه را حفظ کنند که به زعم خودشان مدیریتشان همچنان یکدست مانده است. سوال اینجاست که با چه میزان عرضه سهام، امکان از دست دادن کنترل شرکت و نیز امکان حضور اعضایی در هیئت مدیره و نگرانی در بحث حاکمیت شرکتی به وجود می آید؟

مسئله بعدی که می تواند نوعی نگاه کلان به بحث باشد این است که سهامداران یا مدیران شرکت های عدم عضو در بازار سهام، تا چه اندازه از مزایای عضویت در بازار بورس آگاه هستند؟

به نظر می رسد مورد دوم یعنی میزان آگاهی، از مهم ترین شاخصه های عدم ورود شرکت های فولادی به بازار سهام است؛ چرا که به دلیل عدم انتشار اطلاعات دقیق در ارتباط با مزایای عضویت در بازار سهام، میزان آگاهی از این موضوع بسیار پایین است. به عبارتی این شرکت ها در صورتی که شرایط حضور در چنین بازارهایی را بشناسند و وارد نشوند با این که شرایط آن را درک نکرده و به همین خاطر ورود نکنند متفاوت است.

مزایای پذیرش شرکت ها در بورس ایران

بر اساس مقررات، کلیه مزایای موجود برای شرکت های پذیرفته شده در بورس، برای اوراق بهادار و سهام شرکت های پذیرفته شده در فرابورس نیز تعریف شده اند. در مجموع بورس ایران، بازاری منعطف و در عین حال تحت نظارت دقیق سازمان بورس و اوراق بهادار به شمار می رود که پذیرش در این بازار به معنای معرفی و شناخت شرکت در سطح ملی بوده و مزایای متعددی برای شرکت پذیرفته شده به ارمغان می آورد. از جمله؛

۱. معرفی شرکت و محصولات به طیف وسیعی از اقشار جامعه و افزایش اعتبار شرکت با توجه به اینکه فرابورس و بازار سرمایه مخاطبان گسترده ای دارد.
۲. ورود شرکت به بازار سرمایه موجب آشنایی قشر وسیعی از مصرف کنندگان با خریداران کالا و خدمات شرکت می شود و بی شک این امر مخاطبان شرکت را افزایش خواهد داد.

تامین مالی آسان و ارزان

کارکرد اصلی بازارهای اوراق بهادار، تجهیز، جمع آوری و هدایت پس اندازهای کوچک مردم برای اجرای طرح های بزرگ اقتصادی است تا شرکت ها با شرایطی آسان‌تر بتوانند از مزایای تامین منابع ارزان قیمت از طریق بازار سرمایه، استفاده کنند. علاوه بر فروش سهام و افزایش سرمایه، راهکارهایی از قبیل انتشار اوراق مشارکت، انتشار گواهی سپرده سرمایه گذاری خاص و... برای شرکت های پذیرفته شده در بورس پیش بینی شده است.

افزایش نقد شوندگی سهام

تا پیش از فعالیت فرابورس فقط سهام شرکت هایی که در بورس اوراق بهادار تهران پذیرفته شده بودند، امکان معامله در محیطی شفاف و رقابتی داشتند و شرکت هایی که نمی توانستند شرایط پذیرش در بورس را احراز کنند از دسترسی به چنین امکانی محروم بودند. اما با ایجاد فرابورس ایران، شرکت ها با شرایط ساده تر می



شرکت‌های فولادی به بورس

توانند در این نهاد پذیرش شده و از مزیت های بازار منسجم و شفاف بهره مند شوند. همچنین سهامداران عمده و خرد برای خرید و فروش سهام به چاپ آگهی و استفاده از روش های بازاریابی سنتی نیاز ندارند و به سهولت می توانند سهام خود را با مراجعه به کارگزاران با هزینه ای کمتر در این بازار به فروش برسانند.

بهره مندی از معافیت مالیاتی

بر اساس لایحه توسعه ابزارها و نهادهای مالی جدید، شرکت های پذیرش شده در فرابورس ایران مشمول مزایای مالیاتی قابل توجهی خواهند شد و علاوه بر اینکه بین ۵ تا ۱۰ درصد از مالیات بر درآمد این شرکت ها مشمول تخفیف می شود؛ مالیات نقل و انتقال سهام این شرکت ها همانند بورس، نیم درصد خواهد بود.

نقل و انتقال سهام به صورت آسان، سریع و کم هزینه

هم اکنون برای نقل و انتقال سهام شرکت های خارج از بورس فرآیند اداری پیچیده و وقت گیری وجود دارد و اجرای کلیه مراحل، مستلزم صرف وقت و تشریفات اداری پیچیده است. اما با شروع فعالیت فرابورس و پذیرش شرکت ها در این بازار، نقل و انتقال آنها به سهولت انجام می گیرد.

شفافیت و اعتبار قیمت سهام به واسطه مبادله در بورس

با توجه به نظارت و شفافیت مکانیسم عرضه و تقاضا، قیمت سهام شرکت ها در بورس مبین شرایط روشنی برای وضعیت مالی شرکت است و در همه معاملاتی که شرکت و یا سهامداران آن انجام می دهند، می تواند مبنای عمل قرار گیرد. همچنین می تواند مبنای وثیقه گذاری واعتباردهی شرکت ها نیز باشد.

اطلاع رسانی هماهنگ و عادلانه به سرمایه گذاران بالفعل و بالقوه

پس از پذیرش سهام شرکت ها در بورس، مکانیسم قانونی و مراجع رسمی برای اعلام اطلاعات شرکت ایجاد می‌شود و در آن ارائه اطلاعات، موجب شفافیت بیشتر عملکرد مدیران شرکت ها خواهد شد. همچنین با ارائه گزارش های مالی دوره ای، تحت نظر حسابرسان معتمد سازمان بورس و اوراق بهادار، سهامداران و سایر سرمایه گذاران به اطلاعات حسابرسی شده دسترسی پیدا می کنند.

بهره گیری از امکان وثیقه گذاری سهام و اخذ ساده تر تسهیلات‌بانکی

با توجه به اینکه هم اکنون بانک ها فقط سهام شرکت های بورسی را به عنوان وثیقه برای ارائه تسهیلات قبول می کنند، پس از پذیرش سهام شرکت ها در فرابورس، امکان وثیقه گذاری سهام و اخذ تسهیلات بر روی سهام شرکت های پذیرفته شده در این بازار هم امکان پذیر می شود. چون با پذیرش سهام شرکت در فرابورس، یک مرجع رسمی بر انجام معاملات شرکت نظارت دارد و قیمت سهام در شرایط عادلانه عرضه و تقاضا تعیین می شود، لذا سیستم بانکی با شرایط ساده تری اقدام به وثیقه گرفتن سهام شرکت می کند. زیرا در صورت وثیقه شدن سهام، امکان انجام معامله بر روی آن وجود ندارد و ارزش گذاری سهام وثیقه شده از سوی یک مرجع رسمی به نام بورس صورت گرفته است.

صدور اوراق مشارکت و گواهی سپرده

در حال حاضر پذیره نویسی اوراق مشارکت و گواهی سپرده در شبکه بانکی هزینه های زیادی را برای ناشر در بر دارد، چرا که بخش قابل توجهی از منابع حاصله می بایست نزد بانک برای بازخرید اوراق سپرده گذاری شود و خریداران نیز از بازار دست دوم این اوراق بی بهره هستند.

بورس، تمهیدات لازم برای پذیره نویسی وانتشار اوراق مشارکت و ابزار های مالی خاص برای تامین مالی پروژه های مورد نظر در فرابورس را اندیشیده است. از این رو انتشار اوراق مشارکت و گواهی سپرده



سرمایه گذاری خاص در فرابورس و انجام معامله دست دوم این اوراق در فرابورس هزینه تامین مالی ناشر را به شدت کاهش می دهد و سرمایه گذاران را از یک بازار نقد پذیر و قابل اتکا برخوردار می کند.

پیش بینی فرآیند ساده خروج از بورس

در صورتی که به هر دلیل سهامداران عمده شرکتی تصمیم بگیرند شرکت خود را از بورس خارج کنند در دستورالعمل پذیرش، ساز و کاری به این منظور در نظر گرفته شده است که با گذراندن فرآیند مشخصی امکان خروج از این بازار و حتی تبدیل شرکت به شرکت سهامی خاص به سادگی امکان پذیر خواهد بود.

■ نقش ابزارهای مالی و لزوم شـــناخت آن برای فولادسازان

وجود ابزارهای مالی گوناگون در بازار اوراق بهادار، انگیزش و مشارکت بیشتر مردم را در تأمین منابع مالی فعالیت‌های درازمدت به همراه می آورد. تنوع ابزارهای مالی از نظر ترکیب ریسک و بازده، ماهیت سود و شیوه مشارکت در ریسک، گروه های مختلف را به سوی بازار اوراق بهادار جذب می کند. برای ابزارهای مالی می توان سه نقش متمایز در نظر گرفت:

۱. اول، ابزارهای مالی وسایلی برای نقل و انتقال وجوه از سهامدارانی که مازاد سرمایه دارند و مایل به سرمایه گذاری هستند، به کسانی است که به این وجوه برای سرمایه گذاری در دارایی های حقیقی نیاز دارند.

۲. دوم، ابزارهای مالی، انتقال وجوه را به شکلی انجام می دهند که ریسک سیستماتیک مربوط به جریان نقدی ناشی از سرمایه گذاری در دارایی های حقیقی، بین متقاضیان و عرضه کنندگان وجوه، توزیع مجدد شود.

۳. سوم، ابزارهای مالی وسیله ای برای تجمیع به شمار می روند. افزودن و انباشت پس اندازهای خانوار برای تأمین مالی طرح های بزرگ سرمایه گذاری، بدون تجمیع که بخش تفکیک ناپذیر نظام مالی است، امکان پذیر نیست. اگر امکان تجمیع از طریق صدور دارایی های مالی وجود نداشت، این امکان برای خانوارها پدید نمی آمد که سرمایه‌های خود را تجهیز کنند و در سبد متنوعی از دارایی‌های حقیقی سرمایه گذاری نمایند.

فرهنگ اصطلاحات تخصصی مالی، واژه "instrument" را به‌عنوان ابزار مالی شناخته و آن را به‌عنوان یک سند رسمی و قانونی مانند سهام و اوراق قرضه و یا سایر ابزارهای مالی تعریف می کند.

امروزه، انواع بسیار متنوعی از ابزارهای مالی در بازارهای پول و سرمایه دنیا مورد استفاده قرار می گیرند که شناخت و به کارگیری آن برای تولید کنندگان فولاد در جهت شناخت فرصتها و کاهش ریسک حائز اهمیت است.

طرح یک مثال

برای مثال، شرکت تولیدی فولادسازان بزرگ (یک شرکت فرضی) که روش فولادسازی آن به وسیله کوره بلند (BF) و کوره اکسیژنی بازی (BOF) است، برای تامین مواد اولیه مورد نیاز خود از سنگ‌آهن، زغال‌سنگ، سنگ آهک و آهن قراضه استفاده می کند. این شرکت پیش بینی کرده است که به طور میانگین در این روش بالغ بر ۱۷۲۵ کیلوگرم سنگ‌آهن، ۶۴۵ کیلوگرم زغال‌سنگ، ۱۵۰ کیلوگرم سنگ آهک و ۱۳۸ کیلوگرم آهن قراضه برای تولید یک تن فولاد خام، مورد استفاده قرار دهد.

این شرکت در تاریخ ۳۱ شهریور امسال که نرخ خرید هر کیلو قراضه ۱۰،۰۰۰ ریال است پیش بینی می کند در تاریخ ۹۴/۰۳/۳۱ به ۱،۳۸۰،۰۰۰ کیلو گرم قراضه نیاز دارد که باید خریداری کند تا تولید آن متوقف نشود. از آنجا که مدیریت شرکت، نگران افزایش قیمت قراضه در این دوره زمانی است با انعقاد ۱۳۸۰قرارداد آتی به نرخ خرید ۱۰،۰۰۰ ریال برای هرکیلو قراضه و پرداخت ۱۰ درصد وجه آن به عنوان وجه تضمین اولیه، خود را در موقعیت خرید قرار می دهد. هر قرارداد آتی در بردارنده ۱۰۰۰ کیلو گرم قراضه است. قراردادهای آتی در ۱۳۹۴/۰۳/۳۱ منقضی می شود که با تاریخی که مدیر انتظار دارد قراضه خریداری شود یکسان است.

بنابراین با توجه به نوسان حاکم در بازارهای ایران در صورتی که پیش بینی مدیر شرکت فولاد سازان درست صورت پذیرد و قیمت هر کیلو قراضه در زمان نیاز به مصرف آن مثلا ۱۰۰درصد افزایش یافته باشد مدیریت شرکت با اقدامی هوشمندانه و داشتن شناخت از ابزارهای مالی موجود و کارکرد آن توانسته تنها با پرداخت ۱۰ درصد مبلغ قرارداد، آن هم به عنوان وجه تضمین مصون سازی کند و از زیانی ۱۰۰ درصدی ناشی از افزایش قیمت قراضه و کمبود سرمایه و احتمالا توقف خط تولید جلوگیری کند و این وجه تمایز مدیر فولادسازان بزرگ از سایر مدیران می باشد.



واحدهای نوردی کشور در آستانه تعطیلی

■ حمید رضا طاهری زاده
مدیر عامل شرکت صبا فولاد زاگرس

رکود عمیق حاکم در بخش‌های مسکن و ساختمان و همچنین پروژه‌های عمرانی و کاهش شدید تقاضا برای محصولات فولادی به ویژه میلگرد در یکی دو سال اخیر، موجب کاهش تولید این محصولات و افزایش بهای تمام شده تولید محصولات فولادی گردیده است. نوردکاران کشور که نقطه اتصال صنعت فولاد با بازار می باشند، بیشترین زیان را از این رکود دیده‌اند چرا که نمی‌توانند افزایش هزینه خود را به این بازار کم کشش منتقل کنند و این در حالی است که از سمت تامین مواد اولیه خود یعنی شمش فولادی هم با مسائل عدیده‌ای روبرو می باشند.

بر اساس برآوردهای صورت گرفته در انجمن تولید کنندگان فولاد، در حال حاضر رقمی در حدود ۹۴ درصد قیمت فروش میلگرد به خرید شمش اختصاص می یابد و واحدهای نوردی کشور فقط و فقط با همین ۶ درصد می بایست هزینه های تبدیل، بهره بانکی، استهلاک، هزینه های اداری و پرسنل و غیره را پوشش دهند که اگر نگوییم امری محال است، بی شک بسیار سخت بوده و از عهده هر واحدی حتی واحدهای خوشنام و با سابقه نیز بر نمی آید.

نزدیک شدن فاصله قیمتی شمش به میلگرد در شرایط رکودی فعلی، بخش نورد فولاد کشور را تحت فشار مضاعف قرار داده به طوری که تعدادی از واحدهای نورد فولادی مجبور به تعطیلی شده اند و مابقی نیز کاهش تعداد شیفت کاری و تعمیرات اجباری را در دستور کار قرار داده اند.

در این شرایط حداقل نیمی از ظرفیت واحدهای نوردی کشور بلااستفاده باقی مانده و بیش از ۲۰ درصد واحدهای نورد رسما یا عملا تعطیل شده اند. در حال حاضر علاوه بر شرایط فوق عرضه کم شمش توسط شرکت‌های بزرگ تحت پوشش و روی آوردن به سمت صادرات شمش نیز در این زمینه تاثیرگذار بوده است.

به نظر می رسد با توجه به اینکه افزایش تولید داخلی و ایجاد اشتغال همواره به عنوان یکی از سیاست‌های کلیدی دولت محترم تدبیر و امید بوده است بایستی تمهیداتی اندیشیده شودکه عرضه شمش با قیمت مناسب توسط شرکت‌های بزرگ به خصوص از طریق بورس افزایش یابد و نیز بهتر است محدودیت هایی برای خرید شمش از طریق بورس مبنی بر اینکه صرفاً تولیدکنندگان مقاطع فولادی بتوانند خرید انجام دهند، اعمال گردد که این نیز گامی در جهت تقویت واحدهای نورد فولاد کشور می‌باشد.

علی ایحال بایستی اذعان داشت که وضعیت امروز بخش نورد فولاد کشور از شرایط هشدار گذشته است و اگر این وضعیت برای واحدهای نورد فولاد که غالبا در زیان به سر می برند تداوم یابد، مطمئنا با رسیدن واحدها به نقطه تعطیل دیگر کاری از دست هیچ کس ساخته نیست و همگان از آن ضرر می بینند؛ هم واحدهای نورد فولادی، هم واحدهای ذوبی، هم دولت، هم مردم و هم مملکت. امید که آن روز فرا نرسد.





تولیدورق‌های فولادی عریض مطابق استانداردهای بین المللی

مهندس عزیز قنواتی
مدیر عامل شرکت فولاد اکسین خوزستان

محصول تولیدی و نهایی شرکت فولاد اکسین خوزستان (به عنوان اولین و بزرگترین تولیدکننده ورق های عریض استحکام بالا در خاورمیانه) شامل انواع ورق های فولادی با مقاومت بالا برای مصارف گوناگون مانند لوله های انتقال نفت و گاز تا قطر ۵۶ اینچ، صنایع کشتی سازی، دیگ های بخار صنعتی و نیروگاهی، مخازن تحت فشار و ذخیره مایعات نفتی و شیمیایی، پل سازی، صنایع خودرو سازی و ورق های فولادی ویژه سازه های ساختمانی با خواص مکانیکی متنوع است. استحکام کششی این ورق ها بعد از عملیات حرارتی می‌تواند تا $1200\ N/mm^2$ افزایش یابد.

تولید قطعات و تجهیزات خاص بدون استفاده از ورق ها و فولادهای خاص ممکن نیست. لذا طی سال های اخیر، حرکت به سمت تولید ورق های فولادی کیفی رویکرد اصلی شرکت فولاد اکسین را تشکیل می دهد. در فرآیند تولید اینگونه ورق ها رعایت سیکل گرمایشی مشخص، کنترل دما در نورد پایانی، کنترل کاهش ضخامت طی پاس های نوردی و میزان سرعت خنک کاری پس از فرآیند نورد بسیار ضروری است.

تجهیزات و امکانات بکار رفته در این کارخانه بر مبنای آخرین تکنولوژی روز نورد ورق در دنیا می باشد که توسط شرکت دانیلی ایتالیا طراحی، ساخت، نصب و مورد بهره برداری قرار گرفته است. شرکت فولاد اکسین خوزستان در زمینی به مساحت ۱۶۰ هکتار ودر ۱۰ سالن با مجموع زیر بنای حدود ۱۰۰ هزار مترمربع احداث گردیده است.

فرآیند تولید ورق‌های فولادی عریض در شرکت فولاد اکسین خوزستان شامل شش مرحله اساسی به شرح زیر است:

۱- تغذیه تختال فولادی (اسلب) در خط تولید و پیش گرم کردن آن
۲- عملیات نورد گرم
۳- بازرسی ورق
۴- برشکاری و موج گیری ورق
۵- بسته بندی محصول
۶- عملیات حرارتی (جهت ورق هایی که دستیابی به خواص مطلوب در آنها مستلزم انجام عملیات حرارتی می باشد)

لیست ورق های دارای قابلیت تولید در شرکت فولاد اکسین خوزستان بر اساس کاربرد و استاندارد تولیدی در جدول مقابل آورده شده است.

با توجه به نیاز روزافزون کارخانه های لوله سازی، کشتی سازی، مخزن‌سازی و ... به تولیدات ورق عریض با استحکام بالا و نیز عدم وجود طرح و پروژه مشابه شرکت فولاد اکسین خوزستان در کشور، مشخص است این محصول جزء تولیدات استراتژیک در کشور محسوب می شود. لازم به ذکر است شرکت فولاد اکسین خوزستان تا کنون علاوه بر تولید ورق های عریض ساختمانی و رده API، موفق به تولید ورق های فولادی زنگ نزن ASTM A573 34CrMo4، A517-B ، SS321 و P460 NL1 نیز شده است. کیفیت کلیه محصولات تولیدی این شرکت مطابق با استانداردهای بین‌المللی می‌باشد.

استاندارد کیفیت	ورق های فولادی ساختمانی معمولی
DIN17100, EN10025-2, ASTM A283, GL	St37-3, St44-3, St52-3, St50-2, St60-2, St70-2, S235, S355, S450J0, A283, GL A-E
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی ساختمانی نرمالیزه شده
EN10025-3	S275N, S275NL, S355N, S355NL, S420N, S420NL, S460N, S460NL
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی ساختمانی با نورد ترمومکانیکال
EN10025-4	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460M, S460ML
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی ساختمانی با مقاومت به خوردگی مناسب
EN 10025-5, ASTM A588	S235J0W, S235J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355J0W, S355J2W, S355K2W, A588
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی با استحکام تسلیم بالا (کوئنچ و تمپر شده)
EN10025-6, GL, ASTM A517, EN10083-3	S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q, S890Q, S960Q, GL A420-460-500-550-620-690, A517, 34CrMo4
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی با چقرمگی مناسب
ASTM A573	ASTM A573
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی جهت کشتی سازی
GL 2011	A TO E P235W, P265W, P295W, P355W, A420, A460, A500, A550, A620, A690
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی مخازن تحت فشار
EN10028-3, GL, AFNOR-NF-A36-215, EN10028-5, ASTM A516-285-299-537-515	P265, P275, P285,P345, P355, P400, P420, P440,P460, GL-P235W, GL-P265W, GL-P295W, GL-P355W, A285, A299 , A515, A516 ,A537
استاندارد کیفیت	ورق های فولادی خطوط انتقال نفت و گاز
API 5L	X42M, X46M, X52M, X56M, X60M,X65M X70M, X80M



نکات تاریک و روشن لایحه رفع موانع تولید

دکتر جعفر قادری
سخنگوی کمیسیون ویژه بررسی لایحه رفع موانع تولید

رکود اقتصادی به خاطر تداوم وابستگی بودجه های دولت به درآمدهای نفتی است و با توجه به اینکه هدف لایحه رفع موانع تولید ایجاد یک قانون دایمی است، درخواست ثابت ماندن سهم صندوق توسعه ملی به ۲۰ درصد با تعدادی از سیاست های ابلاغی مقام معظم رهبری در تضاد است چراکه در سیاست های ابلاغی مقام معظم رهبری در مورد اقتصاد مقاومتی به صراحت بر افزایش سهم صندوق توسعه ملی از درآمدهای صادراتی تاکید دارد. از طرفی تقاضای کاهش مجدد سهم صندوق توسعه ملی از ۳۲ به ۲۰ درصد از درآمدهای صادراتی یک نقطه ضعف جدی لایحه رفع موانع تولید است.

ضعف دیگر لایحه رفع موانع تولید، درخواست دولت برای استفاده از تسعیر ارز برای تسویه بدهی های خود به بانک مرکزی و بانک های کشور می باشد. استفاده از تسعیر ارز به عنوان درآمد، بدآموزی دارد، اگر این کار مورد تایید قرار گیرد، دولت تشویق می شود تا از بانک مرکزی برای انجام هزینه های جاری و عمرانی خود استقراض کند و به این ترتیب با افزایش حجم پول پرقدرت، نقدینگی شدیداً افزایش یافته و تورم شدید می شود.

با این مجوز، دولت می تواند هر سال چند ده هزار میلیارد تومان از بانک مرکزی قرض بگیرد و با این استقراض هزینه های جاری و عمرانی خود را پرداخت کند، با افزایش استقراض از بانک مرکزی که با چاپ و انتشار پول پرقدرت همراه است، نقدینگی اضافه شده و در نتیجه آن تورم تشدید می شود.

اگر این مابه التفاوت را به عنوان درآمد حاصل از تسعیر و متعلق به دولت، تلقی کنیم، به دولت به خاطر استقراض از بانک مرکزی و کاهش ارزش ریال، پاداش داده ایم افتادن در این دور باطل پول ملی کشور را بی ارزش و منجر به نهادینه شدن تورم رکودی خواهد شد.

اگر هدف حل مشکل مطالبات بانک ها از دولت است، این مشکل را با واگذاری سهام دولت در واحدهای تولیدی می توان حل کرد، درست است که نگهداری منابع حاصل از تسعیر برای کاهش قیمت ارزهای خارجی توجیه درستی ندارد و احتمال کاهش ارزهای خارجی بسیار ضعیف و حتی صفر است ولی بهتر است اضافه ارزش ناشی از افزایش قیمت ارزهای خارجی بانک مرکزی را بعنوان افزایش سرمایه بانک مرکزی به کار بگیریم.

در کل لایحه رفع موانع تولید دارای جنبه های مثبت و منفی به شرح ذیل ذیل است:

نکات مثبت لایحه رفع موانع تولید

- افزایش شیوه های تامین مالی تولید
- فشار بر بانک ها برای کاهش بنگاه داری
- ورود به افزایش سرمایه بانک ها
- تعیین تکلیف بدهی های دولت و شرکت های دولتی به بخش های خصوصی و تعاونی از طریق انتشار اوراق اسلامی خزانه
- تسویه بدهی ها و مطالبات دولت و بخش های غیردولتی
- حل برخی از مشکلات وصول مطالبات بانک ها
- دایمی کردن بند ق تبصره ۲ قانون بودجه سال ۹۳ موضوع اجرای طرح های صرفه جویی در انرژی با استفاده از انواع قراردادها از جمله بیع متقابل
- تشویق جذب سرمایه های خارجی از طریق معافیت‌های مالیاتی

نواقص لایحه رفع موانع تولید

- عدم ارائه فرمول برای تعیین قیمت سنگ آهن و مواد اولیه برای واحدهای فولادی و فلزی
- کم توجهی به ادغام واحدهای تولیدی و استفاده از بهره وری و صرفه جویی های ناشی از مقیاس
- به بحث سهام عدالت و منابع راکد در این طرح برای حل مشکل رکود توجه نشده است.
- موضوع تاسیس صندوق حفظ ارزش شاخص سهام در بورس نادیده گرفته شده است.
- برای رفع ایرادها و اشکالاتی که در قانون کار وجود دارد و مانعی برای تولید است فکر نشده است.
- برای توسعه استفاده از منابع صندوق توسعه ملی و اصلاح اساسنامه آن حکم نیامده و بحث ریسک های ناشی از کاهش ارزش ریال در تسهیلات ارزی مورد غفلت قرار گرفته است.
- بی توجهی به هزینه بالای حق التحریر و حق الثبت پروژه‌های صنعتی
- کم توجهی به ظرفیت بخش دولتی برای استفاده از ظرفیت مازاد واحدهای تولیدی

اعتبار اسنادی ضمانتی راهی برای تامین مالی ارزی

دکتر حمیدرضا اشرف زاده
عضو هیات علمی موسسه مطالعات و پژوهش های بازرگانی

از آنجاکه صادرکنندگان برای عملیات خارجی خود به وجوه ارزی احتیـــاج دارند که ممکن اســـت نتوانند از بازار داخلی تامین کنند استفاده از اعتبار اسنادی ضمانتی راه خوبی برای تامین مالی ارزی برای آنان است. به این وسیله صادر کنندگان می‌توانند با استفاده از وجوه ریالی نزد بانک داخلی منابع ارزی برای عملیات خود تجهیز کنند. آن ها می توانند با سپردن وثیقه نزد بانک داخلی یک اعتبار اسنادی ضمانتی نزد یک بانک کشور خارجی به دست آورند و به این ترتیب عملیات تجاری خود را در سطح بین‌المللی انجام دهند. انواع و اقسام عملیات مالی می‌تواند با این شیوه انجام شود و صنعتگران و تجار ایرانی می‌توانند به این ترتیب بر مشکل نقدینگی و عدم اعتبارات بانکی فایق آیند. لازم به تذکر است که در این حالت در صورت موافقت بانک داخلی تنها از طریق سپردن وثیقه میتوان اعتبار اســـنادی را بدست آورد و تجهیز منابع ریالی لازم نخواهد بود که این امر دردسر تجار و صنعتگران را کمتر خواهد کرد.

تجار، صادرکنندگان و تولیدکنندگان با تامین وثیقه نزد یک بانک و گرفتن ضمانت از بانک مثل اعتبار اسنادی ضمانتی از یک بانک خارج از کشور، وام ارزی می‌گیرند که وثیقه آن همان وثیقه نزد بانک داخل است. این وام ارزی به چندین روش قابل استفاده برای تامین مالی است.

نخســـت بانک برای پوشش ریســـک ارزی خود می‌تواند از معاملات تامینی برای نرخ ارز اســـتفاده کند. وام گیرنده نیز می‌تواند با معامله تعویضی نرخ بهره، خود را در مقابل ریسک نوسان نرخ بهره ایمن سازد.

دوم، بانک خارجـــی می‌تواند با موافقت بانک داخلی، بدهی ارزی را به صورت اوراق بهادار در آورده و در بازار بفروشـــد که ارزش زیربنایی آن همان وثیقه بانک داخلی است. این اوراق بصورت قابل مبادله در بازار داخل و خارج کشور قابل معامله است. یک پنالتی برای جلوگیری از تکثیر مخاطره آمیز اوراق لازم است.

سوم، اگر وثیقه اولیه نقدی باشد، بانک داخلی می‌تواند وثیقه و پرداخـــت آتی بهره به آن را به صورت اوراق بهادار درآورد و در بورس بفروشد. به این طریق نقدینگی لازم برای تولید و تجارت به بخش واقعی اقتصاد تزریق می‌شود.



اقتصاد مقاومتی در تولید تحقق می‌یابد

دکتر سید یحیی یثربی
استاد دانشگاه علامه طباطبایی

بدون شک یکی از پایه های اصلی اقتصاد جامعه، تولید است. ما در دورانی زندگی می کنیم که مانند دوران های گذشته، ثروت محدود نیست بلکه هر جامعه ای می تواند تولید ثروت خود را تا آن جا که بتواند، بالا ببرد. دیگر اینگونه نیست که آمریکا داشته باشد و به چین صدقه بدهد بلکه چین می تواند چنانکه در عمل هم نشان داده است، نه تنها رقیب اقتصادی آمریکا شـــود بلکه از آمریکا جلوتر هم برود. بنابراین در سال مقاومت اقتصادی، سران کشور که در میان آنان ثروتمند هم کم نیست و موسسات مالی زیادی را هم در اختیار دارند، در سرمایه گذاری پیشگام شوند و پول خود را در مسیر دلالی به کار نیندازند و عملاً اعلام کنند که تأسیس چه کارخانه ای را آغاز کرده اند.

دوم اینکه به نظر من حتی هزینه کردن انفاق های دینی و یارانه ها در تولید لازم است. من هنگام تصویب و اجرای قانون هدفمنـــدی یارانه‌ها گفتم که نه تنها یارانه ها بلکه فطریه، زکات و صدقات نیز باید در مسیر تولید قرا بگیرند تا بتوانیم فقر را از میان برداریم. اما عملاً می بینیم با این همه صندوق صدقات هنوز گدایی در جامعه رواج دارد و نرخ فقر و فلاکت، آبروی این جامعه را می برد. پس باید به این نتیجه برســـیم که این روش، روش درستی نیست. ما به مردم، پول پرداخت نکنیم بلکه این پرداختها را از یارانه گرفته تا صدقات در تولید ســـرمایه‌گذاری کنیم. در سال اقتصاد مقاومتی بیایید همه پرداختها را به سوی ایجاد مراکز تولیدی هدایت کنیم.

Metal Bulletin Events

700+ Delegates

18th

Middle East Iron & Steel Conference







8-10 December 2014

Atlantis, The Palm, Dubai, U.A.E

Confirmed speakers include

- **Saeed Ghumran Al-Romaithi**, Chief Executive Officer, Emirates Steel
- **Mr. Khalid Al-Qadeer**, Managing Director SULB, Chairman of Arab Iron and Steel Union, SULB Company B.S.C
- **Gabe Kobayashi**, GM Sales & Marketing, SULB company
- **Khalid Al-Begami**, Market Intelligence Manager, Sabic
- **George Matta**, Marketing Director, Ezz Steel
- **K. Prasad**, Advisor to the Board, Bahrain Steel
- **Zohair AlZawad**, Manager Investment Planning, Sabic
- **Mohammed Al-Harbi**, Manager Strategy, Sabic
- **Dr. Hilal Al-Tuwairqi**, Chairman, Al Tuwairqi Holdings
- **Henry Gaines**, Marketing Director, Midrex
- **Todd Ames**, General Manager – MENA region, Midrex
- **Nick Collins**, Chief Operating Officer, Clarksons Dubai
- **Abu Bucker Husain**, CEO, Al Ghurair Iron & Steel LLC
- **Valentina Burrai**, Analyst – Iron and Steel Markets, Wood Mackenzie
- **Volker Brück**, Project Manager Sales & Simulation, SMS Logistiksysteme GmbH
- **Karim Badr**, Area Sales Manager, RHI
- **Jim Piraino**, Chief Operating Officer, Magnesita
- **Dr. Mehdi Karbasian**, Deputy Minister and Chairman, Imidro Board of Directors
- **Bahram Sobhani**, Managing Director, Mobarakeh Steel
- **Morteza Aghajani**, Managing Director, Hormozgan Steel
- **Mohammad Javad Asgari**, Managing Director, Iran Central Iron Ore
- **Asadollah Farshad**, Managing Director, Iranian Ghadir Iron & Steel
- **Ali Hemmat**, Managing Director, Intec
- **Mohammad Reza Karami Shahrokhi**, Planning & Development Deputy, Golgohar Mining & Industrial
- **Mansour Yazdizade**, Sales Deputy, Esfahan Steel
- **Jafar Jenaminia**, Industrial Engineering Manager, Khouzestan Steel
- **Abdol Raouf Mashhour**, Project Manager, Sangan Iron Ore Mines
- **Abdulaziz Sulaiman Al-Humaid**, Executive Vice President, Metals, Sabic, and Former Chairman, Hadeed
- **Simon Cartwright**, Partner, Holman Fenwick Willan
- **Daniel Martin**, Partner, Holman Fenwick Willan
- **Pablo Duarte**, Commercial Director, Tenova HYL
- **Rayed Abdullah Al-Ajaji**, President, Unicoil
- **Alexander Fleischander**, Vice President Technology, Siemens VAI

Register before 2 October 2014 & SAVE $300

In the networking areas there will be a 5 star buffet lunch will be served each day with smoking facilities provided.

Platinum sponsors:

Gold sponsors:

Silver sponsors:

Bronze sponsors:

Media partners:

Research partner:

نمایندگی انحصاری متال بولتن درایران :

تلفن: ۸۸۳۳۸۴۲۸ فکس: ۸۸۳۳۸۴۲۹ موبایل: ۰۹۱۲۵۰۴۵۳۴۶ e-mail : smehrabian@metalbulletin.com

در کارنامه‌ی «فولاد پایا» ثبت شد:

بومی‌سازی بازوهای الکترودگیر کوره پاتیلی فولادخوزستان

شرکت مهندسی فولاد پایا از سال ۱۳۷۳ با هدف ارائه خدمات فنی و مهندسی و خودکفایی در تامین و ساخت قطعات یدکی و تجهیزات مورد نیاز صنایع فولاد، معادن، نفت، گاز و پتروشیمی در مجاورت فولاد خوزستان آغاز بکار نمود. این شرکت بنابر اهدافش، هم اکنون به عنوان مجری پروژه های صنایع فولاد، معدن، نفت، گاز و پتروشیمی به صورت مهندسی، ساخت، تامین واجرا (EPC) و تامین کننده تجهیزات صنعتی و قطعات یدکی مشغول فعالیت است.

فولاد پایا با شروع پروژه احیاء مستقیم فولاد هرمزگان در سال ۱۳۸۲، وارد اجرای پروژه ها به روش مهندسی، ساخت واجرا (EPC) شد و در حال حاضر جزو محدود شرکت های مجری پروژه ها به روش مهندسی، ساخت واجرا (EPC) است که دارای مجوز از سازمان مدیریت وبرنامه ریزی کشور در رشته صنعت و معدن می باشد. این شرکت با تلاش در جهت حفظ و ارتقاء کیفیت محصولات و مشتری مداری، به سرعت توانست جایگاه ویژه ای نزد کارفرمایان خود از قبیل صنایع فولاد، معادن، نفت، گاز و پتروشیمی کسب کند.

یکی از فعالیت های این شرکت فنی مهندسی در صنعت فولاد، بومی سازی بازوی الکترودگیر کوره پاتیلی است که در فولاد خوزستان ساخته شد. بنابراین گزارش، وظیفه اصلی این تجهیز گرفتن الکترود و انتقال جریان الکتریکی به کوره پاتیلی جهت عملیات ذوب می باشد. ساخت این تجهیز علاوه بر صرفه جویی ارزی، با اصلاح طراحی در قسمت واتر جاکت سبب بالا رفتن راندمان کاری الکترودها در کوره می شود.

فولاد پایا تا کنون علاوه بر ساخت تجهیز فوق، فعالیت ها و افتخاراتی از قبیل موارد ذیل نیز در صنعت فولاد داشته است:

- اولین مشاور در مهندسی معکوس و تامین قطعات یدکی در فولاد خوزستان
- اولین سازنده سیستم های آبگرد فولادی و مسی کوره های قوس الکتریکی (فولاد خوزستان، فولاد مبارکه، فولاد اسفراین، فولاد سبا، فولاد آلیاژی اصفهان، فولاد خراسان، فولاد آلیاژی یزد، گروه ملی صنعتی فولاد ایران)
- اولین سازنده بدنه کوره های قوس الکتریکی (فولاد خوزستان، فولاد مبارکه، گروه ملی صنعتی فولاد ایران، فولاد اسفراین، نورد فولاد یزد، فولاد سفید دشت، فولاد نیریز، فولاد خراسان، فولاد شادگان)
- اولین سازنده ترانسفرکارهای پاتیل مذاب کوره های قوس الکتریکی (فولاد خوزستان)
- اولین سازنده ستون بازوهای کوره های قوس الکتریکی و ستون بازوهای و سقف کوره پاتیلی شماره ۳ (فولاد خوزستان)
- اولین سازنده لدل تارت و تاندیش کار (گروه ملی صنعتی فولاد ایران)
- اولین سازنده تاندیش (فولاد خوزستان، فولاد مبارکه، گروه ملی صنعتی فولاد ایران، فولاد سفید دشت، ذوب آهن)
- اولین سازنده سقف کوره پاتیلی برای فولاد خوزستان، فولاد مبارکه، فولاد سبا، فولاد آلیاژی اصفهان، فولاد آلیاژی یزد، گروه ملی صنعتی فولاد ایران
- اولین سازنده داکت های آبگرد سیستم های جمع آوری غبار (فولاد خوزستان، فولاد مبارکه و گروه ملی صنعتی فولاد ایران)
- اولین و تنها مجری پروژه به روش طرح و ساخت (EPC) در بازسازی و تغییر طرح به تخلیه از کف (EBT) و افزایش ظرفیت کوره های شماره ۱ تا ۶ فولاد خوزستان و کوره های شماره ۱ تا ۸ فولاد مبارکه
- اولین سازنده لنس اکسیژن (فولاد خوزستان)
- اولین سازنده بازوی الکترود گیر کوره پاتیلی (فولاد خوزستان)



شرکت فنی و مهندسی

فولاد پایا

(سهامی خاص)

FOOLAD PAYA ENG. CO.

مهندسی، ساخت، تامین، نصب و راه اندازی
سیستم های فولادی، تجهیزات نفت، گاز و پتروشیمی







ساخت بازوهای الکترودگیر کوره پاتیلی

فولاد خوزستان برای اولین بار توسط

شرکت فولاد پایا

آدرس دفتر تهران: خیابان شیراز شمالی، خیابان ونک، پلاک ۱۴۲

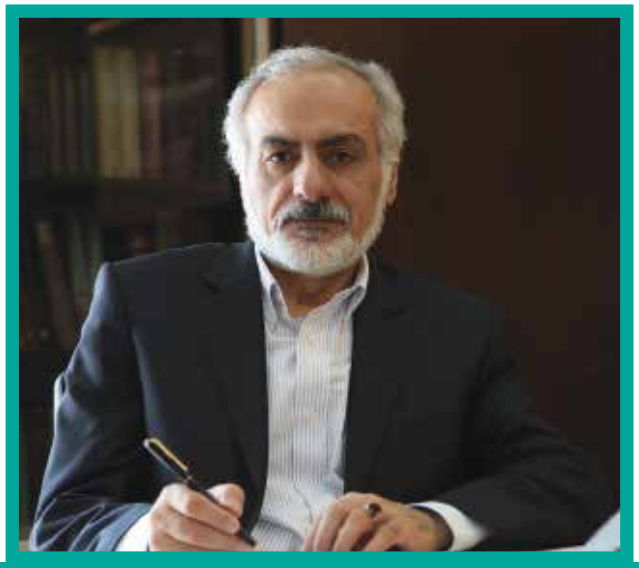
تلفن: ۸۳ - ۸۸۶۱۴۳۲۶

آدرس اهواز: جاده بندر امام خمینی، شهرک صنعتی شماره ۳، خیابان ابتکار ۶

تلفن: ۵ - ۴۴۳۷۸۹۱ - ۰۶۱۱

www.paya.ir info@paya.ir

OHSAS 18001 | ISO 9001 | ISO 10002 | ISO 18001 | ISO 14001



مدیر عامل شرکت برسو تصریح کرد:

هزینه پایین خدمات مهندسی به شرکت‌های فولادی

شرکت مهندسی برسو، در حوزه فعالیت ارائه خدمات مشاوره ای، مهندسی و مدیریتی در پروژه های بزرگ صنعتی به ویژه در زمینه فلزات اساسی در سال ۱۳۷۲ تاسیس شد.
این شرکت فنی مهندسی هم اکنون در صنعت فولاد به مطالعه و بررسی های فنی-اقتصادی، خدمات مهندسی ساخت و تامین، خدمات تاسیسات زیربنایی، طراحی واحدهای صنعتی، نظارت و بازرسی فنی، مدیریت پروژ و طرح و اجرا می پردازد و با بیش از بیست سال تجربه در زمینه مشاوره مهندسی در چرخه ایجاد، توسعه و بهبود مجتمع های فولاد از مرحله فرآوری مواد معدنی تا محصولات نهایی به فعالیت مشغول است. به گونه ای که به ارائه خدمات مشاور مادر در احداث ۲۵ پروژه مجتمع های فولاد و در مجموع حدود ۵۰ پروژه مرتبط با صنایع معدنی و فلزات اساسی پرداخته است.
مهندس قاسم مسکوب، مدیر عامل برسو در گفت و گو با چیلان، مزیت رقابتی این شرکت نسبت به رقبای خارجی را آشنایی کامل با وضعیت تکنولوژی، اقتصادی و فرهنگی و جغرافیایی کشور و آشنایی با چالش های موجود در تحقق اهداف پروژه ها و نحوه پاسخگویی به ریسک های موجود و همچنین هزینه پایین ارائه خدمات مهندسی نسبت به شرکت های خارجی عنوان کرد و گفت: مهمترین مشکلاتی که در حال حاضر با آن مواجه هستیم در درجه اول تامین منابع مالی خارجی و داخلی و سپس تامین ماشین الات و تجهیزات وارداتی با کیفیت بالا به علت شرایط تحریم است که ممکن است پیشبرد پروژه‌ها در زمان برنامه‌ریزی شده را دچار مشکلاتی کند.
مسکوب به خبرنگار چیلان گفت: به نظر من، مسئله اصلی توسعه اقتصادی و صنعتی کشور، در مرحله اول توجه به برنامه ریزی با نگاه به شرایط محیطی و استراتژی توسعه صنعتی است که طبیعتا وزارت صنعت و معدن، تجارت، ایمیدرو و شرکت ملی فولاد ایران در این ارتباط مسئولیت درجه اول دارند و در مرحله بعد پیاده کردن و تحقق این برنامه هاست که بسیار ضروری به نظر می رسد. مدیر عامل برسو افزود: ما از نداشتن برنامه و یا بعضا عدم اجرای برنامه های مصوب بیشترین خسارت را – از جمله در بخش توسعه صنعت فولاد- خورده‌ایم که امیدواریم این رویکرد با تلاش همگان اصلاح گردد.



برسو
مهندسی



ساز و کار تدوین استانداردهای ملی فولاد

مهندس بهنام باقوت
کارشناس استاندارد در حوزه نظارت و تدوین استانداردهای ملی ایران

سازمان ملی اســـتاندارد ایران به موجب بند یک ماده۳ قانـــون اصلاح قوانین و مقررات مؤسســـه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدویـــن اســـتاندارد در حـــوزه هـــای مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شـــرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکننـــدگان و واردکنندگان، مراکز علمـــی و تخصصی، نهادها، ســـازمان‌های دولتی و غیـــر دولتی حاصل می شـــود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیســـیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشـــنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشـــته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود. پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررســـی و درصورت تصویب، به عنوان اســـتاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل میدهد به تصویب رسیده باشد.

ســـازمان ملی اســـتاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)[1]، کمیســـیون بین‌المللـــی الکتروتکنیک (IEC)[2] و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)[3] است و به عنوان تنها رابط کمیسیون کدکس غذایی (CAC)[4] در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و الزامات خاص کشور، از آخرین پیشـــرفت های علمـــی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی و یا استانداردهای سایر کشور های صنعتی پیشرفته بهره‌گیری میشود.

یکی از عوامل اصلی ارتقای سطح کیفی محصولات فولادی را می توان تدوین و انتشار استاندارد های ملی و اجرای آن در سطح واحد های تولیدی کشور نام برد.

سازمان ملی اســـتاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شـــده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنـــی فردی و عمومی، حصول اطمینـــان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. این سازمان همچنین می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای اســـتاندارد کالاهای صادراتی و درجهبندی آن را نیز اجباری نماید.

طی ســـالیان اخیر به موازات رشد و پیشرفت کمی در صنعت فولاد کشور همواره یکی از دغدغه های اصلی متولیان این صنعت، موضوع ارتقاء کیفیت محصولات تولیدی بوده است که خوشبختانه این امر نیز

1 International Organization for Standardization
2 International Electrotechnical Commission
3 International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)
4 Codex Alimentarius Commission

انجمن های تخصصی می توانند به عنوان بازوان اجرایی و مشورتی سازمان ملی استاندارد عمل نمایند و در جلوگیری از افت کیفی استانداردها نقش داشته باشند.

در بسیاری از زمینه ها در حد مطلوبی توسعه یافته و شـــاهد این مدعا صادرات بسیاری از محصولات تولیدی به خارج از کشور می باشد که در صورت عدم وضع تحریم های ظالمانه غرب علیه کشور می توانست تا چندین برابر مقادیر حاضر رشـــد نمایـــد، هرچند که در خصوص واحدهای تولیدی فاقد نام و نشـــان رسمی این موضوع از شرایط مطلوبی برخوردار نبوده و گزارشات واصله از تولید و عرضه محصولات بی کیفیت و فاقد مشخصات فنی لازم و بعضا غیر استاندارد در بازار عرضه حکایت دارد.

بدون شـک یکـی از عوامـل اصلی ارتقای سـطح کیفی محصولات فولادی در ۲ دهه اخیر را می توان تدوین و انتشـار اسـتاندارد های ملـی بـه عنـوان یک معیـار قابل قبول ملی در سـطح جامعـه و نیز اجـرای آنها در سـطح واحـد های تولیدی کشـور نام بـرد که علاوه برضابطه‌منـد نمودن مشـخصات کیفـی و فنی محصـولات فولادی و افزایـش ضریـب ایمنـی در مصـرف، تاثیـر بسـزایی را بـر کاهش هزینه‌های تولید داشـته اسـت.

برخی از مهمترین و کاربردی‌ترین محصولات فولادی که تاکنون استاندارد ملی آنها تدوین و منتشر گردیده است به شرح زیر می‌باشد:

جدول ۱: شماره استاندارد برخی از محصولات فولادی

ردیف	عنوان استاندارد	شماره استاندارد	سال انتشار
۱	میل گردهای فولادی گرم نوردیده برای تسلیح بتن	۳۱۳۲	۱۳۹۲
۲	ناودانی فولادی گرم نوردیده - قسمت ۱: ناودانی لبه گرد بال شیبدار	۴۴۷۷-۱	۱۳۹۱
۳	ناودانی فولادی گرم نوردیده - قسمت ۲ : ناودانی بال موازی	۴۴۷۷-۲	۱۳۹۱
۴	نبشی های فولادی گرم نوردیده- قسمت ۱: نبشی های بال مساوی	۱۳۹۶۸-۱	۱۳۸۹
۵	نبشی های فولادی گرم نوردیده- قسمت ۲:نبشی های بال نامساوی	۱۳۹۶۸-۲	۱۳۸۹
۶	تیر آهن گرم نوردیده بال باریک شیبدار	۳۲۷۷	۱۳۷۱
۷	تیرآهن گرم نوردیده بال نیم پهن موازی	۱۷۹۱	۱۳۷۱
۸	تیرآهن های گرم نوردیده بال پهن موازی سنگین	۱۳۷۷۹	۱۳۹۰
۹	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	۳۶۹۳	۱۳۷۵
۱۰	ورق فولادی گرم نوردیده با کیفیت ساختمانی	۳۶۹۴	۱۳۷۵
۱۱	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت معمولی و کششی	۵۷۲۳	۱۳۸۱
۱۲	ورق فولادی سرد نوردیده با کیفیت ساختمانی	۵۷۲۲	۱۳۸۱
۱۳	مقاطع توخالی ســـازه ای سرد شکل داده شده و جوشـــکاری شده از جنس فولادهای غیرآلیاژی و ریزدانه قسمت۱: شرایط فنی تحویل	۱۷۰۰۳-۱	۱۳۹۲
۱۴	مقاطع توخالی ســـازه ای سرد شکل داده شده و جوشـــکاری شده از جنس فولادهای غیرآلیاژی و ریزدانه قسمت ۲: رواداری ها، ابعاد و ویژگی های مقاطع	۱۷۰۰۳-۲	۱۳۹۲
۱۵	لوله‌های گازرسانی جهت مصرف در منازل و ساختمانها و واحدهای تجاری	۳۳۶۰	۱۳۷۲
۱۶	لوله‌های فولادی گاز مورد استفاده در شبکه‌های گازرسانی شهری	۳۵۷۴	۱۳۷۳
۱۷	لوله‌ها و اتصالات لوله‌ای شکل فولادی مورد مصرف در آبرسانی	۳۷۶۵	۱۳۷۵
۱۸	پروفیل های فولادی- پروفیل سرد شکل داده شده Z	۷۳۳۵	۱۳۸۲
۱۹	پروفیل های فولادی- پروفیل های تو خالی مخصوص در و پنجره	۷۳۳۶	۱۳۸۲
۲۰	پروفیل های فولادی - پروفیل های سرد شکل داده شده چارچوبی	۷۳۳۷	۱۳۸۲

در حال حاضر علاوه بر استانداردهای فوق تعداد قابل توجهی استاندارد در ارتباط با محصولات فولادی توسط سازمان ملی استاندارد تدوین و منتشر گردیده است که حوزه های متعددی را از محصولات خام تا محصولات میانی و نهایی در بر می گیرد.

همانگونه که عنوان گردید، بر اساس دستورالعمل های سازمان ملی استاندارد، تدوین استاندارد های ملی با مشارکت صاحبنظران، متخصصین، افراد ذیربط و ذینفع و با بهره گیری از استانداردهای معتبر بین‌المللی و یا استانداردهای کشورهای پیشرفته صنعتی تهیه و تدوین می گردد و در صورت تصویب در جلسه کمیته ملی استاندارد، رسمیت یافته و منتشر می شود.

فرایند تدوین استاندارد های ملی ایران حدوداً تا یک دهه قبل یعنی تا اوایل دهه ۸۰ توسط دبیران تدوین استاندارد که پرسنل رسمی و آموزش دیده سازمان بودند و بر اساس پیشنهاد یا اعلام نیاز مطرح شده از جانب صنعت مربوطه و یا حسب سیاست های نظارتی و اجرایی سازمان انجام می‌گرفت؛ اما از ابتدای دهه ۸۰ به بعد، با اجرای سیاست های واگذاری امور اجرایی به بخش خصوصی و با هدف بهره گیری از توان علمی و اجرایی متخصصین غیر شاغل در سازمان، تدوین برخی از استانداردهای ملی به افراد تایید صلاحیت شده واگذار گردید که به مرور و با توسعه واگذاری تدوین استانداردهای ملی به کارشناسان مستقر در سراسر کشور، تدوین استانداردهای ملی با رشد و جهشی چند برابری روبرو شد که در نتیجه آن آمار استانداردهای ملی تدوین شده ظرف مدت زمان کوتاهی به اندازه قابل ملاحظه ای رشد نمود. این فرایند که عمدتا با هدف سرعت بخشیدن به توسعه کمی و کیفی استانداردهای ملی انجام گرفت دارای فواید و معایبی بود که به شرح زیر می توان به آنها اشاره نمود:

مزایای واگذاری تدوین استانداردهای ملی به کارشناسان حقیقی و حقوقی

۱. افزایش قابل توجه سرعت تدوین استانداردهای ملی
۲. مشارکت تعداد زیادی از کارشناسان و متخصصین در امر تدین برخی استانداردهای ملی
۳. ترویج و آشنایی بسیاری از واحدهای صنعتی، تحقیقاتی و اجرایی با فرایند تدوین استانداردهای ملی
۴. ورود سازمان ملی استاندارد به بسیاری از حوزه های علمی که تا آن زمان به دلیل محدودیت نیروهای اجرایی امکان ورود به آنها را نداشت همانند صنایع هوا - فضا
۵. شکل گیری برخی شرکت ها و گروه های تخصصی تدوین استانداردهای ملی

معایب واگذاری تدوین استانداردهای ملی به کارشناسان حقیقی و حقوقی

۱. عدم امکان نظارت یکپارچه بر روی تمامی استانداردهای تدوین شده و وجود برخی همپوشانی ها و یا تناقض ها در آنها
۲. تدوین استاندارد برخی محصولات فاقد اولویت‌های ملی و صنعتی
۳. تدوین برخی از استانداردهای ملی با کیفیت علمی پایین به دلیل عدم اشراف اطلاعاتی دبیر یا کمیسیون فنی مربوطه
۴. تدوین برخی استانداردهای ملی با چند مرجع مختلف
۵. استفاده از استانداردهای بین المللی یا استانداردهای دیگر کشور های صنعتی بدون درنظر گرفتن میزان تطابق آن با قابلیت های صنعتی واحدهای تولیدی و نیز سیاست اجرایی حاکم بر آنها
۶. عدم مشارکت جدی انجمن ها، سندیکا یا مراکز فنی تخصصی در تدوین استانداردها
۷. عملکرد جزیره ای در برخی استان ها و یا در برخی صنایع متولی تدوین استاندارد

بررسی و تحلیل نقاط قوت و ضعف فرایند تدوین استانداردهای ملی بیانگر این نکته بسیار مهم است که چنانچه در این فرایند، تمامی توان و انرژی سازمان ملی استاندارد و مجموعه های مرتبط صرف ارتقاء کمی تدوین استانداردهای ملی _ که البته امری ضروری و مهم می باشد_ شود و چنانچه مراکز فنی و تخصصی، سندیکا ها یا انجمن های تخصصی که می توانند به عنوان بازوان اجرایی و مشورتی سازمان عمل نمایند در این فرایند مشارکت جدی نداشته، متاسفانه بروز افت کیفی استانداردها که زیان ها و تهدیدهای ناشی از آن بسیار خطرناک و جبران ناپذیر است از تبعات قابل انتظار این فرایند خواهد بود.

در این ارتباط نیز شایسته است انجمن تولیدکنندگان فولاد که یکی از معتبرترین و مهمترین متولیان بخش خصوصی در حوزه آهن و فولاد کشور است و از پتانسیل های فنی و امکاناتی مطلوبی نیز برخوردار است، در کوتاهترین زمان ممکن اقدامات لازم را جهت ایجاد زمینه های مشارکت با سازمان ملی استاندارد به منظور جهت دهی و سیاست گذاری در بخش تدوین استانداردهای ملی به ویژه در حوزه آهن و فولاد و نیز مشارکت جدی در تدوین استانداردهای ملی از طریق ایجاد واحد استاندارد در ساختار سازمانی انجمن و تعیین سیاست های اجرایی مدون، در دستور کار خود قرار دهد تا از این طریق ضمن ایجاد یک تعامل مثبت و اثرگذار با سازمان ملی استاندارد منافع صنفی و حرفه ای اعضاء و شرکت های تابعه را ملحوظ نموده و در راستای سیاست های کلان اجرایی و عملیاتی خود گام بردارد.

بی شک یکی از مهمترین نتایج این همکاری، جلوگیری از چندگانگی عملکرد در حوزه نظارت و اجراء، ارتقاء سطح استانداردهای ملی و در نهایت بهبود شرایط کیفی تولید خواهد بود.

بهینه نمودن نتایج استاندارد در صنعت نورد فولاد اکسین خوزستان

(تعریف استاندارد جدید)

■ مجتبی سلیمانی
مدیریت امور مهندسی و فن آوری شرکت فولاد اکسین خوزستان

■ علیرضا حاجی پور
رئیس تحقیق و توسعه فولاد اکسین خوزستان

■ مهدی پورملکی
کارشناس کنترل کیفیت شرکت فولاد اکسین خوزستان

چکیده

اهمیت کنترل کیفیت آماری فرایندهای تولید از جنگ جهانی دوم به بعد، به اندازه ای اســت که اکثر سازمان های تولیدی، به موازات تامین مواد و قطعه، آن را در دســتور کار خــود قرار می دهند چرا که مستقیماً بر پارامترهای اساسی از قبیل: قیمت نهایی محصول، رضایت مشتریان، میزان فروش و... تاثیر بسزایی دارد.

ســازمان ها علاوه بر نگه داشــتن کیفیت محصولات در رنج های اســتاندارد (ملی و جهانی)، اقدام به سیاستگذاری در کاهش هزینه های تولید با اعمال تغییرات کنترل شده (در حدود استاندارد تعریف شده) در شاخص های کیفیت می کنند. چه بسا پا فراتر گذاشته و در برخی موارد اقدام به تعریف استاندارد جدید در حوزه سازمان یا فراتر می نمایند. این پژوهش در چند مرحله اجرایی شده است:

۱. جمع آوری اطلاعات و سوابق و نتایج محصولات تولیدی.
۲. کنتــرل و بهینه کردن نتایج با تغییــر روندهای تولید در چهارچوب محدوده استاندارد.
۳. اعمال تغییرات در استاندارد و بررسی آن در هزینه های تولید.
۴. ثبت و معرفی بهینه ترین روش استاندارد به سازمان.

از اثرات جانبی این تحقیق می توان به شناسایی نقاط قوت و ضعف فرایند تولید، کاهش هزینه تولید و افزایش رضایت مندی مشتری اشاره نمود.

مقدمه

بــا افزایش میزان مصرف و به دنبــال آن تقاضا برای یک محصول، سازمان های صنعتی با هدف تامین تقاضای بازار مصرف کنندگان پا به عرصه ظهور می گذارند و سازمان های نوظهور پدیدار می شوند که با ابزارهای جدید تکنولوژی، کیفیت و هزینه، عرصه رقابت را بر رقبای خود تنگتر می کنند. لذا ســازمان های صنعتی ناخواسته در حلقه رقابت گرفتار می شوند و مجبور می شوند جهت حفظ خود در بازار رقابت از سیاست ها و تکنیک هایی جدید خصوصاً در حوزه کیفیت و قیمت استفاده نمایند تا به موارد زیر دست یابند.

۱. رضایت مشتریان
۲. افزایش کیفیت محصول
۳. کاهش هزینه های تولید

در این مقاله به تجربه اجرای آزمایشی تکنیک کنترل فرآیند آماری (spc) و کنترل برخی از شاخص های مهم محصول می پردازد که تا قبل از آن باعث اعمال هزینه های پنهان می شدند؛ همچنین نتایج ارزشمند بدست آمده را تشرح می کند.

روش تحقیق

نمونه انتخابی از ورق فولادی از گرید A283 و با کاربرد مخازن سازی انتخاب شده است. همچنین شاخص مورد نظر، استحکام کششی در نظر گرفته شده است.

۲۰ نمونه از ۲۰ ذوب مختلف با گرید A283 در ضخامت های ۱۰ و در بازه زمانی یک ماه مورد بررسی قرار گرفته است.

در نمودار۱ استحکام کششی مربوط به ۲۰ نمونه در جدول نمایش داده شده است:

حدود استاندارد :
ماکزیمم: ۵۱۵
مینیمم: ۳۸۰

بررسی نمودارهای حاصل از آزمایشات:

همان طور که در نمودار مشاهده می کنید خطوطی به عنوان خطوط کنترلی (UCL -LCL) مشخص گردیده است، در این نمودار، کلیه نتایج بهم نزدیک هستند و پراکندگی ها نیز کاهش پیدا کرده است. ما در این آزمایش عدد TS را زیر ۴۵۰ نگه داشتیم در صورتی که این امکان وجود دارد که آن را بالای ۴۵۰ نگه داشت.

جهت حصول اطمینان بیشــتر، نتایج TS را حدود ۱۰ درصد بالای خط مینیمم نگه داشته تا اطمینان حاصل شود که نتایج لب مرزی نباشند و تولید را با یک حدود کنترلی مطمئن، ادامه دهیم.

نتایج و بحث

۱. تدوین مجدد استانداردهای تولیدی و تولید گریدهای جدید.
۲. با تقویت آنالیز این امکان وجود دارد که در تعداد پاس‌های نورد و مقدار redaction تغییرات مثبت انجام داد و با کاهش عناصر آلیاژی قیمت تمام شده محصول را کاهش داد.

نتیجه گیری

در حال حاضر استانداردهای تولیدی، برای تمامی کارخانجات نورد تعیین شده است. لذا با توجه به قابلیت بالای نورد در شرکت فولاد اکسین خوزستان و داشتن بخش ویژه به نام عملیات حرارتی کوینچ تمپر و نرمالایز، این امکان وجود دارد که ورق فولادی با آنالیز فقیر تر، از کیفیت بالاتری برخوردار باشد. این تکنولوژی، وجه تمایز شرکت فولاد اکسین خوزستان نسبت سایر شرکت مشابه می باشد.

به طور مثال: ورق های گرید A283 با کاربرد مخازن ذخیره استحکام کششی ورق های گرید A283 بین ۳۸۰ الی ۵۱۵ می باشد. مثلاً اســتحکام کششی از ۳۸۰ تا ۵۱۵ مگاپاسکال از اختلاف ۱۳۵ مگاپاسکال برخوردار است که می توان این عدد را خرد کرد و به ۷۰ مگاپاسکال تبدیل کرد.

نتایج مثبت از نظر یک مشتری که از چند ورق A283 در یک مخزن اســتفاده می نماید، تمامی ورق ها در صورتی که نتایج اســتحکام



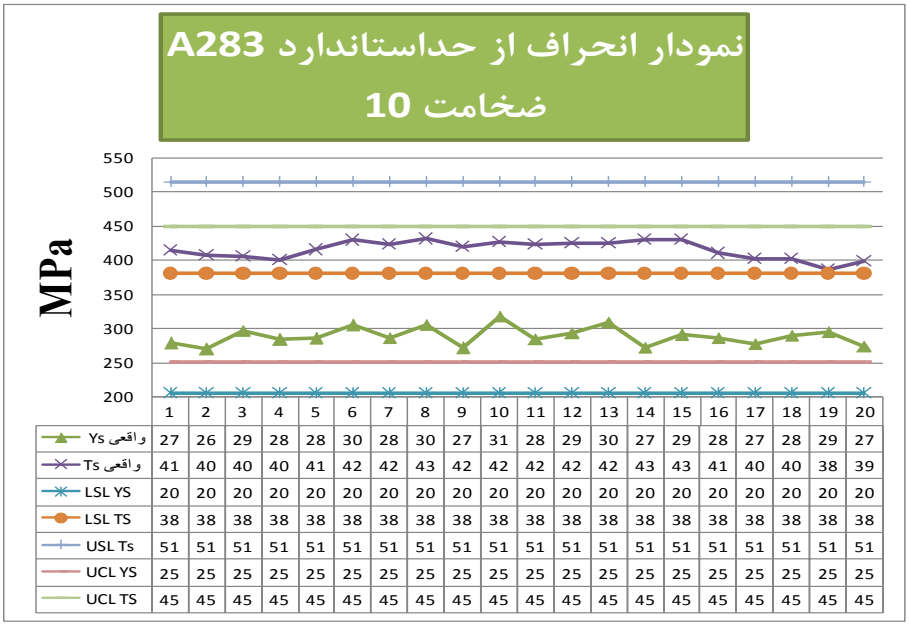
کششی آنها یک خط مستقیم را دنبال کنند، می توان نتیجه گرفت آن مخزن این قابلیت را دارد که در تمام نقاط ســـطح، بار یکسان را تحمل کند و مشتری، نیازی نمی بیند که حدود استاندارد مورد نیاز خود را از رنج بالاتر(از جهت ایمنی) انتخاب نماید.

با توجه به این شـــرایط، نیاز به بازنگری در استاندارد های فولادی از نظر شرکت فولاد اکسین خوزستان احساس می شود.

منابع و مراجع مورد استفاده:

نتایج خواص مکانیکی آزمایشگاه شرکت فولاد اکسین خوزستان

نمودار ۱- خواص مکانیکی



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
واقعی Ys	27	26	29	28	28	30	28	30	27	31	28	29	30	27	29	28	27	28	29	27
واقعی Ts	41	40	40	40	41	42	42	43	42	42	42	42	42	43	43	41	40	40	38	39
LSL YS	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
LSL TS	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
USL Ts	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51	51
UCL YS	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
UCL TS	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45

سوخت جایگزین در صنایع فولاد

مهدی ایلی پور
مدیرعامل شرکت کالا و خدمات مهندسی بوتان

بنابر ارزیابی های سازمان جهانی انرژی، رشد مصرف گاز طبیعی در سال های ۱۹۹۷ تا ۲۰۲۰، از نرخی به میزان ۸٪ تا ۱۰٪ در کشور ایران برخوردار می‌باشد که در مقایسه با نرخ مصرف جهانی به میزان ۳/۱٪ با افزایش چشمگیری مواجه می باشد. بنابراین مصرف گاز طبیعی کشور از ۶۳ میلیارد متر مکعب در سال ۲۰۰۰ به ۱۳۴ میلیارد متر مکعب در سال ۲۰۱۰ افزایش پیدا خواهد کرد که به طور طبیعی دسترسی به این میزان رشد، مستلزم سرمایه گذاری وسیعی در بخش های استحصال، پالایش و انتقال و توزیع خواهد بود.

با توجه به رشد میانگین مصرف کشور که سه برابر رشد میانگین مصرف جهانی است، حجم سرمایه گذاری مورد نیاز در بخش های یاد شده نیز هنگفت خواهد بود و در صورتی که به هر دلیلی این میزان سرمایه گذاری تحقق پیدا نکند کمبود گاز طبیعی قطعی خواهد بود. از این رو هنگام اوج مصرف، شرکت ملی گاز طبیعی با انتخاب های محدودی مواجه خواهد بود و الزاما برای جلوگیری از قطعی گاز در روزهای اوج مصرف به اعمال محدودیت و یا قطع کامل مصرف کنندگان بزرگ از جمله صنایع روی خواهد آورد تا گاز مصرف کنندگان مسکونی قطع نگردد. به این دلیل همه ساله شرکت ملی گاز با صدور بخشنامه های مختلف هشدارهای لازم را به صنایع داده تا در فکر سوخت جایگزین بوده و از آمادگی لازم هنگام قطع گاز طبیعی برخوردار باشند. آثار منفی قطع گاز طبیعی برای شاخه های مختلف صنعت از جمله فولاد، صنایع کاشی و سرامیک، صنایع ریخته گری و... یکسان نخواهد بود و صنایع یاد شده به دلیل استفاده از انواع کوره در خطوط تولید ، هیچگاه نمی توانند شاهد قطع سوخت باشند. از این رو صنایع فوق می بایست در مرحله طراحی و هنگام تعیین سوخت اصلی قطعا به سوخت جایگزین خود نیز توجه نمایند.

حال با توجه به اینکه گاز طبیعی سوخت اصلی بخش عمده ای از کارخانجات می باشد، احداث ایستگاه سوخت جایگزین بر پایه گاز مایع به عنوان بهترین آلترناتیو برای سوخت جایگزین شناخته می شود. چرا که با استفاده از تجهیزاتی همچون انواع تبخیرکننده و مخلوط کننده (Vaporizers & Mixers) می توان مخلوطی از بخار گاز مایع به اضافه هوا را بدست آورد که ارزش حرارتی سوخت بدست آمده دقیقا با ارزش حرارتی گاز طبیعی تطابق داشته باشد.

در اینجا می بایست Wobbe index اشاره نمود. از WI برای مقایسه انواع سوخت در محل احتراق استفاده می شود. اگر ایندکس دو سوخت یکسان باشد طبعا انرژی حاصله از عمل احتراق در دستگاه مصرف کننده (تحت فشار و تنظیمات ثابت) نیرز یکسان خواهد بود. توجه به WI به عنوان فاکتوری مهم در پایین آوردن آثار منفی تغییر سوخت بسیار ضروری می باشد. به عنوان مثال هنگام انتخاب جایگزینی برای گاز طبیعی که به نام Substitute Natural Gas or SNG معروف است و از مخلوط گاز مایع + هوا و یا LPG + Air تشکیل می شود، می بایست به WI این دو گاز توجه نمود. بنابراین با استفاده از تجهیزات تحت عنوان Backup Systems که به اجزا عمده آن در بالا اشاره شد، WI سوخت WI BG LPG+Air گاز طبیعی یکسان می گردد تا جایگزینی به راحتی بتواند صورت گیرد؛ در غیر این صورت دستگاه های مصرف کنند همچون مشعل های کوره می بایست تنظیم مجدد شوند که به دلیل تنوع و متعدد بودن آنها کاری بسیار دشوار و در عین حال بسیار زمان بر خواهد بود. به این ترتیب با نصب و راه اندازی ایستگاه های سوخت جایگزین نه تنها نگرانی از بابت قطع گاز طبیعی به عنوان سوخت اصلی به وجود نمی آید بلکه دستگاه های مصرف کننده بدون هرگونه نیازی به تنظیم مجدد به کار خود ادامه داده و عملا سوخت جایگزین شده را حس نخواهند کرد.

گاز مایع مخلوطی از پروپان و بوتان می باشد که به صورت گاز بوده ولی برای آنکه از قابلیت حمل و نقل و ذخیره سازی برخوردار گردد به مایع تبدیل می شود به این ترتیب با استفاده از مخازن تحت فشار می توان میزان کافی گاز مایع را ذخیره نمود تا از آن به عنوان سوخت اصلی و یا هنگام قطعی گاز طبیعی به عنوان سوخت جایگزین استفاده نمود.



چنانچه در بالا اشاره گردید با استفاده از تبخیر کننده گاز مایع یا LPG در ابتدا به گاز تبدیل شده و سپس با استفاده از دستگاه هایی تحت عنوان میکسر، گاز بدست آمده به میزان مشخص با هوا مخلوط می شود و قابلیت احتراق کامل را میابد. در صورتی که این اختلاط به درستی و بر حسب نسبت های مشخصی انجام شود گازی بدست می آید که دارای ارزش حرارتی یکسان با گاز طبیعی خواهد بود.

یکی از مهمترین فاکتورهای اطمینان بخش در طراحی چنین ایستگاه هایی، تعیین میزان ذخیره سازی تاسیسات خواهد بود که به طور معمول بین سه تا هفت روز تعیین می گردد در صورتی که ۲/۸ مترمکعب گاز طبیعی معادل یک گالن گاز مایع در نظر گرفته شود و اگر به طور متوسط گاز طبیعی کارخانه ای در هر ساعت ۲۸۰۰ مترمکعب باشد (میزان دقیق مصرف از روی فیش های پرداختی مشخص می گردد) مصرف گاز مایع این کارخانه در ساعت ۱۰۰۰ گالن و یا ۲ تن خواهد بوده که بر حسب آن می توان ذخیره سازی برای مدتی مشخص را محاسبه نمود.

با سرمایه گذاری در این زمینه هم اکنون تعداد زیادی از کارخانجات کشور در صنایع مختلف به تجهیزات فوق مجهز گردیده و از منافع آن در طول زمستان برخوردار شده اند.

اجرا ایستگاه های سوخت جایگزین بر پایه **LPG/Air** عبارتند از:

ایستگاه ذخیره سازی و خطوط: از تعدادی مخزن تشکیل می گردد که بر حسب نیاز کارخانه، گاز مایع ضروری را برای چند روز ذخیره می سازد.

ایستگاه تخلیه و بارگیری: محلی است که در آن تریلی های حامل گاز مایع به تاسیسات متصل گردیده تا با استفاده از پمپ و کمپرسوری که برای این منظور در نظر گرفته شده است محتوی گاز مایع خود را تخلیه نماید.

ایستگاه تقلیل فشار: گاز فراهم شده بدلیل داشتن فشار قابل استفاده نمی باشد. بنابراین در این ایستگاه برحسب نیاز مصرف کنندگان فشار آن کاهش می یابد.

ایستگاه تبخیر کننده: گازمایع در این ایستگاه به گاز تبدیل می شود تا قابلیت اختلاط با هوا را بیابد.

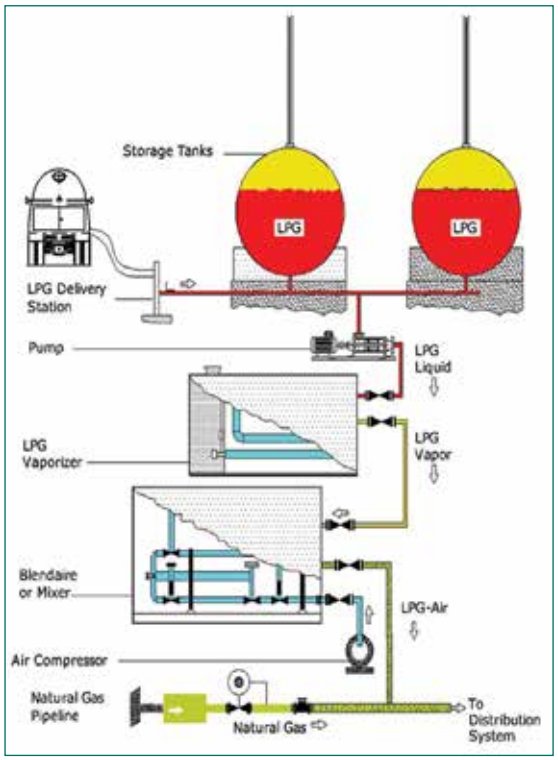
ایستگاه مخلوط کننده: در اینجا گاز با هوا به نسبتی مناسب مخلوط می گردد تا ارزش حرارتی آن معادل گاز طبیعی گردد.

ایستگاه آتش نشانی: تجهیزات مورد نیاز حفاظت از آتش را در بر می گیرد.

ایستگاه برق: در این ایستگاه راه اندازی تجهیزات برقی، الکتروموتورها، روشنایی و ... مقدور می گردد.

ایستگاه هوای فشرده: با استفاده از کمپرسور هوا می توان به فشارهای بالای مخلوط هوا به اضافه گاز دسترسی پیدا کرد.

تعداد و ظرفیت تجهیزات فوق برحسب نیاز و میزان ریسک پذیری کارخانجات قابل تغییر می باشد تا ضمن برخورداری از صرفه اقتصادی، بتواند هنگام قطع گاز طبیعی، همزمان سوخت مورد نیاز کارخانه را تامین نماید. بنابراین با استفاده از ایستگاه های سوخت جایگزین می توان به راحتی به مقابله با قطعی - و یا کاهش فشار - گاز طبیعی رفت و از بروز خسارت های ناشی از آن جلوگیری نمود تا تولید بدون هیچ گونه وقفه ای به کار خود ادامه دهد.



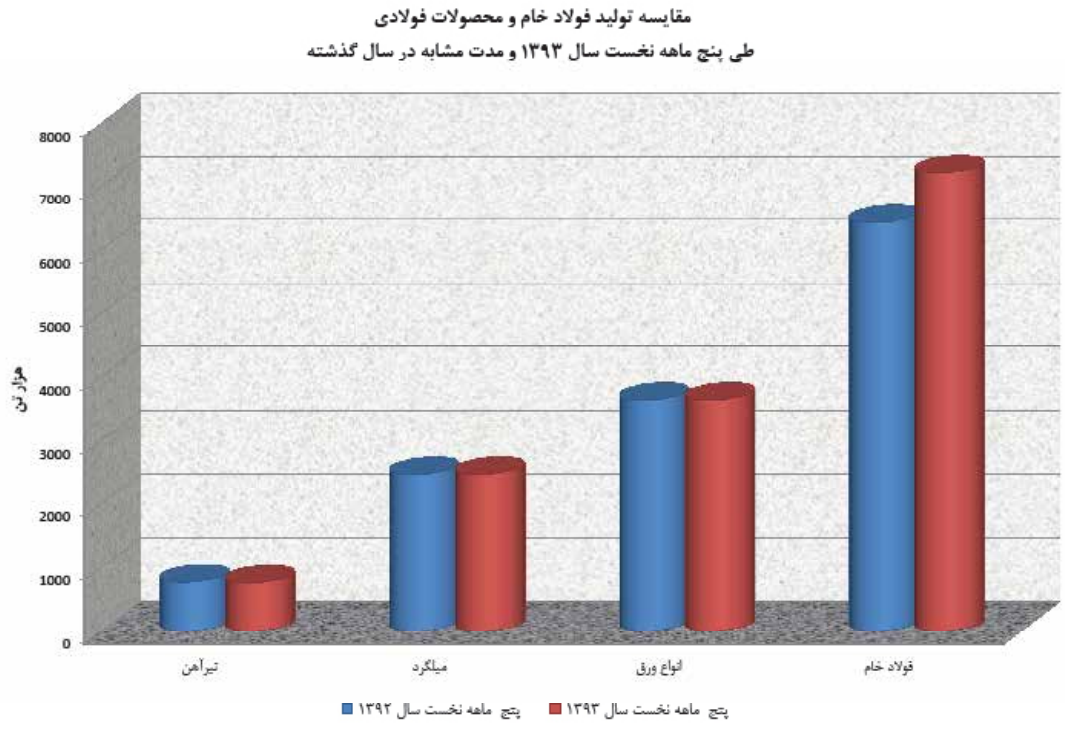


تهیه و تنظیم: آسیه سیدعلیان

تولید ماهیانه فولاد خام و محصولات فولادی در بخش خصوصی- سال ۱۳۹۳

	فروردین	اردیبهشت	خرداد	تیر	مرداد
تیرآهن	۲۹.۹۰۰	۳۱.۰۰۰	۳۶.۱۰۰	۳۵.۷۰۰	۳۲.۷۰۰
میلگرد	۲۳۱.۰۰۰	۲۶۴.۰۰۰	۲۷۳.۲۰۰	۲۷۷.۰۰۰	۲۷۶.۲۰۰
ورق	۹۲.۰۰۰	۹۴.۸۰۰	۹۳.۰۰۰	۹۱.۰۰۰	۹۳.۶۰۰
سایر محصولات	۳۳.۰۰۰	۴۵.۲۰۰	۴۷.۶۰۰	۴۳.۸۰۰	۴۵.۱۰۰
جمع کل محصولات فولادی	۳۹۵.۹۰۰	۴۳۴.۰۰۰	۴۳۹.۹۰۰	۴۳۸.۵۰۰	۴۲۷.۶۰۰
شمش	۱۴۳.۸۰۰	۱۴۹.۶۵۰	۱۵۸.۸۰۰	۱۵۷.۳۰۰	۱۶۴.۸۰۰

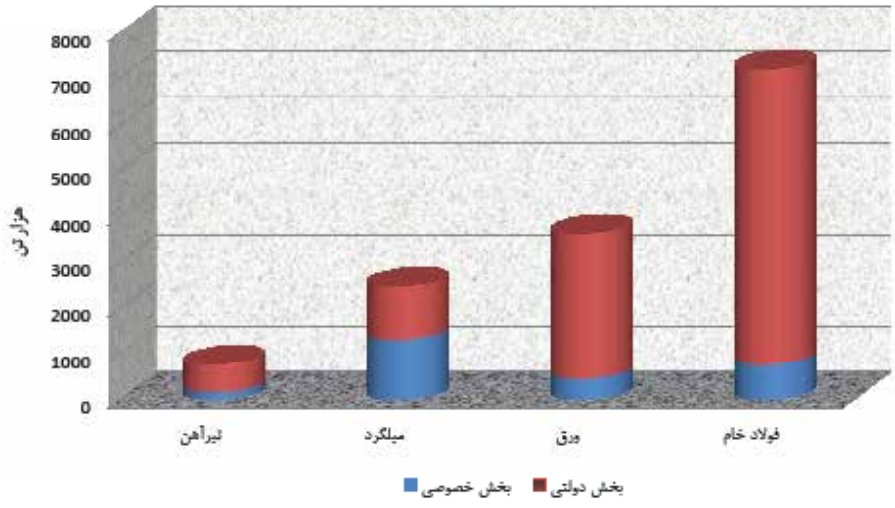
واحدهای تولیدکننده فولاد خام بخش خصوصی در مردادماه رکورد تولید را شکستند و این افزایش بیشتر مربوط به شرکت های دارای خط تولید آهن اسفنجی و واحدهای دارای کوره های القایی بوده است.



متغیر نام محصول	تولید بخش دولتی			تولید بخش خصوصی			کل تولید		
	پنج ماهه ۹۲	پنج ماهه ۹۳	درصد تغییرات	پنج ماهه ۹۲	پنج ماهه ۹۳	درصد تغییرات	پنج ماهه ۹۲	پنج ماهه ۹۳	درصد تغییرات
تیرآهن	۶۴۵,۰۰۰	۶۰۶,۰۰۰	-۶	۱۳۶,۰۰۰	۱۶۵,۰۰۰	۲۱	۷۸۰,۰۰۰	۷۷۱,۰۰۰	-۱
میلگرد	۱,۳۱۱,۰۰۰	۱,۱۵۷,۰۰۰	-۱۲	۱,۱۶۳,۰۰۰	۱,۳۲۱,۰۰۰	۱۴	۲,۴۷۴,۰۰۰	۲,۴۷۸,۰۰۰	۰
جمع ورق	۳,۱۸۹,۰۰۰	۳,۱۸۲,۰۰۰	۰	۴۵۶,۰۰۰	۴۶۳,۰۰۰	۲	۳,۶۴۵,۰۰۰	۳,۶۴۶,۰۰۰	۰
کل محصولات	۵,۱۶۷,۰۰۰	۴,۹۸۴,۰۰۰	-۴	۱,۹۵۳,۰۰۰	۲,۱۷۶,۰۰۰	۱۱	۷,۱۱۹,۰۰۰	۷,۱۶۰,۰۰۰	۱
فولاد خام	۶,۰۸۳,۰۰۰	۶,۴۴۱,۰۰۰	۶	۳۴۸,۰۰۰	۷۷۴,۰۰۰	۱۲۲	۶,۴۳۰,۰۰۰	۷,۲۱۶,۰۰۰	۱۲

بررسی های اتجمن تولیدکنندگان فولاد ایران نشان می دهد که رکود شدید در بازار محصولات فولادی سبب شده است که اکثر شرکت های توردی در دو بخش خصوصی و دولتی کاهش تولید دارند. افزایش میزان تولید در جدول ذیل ناشی از به تولید رسیدن واحد های جدید می باشد.

سهم بخش خصوصی و دولتی از کل تولید فولاد خام و محصولات فولادی طی پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۳

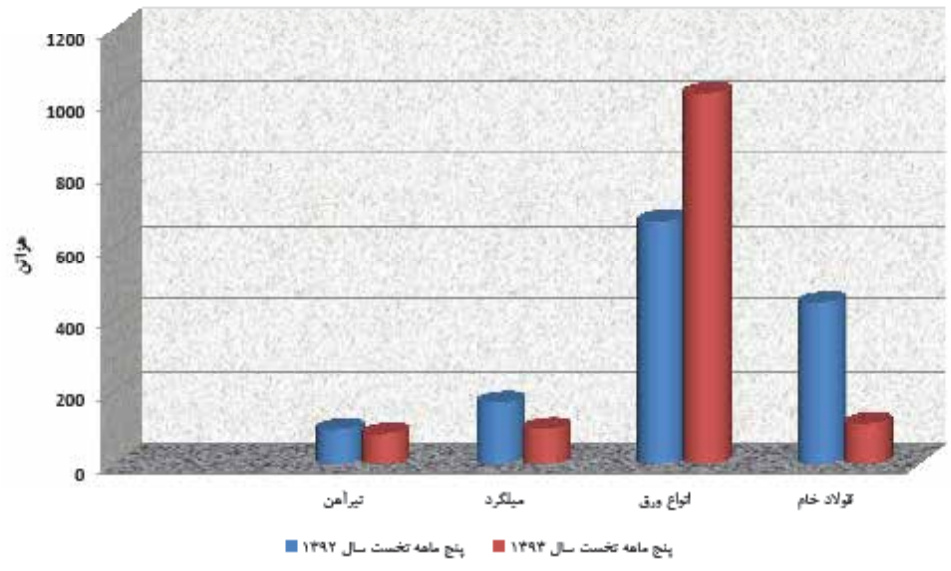


واردات فولاد خام و محصولات فولادی طی پنج ماهه ابتدای سال ۱۳۹۳ در و مقایسه با مدت مشابه در سال گذشته

نام محصول	پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۲	پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات
تیرآهن	۹۵	۸۳	-۱۲
میلگرد	۱۶۹	۹۷	-۴۲
انواع ورق	۶۷۱	۱۰۲۳	۵۲
فولاد خام	۴۴۶	۱۱۱	-۷۵

واحد: هزار تن

واردات تمامی محصولات فولادی به استثناء انواع ورق کاهش چشمگیری در پنج ماهه نخست سال داشته است. کاهش مصرف محصولات ساختمانی به دلیل عدم وجود تقاضای پایدار و قوی در بازار سبب کاهش واردات شمش گردیده است. قابل ذکر است با مقایسه واردات ۱۲۰۰ هزار تنی در پنج ماهه ابتدای سال ۱۳۹ می توان به عمق رکود در بازار فولاد پی برد.

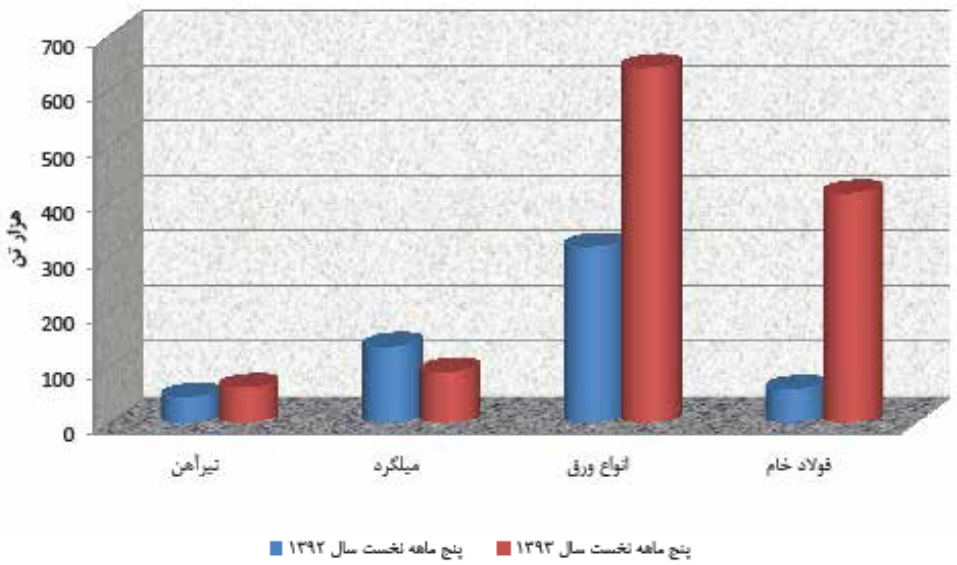


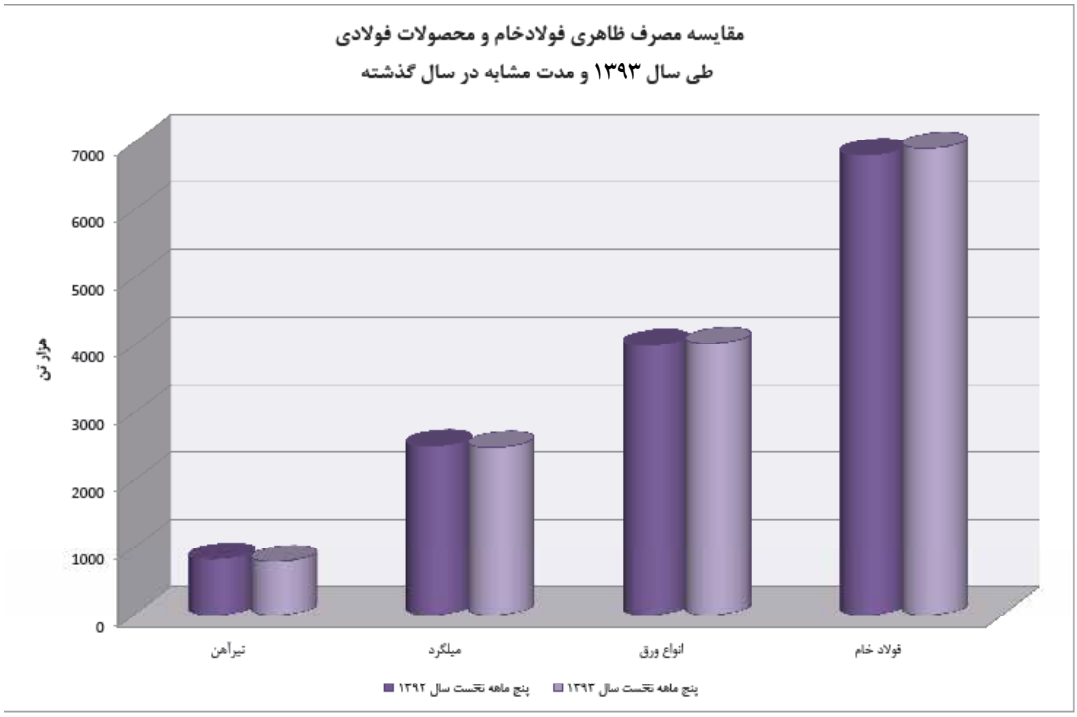
مقایسه صادرات فولاد خام و محصولات فولادی طی پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۳ و مدت مشابه در سال قبل

محصول	پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۲	پنج ماهه نخست سال ۱۳۹۳	درصد تغییرات
تیرآهن	۴۷	۶۴	۳۷
میلگرد	۱۳۷	۹۲	-۳۲
انواع ورق	۳۱۷	۶۴۲	۱۰۲
فولاد خام	۶۱	۴۱۴	۵۷۶

واحد هزار تن

صادرات فولاد خام طی پنج ماهه نخست سال جاری در مقایسه با مدت مشابه در سال گذشته بیش از پنج برابر شده است که با توجه به افزایش رکود در بازار داخلی و افزایش سطح تبادلات تجاری با کشورهای اطراف، تاحدی منطقی به نظر می رسد. رشد صد در صدی صادرات ورق نیز در این بازه زمانی قابل توجه است.





سهم ایران در تولید فولاد خام جهان از سال 1995 لغایت 2013

واحد: میلیون تن

سال	جهان	ایران	سهم از تولید جهان	سال	جهان	ایران	سهم از تولید جهان
1995	753	4.7	0.62	2009	1231	11.1	0.90
1996	750	4.6	0.61	2010	1396	12.5	0.90
1997	799	5.9	0.74	2011	1537	13.2	0.86
1998	777	6	0.77	2012	1545	14.5	0.94
1999	789	5.6	0.71	2013	1583	15.4	0.98
2000	848	6.3	0.74				
2001	850	6.6	0.78				
2002	904	6.9	0.76				
2003	970	7.5	0.77				
2004	1069	8	0.75				
2005	1146	9.6	0.84				
2006	1251	9.9	0.79				
2007	1344	9.9	0.74				
2008	1304	11.3	0.87				

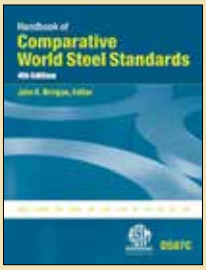
ماخذ : موسسه بین المللی آهن و فولاد ، سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران و انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران

هاجر شیرانی

معرفی کتاب

هندبوک تطبیقی استانداردهای فولاد جهان

Handbook of Comparative World Steel Standards



این کتاب، یک هندبوک جامع در مورد مقایسه انواع استاندارد های بین المللی فولاد به شمار می رود که توسط John Bringas در ۸۲۹ صفحه به زبان انگلیسی نوشته شده است. در این اثر، توضیحاتی جزء به جزء در خصوص چگونگی مقایسه یک فولاد با فولاد دیگر ذکر شده است.

ویرایش چهارم کتاب برای اطمینان از انتخاب صحیح فولاد، هر یک از استانداردها از گوشه و کنار جهان را ارزیابی کرده و گزینه مناسب را جهت کاربرد فولاد مناسب معرفی کرده است. مقایسه استانداردها از ASTM, AFNOR, API, ASME, BSI, EN, CSA, DIN, GB, ISO, JIS, and SAE می باشد.

شما می توانید ویرایش های سوم و دوم این کتاب را جستجو نموده و به صورت رایگان دانلود کنید اما ویرایش جدید کتاب غیر قابل دانلود است.

برای اطلاعات بیشتر درباره این کتاب استاندارد فولاد به لینک زیر مراجعه کنید:

http://www.astm.org/DIGITAL_LIBRARY/MNL/SOURCE_PAGES/DS67C.htm

همایش ها و نمایشگاه ها

■ داخلی:

هشتمین نمایشگاه بین المللی فلزات، فولاد، متالورژی ، قالبسازی ، آهنگری و ریخته گری مشهد

زمان: ۲۰ تا۲۳آبان ماه ۹۳

مکان: محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی مشهد

کسب اطلاعات بیشتر از طریق:

تلفن : ۰۵۱۱-۵۰۱۳۰۰۰

فاکس : ۰۵۱۱ -۵۰۱۸۰۰۰

یازدهمین نمایشگاه بین المللی متالورژی(فولاد،صنایع معدنی، آهنگری وماشینکاری،قالبسازی وریخته گری)

زمان: ۷ تا۱۰آذر ماه ۹۳

مکان : محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران

کسب اطلاعات بیشتر از طریق:

http://iranmetafo.com

تلفن : ۸۸۲۰۳۰۲۰ - ۰۲۱ و ۸۸۲۰۲۰۱۰ - ۰۲۱

فاکس : ۸۸۲۰۸۴۲۳ - ۰۲۱

اعضاء انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران برای حضور در جایگاه ویژه تولیدکنندگان فولاد ایران و دریافت تخفیفات و تسهیلات مختص این جایگاه، با روابط عمومی انجمن به شماره ۸۸۷۰۸۰۶۳-۰۲۱ تماس حاصل فرمایند.

■ خارجی:

سی‌امین کنفرانس بین‌المللی فرو آلیاژ

زمان: ۱۱-۹ نوامبر ۲۰۱۴

مکان: بارسلونا / اسپانیا

کسب اطلاعات بیشتر از طریق:

نمایندگی متال بولتن در ایران

تلفن: ۸۸۳۳۸۴۲۸ - ۰۲۱

فکس: ۸۸۳۳۸۴۲۹ -۰۲۱

هجدهمین کنفرانس آهن و فولاد خاورمیانه

زمان: ۱۰-۸ دسامبر ۲۰۱۴

مکان: دوبی

کسب اطلاعات بیشتر از طریق:

نمایندگی متال بولتن در ایران

تلفن: ۸۸۳۳۸۴۲۸ - ۰۲۱

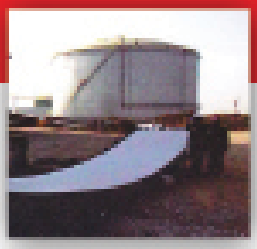
فکس: ۸۸۳۳۸۴۲۹ -۰۲۱

شرکت فولاد اکسین خوزستان

Khouzestan Oxin Steel Co.

www.oxinsteel.ir
info@oxinsteel.ir





ورق مخازن نفت، گاز و پتروشیمی
Plates Used For Pressure Purposes

ورق خطوط لوله های انتقال نفت و گاز
Plates For Pipe Line





ورق سازه های فولادی
Plates For Pressure Purposes

ورق ساخت کشتی
Ship Building Steels

اهواز – کیلومتر ۱۰ جاده بندر امام خمینی (ره) کدپستی ۶۱۷۸۸-۱۳۱۱
امور فروش و بازاریابی
تلفن: ۲۶-۰۶۱۱۲۷۰۹۰۲۰
فاکس: ۰۶۱۱۲۷۰۹۰۲۱

Factory: 10 KM – Bandar Imam Khomeini Road-Ahwaz-Iran
Zip Code: 61788_1311

Sales and Marketing Department:
Tel: (+98) 611_2709020_26
Fax: (+98) 611_2709021

کارخانه
کیلومتر ۳ جاده بستان آباد به میانه
تلفن: ۴۳۳۶۱۶۰۳ (۰۴۱) **فاکس:** ۴۳۳۶۱۶۰۲ (۰۴۱)

دفتر مرکزی
تبریز، دروازه تهران، ترسیده به میدان شهریار
تلفن: ۳۳۳۳۵۰۵۰ (۰۴۱) **فاکس:** ۳۳۳۳۸۰۸۰ (۰۴۱)

ایمیل: info@afasteel.com
سایت: www.afasteel.com



تولید کننده و صادر کننده نمونه میلگرد آجدار
از سایز ۸ الی ۳۲ برابر استاندارد INSO3132

afa | آذر فولاد امین

مجتمع صبا فولاد زاگرس

تولید کننده انواع میله گرد ساده و آج دار AIIIدر سایزهای مختلف با کیفیت استاندارد



دفتر فروش: تهران، میدان آرژانتین، خیابان الوند، خیابان سی و یکم، پلاک ۲۲

تلفن: ۸۴۲۰۶-۰۲۱

www.sabasteel.ir
info@sabasteel.ir







SOLEIMANI GROUP (S.I.T.G)

گروه صنعتی بازرگانی سلیمانی

گروه صنعتی بازرگانی سلیمانی در راستای توسعه صنعتی و عمران و آبادانی کشور و رفع محرومیت از نقاط کمتر توسعه یافته بخاطر است با حمایت مسئولین استانی و کشوری در رفع محرومیت زدایی و ایجاد اشتغال مولد بعنوان واحد نمونه کشور گامی بلند برداشته و با اجرای طرح های صنعتی جدید و توسعه طرح های موجود در سالت خود را بیش از پیش به صحنه ظهور رساند.

۱- مجتمع نورد فولاد کرمانشاه در سال ۱۳۷۹ با هدف تولید انواع میلگرد ساده و آجدار از سایز ۱۰ لغایت ۳۲ تاسیس و با نگرش مشتری مداری موفق به اخذ لوح و تندیس در زمینه های کارآفرینی و... جایگاه ویژه ای را در صنعت فولاد کشور دارا می باشد.

۲- مجتمع ذوب آهن فرآیند کرمانشاه با هدف تولید ۱۰۰ هزار تن شمش فولادی و تولید ۲۰۰ هزار تن محصولات فولادی از سایز ۱۰ لغایت ۳۲ در قالب پروژه در دست اجرایی باشد.

۳- شرکت شهرک صنعتی پرسیان تولید پارس (خصوصی) در سال ۱۳۸۷ با هدف کمتک به ارتقاء بهره وری در صنایع کوچک و تامین خدمات زیربنایی مورد نیاز واحدهای صنعتی تاسیس گردید. این شهرک در منطقه پرسیان واقع در ۳۵ کیلومتری شرق استان اصفهان بوده و در حال حاضر آماده واگذاری می باشد.

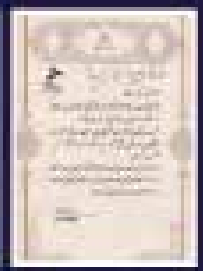
۴- شرکت صنایع فولاد سازه پرسیان در سال ۱۳۸۶ بمنظور ساخت و تولید انواع سازه های فلزی، ساخت مخازن، ماشین آلات صنعتی، خدمات فنی مهندسی ساخت و نصب ماشین آلات معلوم نورد و... تاسیس و آماده ارائه خدمات به واحدهای صنعتی می باشد.

۵- شرکت ذوب و نورد فولاد هگمتان با هدف تولید انواع میلگرد ساده و آجدار ۸۲ و ۸۳ از سایز ۱۰ لغایت ۳۲ در دست اجرایی باشد.

مجتمع نورد فولاد کرمانشاه
(سهامی خاص)
تولید کننده میلگرد و مفتول
Navard Foolad Kermanshah Co.
Rod & Bar Rolling Mill







دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان بهارست، خیابان هفدهم، ساختمان نخل
تلفن: ۸۸۲۰۸۰۲۰ - ۸۸۲۸۴۱۰۱ (۰۲۱)
فاکس: ۸۸۲۰۸۰۲۰ (۰۲۱)
WWW.NFK.IR info@nfk.ir



دریافت تندیس شرکت برتر دانش بنیان
در نهمین جشنواره تولید ملی سال ۱۳۹۱

MIT

Mohandesie Imentak Tabarestan Co.

شرکت مهندسی ایمن تک طبرستان



در شرکت دانش بنیان MIT IRAN تولید آهن اسفنجی با Metallization ۹۸٪ برای اولین بار در کشور و دنیا توسط وزیر صنعت و معدن و تجارت رونمایی شد.
(با گواهینامه ثبت اختراع به شماره ۲۲۴۵۵)

تولید ملی ـ افتخار ملی

با مدیریت مهندس متنوعی چهره ماشکار صنعت و معدن سال ۸۹ و با ۳۰ سال سابقه علمی و عملی

تولید کننده کوره های القائی ذوب و نگهدارنده و ذوب ریز اتوماتیک از ۲۵ کیلوگرم تا ۳۰/۰۰۰ کیلوگرم و خطوط ریخته گری C.C.M و پیش گرم بیلت برای خطوط نورد تحت لیسانس و مشارکت MIT استرالیا در ایران و کشورهای CIS (شوروی سابق) ـ پاکستان، افغانستان و عراق و همسایگان ایران



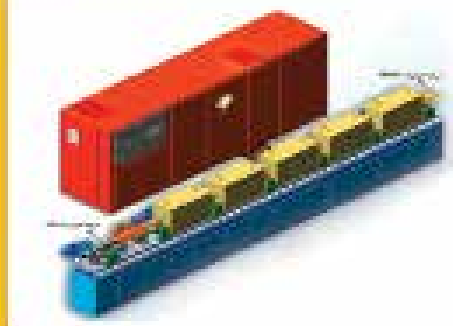
پاور ساپلای
ساخته شده با جدیدترین تکنولوژی فاین ایمند (فین لوری)



کوره های استیل شل



ساخت انواع کوره های پیش گرم القائی خطوط نورد
با ظرفیت های مختلف بر اساس سفارش



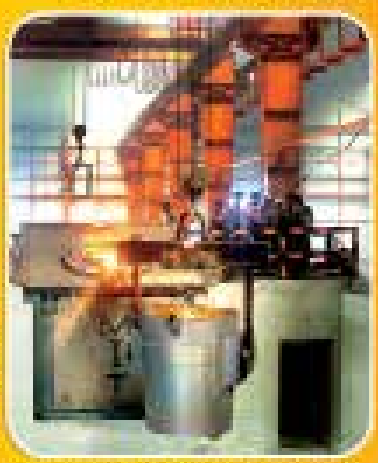
۱ - سرعت بالا و قابل تنظیم کوره پیش گرم
۲ - پایین بودن اکسید سطحی بیلت (کمتر از ۱٪)
۳ - توقف کوره پیش گرم همراه با توقف خط نورد و در نتیجه جلوگیری از به هدر رفتن انرژی
۴ - عدم چسبندگی بیلت ها باهم که در کوره های فسیلی اتفاق می افتد
۵ - عدم استفاده از آهک یا هرنوع ماده جداکننده که در کوره های فسیلی استفاده می شود.
۶ - مصرف انرژی بسیار پایین به ازای هر کیلو فولاد از ۰/۳ کیلووات تا ۰/۳۴ کیلووات برای حرارت ۱۲۵۰ درجه سانتی گراد
۷ - نداشتن هیچگونه آلودگی زیست محیطی

ساخت انواع خطوط CCM شامل ۳ تا ۸ از شعاع ۲ متر تا شعاع ۹ متر به صورت تک استرند و چند استرند از ظرفیت ۳۰/۰۰۰ تن تا ۱/۰۰۰/۰۰۰ تن در سال





تولید انواع بیلت و بلوم و اسلب از فولادهای ساختمانی St37 و St52 و فولادهای آلیاژی با ظرفیت ۱۲۰/۰۰۰ تن در سال و فروش آن در بازارهای داخلی و خارجی



ساخت پانل های عمل ذوب از ظرفیت ۵ تن تا ۲۰ تن به همراه سیستم پانل کره ای و ذوب ریز و اسکاپ گیت فال ریز و تامین قطعات مصرفی اسکاپ گیت

آدرس: قائم ۱ : مرکز آموزش علمی کاربردی ۱۴۳ - آمل : شهرک صنعتی امام زاده هبدا...
تلفن: ۰۱۲۱-۲۲۰۲۹۲۰ فکس: ۰۱۲۱-۲۲۰۲۵۲۲
عمار ۲ : عمارساده - محمودآباد : شهرک صنعتی شهید ۱ (شهیدان)
تلفن: ۰۱۲۲-۷۷۸۲۰۳۷۰۹ فکس: ۰۱۲۲ - ۷۷۸ ۲۰۰۷۰
دفتر مرکزی: تهران - میدان آرژانتین - خیابان بحارست - خیابان ۱۳، پلاک ۳۰
طبقه چهارم - واحد ۷ تلفکس: ۰۲۱-۸۸۷۰۵۰۸۰ همراه: ۰۹۱۲۱۹۲۷۹۸۰
WWW.MITIRANCO.COM
EMAIL:MITIRAN@YAHOO.COM

شرکت کاوه گستر

Kaveh Gostar Co.

واردات مواد اولیه صنایع متالوژی
(ریخته گری ، ذوب فولاد و چدن)





- نمایندگی رسمی و انحصاری فروش فرو سیلیکو منگنز روسیه در ایران
- نمایندگی رسمی و انحصاری فروش محصولات شرکت ATI ترکیه در ایران

(تولید کننده جرم آلومینا اسپینلی کوره های القایی)

فرومنگنز پر کربن ، فرومنگنز متوسط کربن ، فرومنگنز کم کربن
فرو سیلیکو منگنز ، فرو کروم کم کربن ، فرو کروم پر کربن
فروسیلیس ، فرو مولیبدن ، فرو سیلیکو منیزیم ، تیکل ، شمش منیزیم
گرافیت گرانول کم سلفور و پترلیم کک
و انواع جوانه زا ها ، پوشش ها و انواع جرمهای نسوز کوره القایی
(آلومینایی ، منیزیتی ، سیلیسی)



www.kg-co.ir
www.kg-co.org
www.کاوه-گستر.com
info@ka-co.org

تبریز ـ خیابان راه آهن ـ تقاطع قطران ـ مجتمع اداری عمران ـ طبقه ۲ ـ پلاک ۲۰۹
تلفن : ۰۴۱۱-۳۴۰۳۸۱۸ و ۰۴۱۱-۳۴۰۸۲۹۳۰ فاکس : ۰۴۱۱-۳۴۰۲۸۰۸

NUICKS EATON QUT YUKEN Chomate ELCME

MIKUS HonBar DOFLUID MADE IN TAIWAN MADE IN ITALY WEN MADE IN ITALY

yuci MADE IN TURKEY ALFA MADE IN ITALY UNI-D STNC DLP MADE IN TURKEY

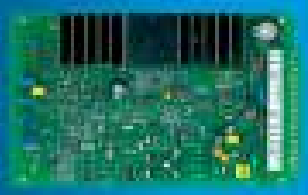
HYDRO ASSAB PARS
هیدرو آسب پارس
Hydraulic , Pneumatic , Packing O-Ring



شیر پروپورشنال F&D
EFBG 03 & 06 & 10

شیر الکتریکی پروپورشنال
EBG & 03

شیر پروپورشنال کنترل جریان
DPG & 03



کارت الکترونیکی



شیر برقی کشویی جهت
DFA 02 & 03



شیر برقی
DHG -04 & 06 & 10



شیر کاهنده فشار کنترل
MR 02 & 03



شیر کشویی تعدل کن
MPC 02 & 03



DOFLUID
MADE IN TAIWAN

We will meet in the routine of the last years of the fourteenth Tehran Industry International Exhibition
17-14 October, Hall 38 (Germany)

تنها شیر های هیدرولیکی که تمامی قطعات آن ساخت تایوان می باشد.

فروشگاه مرکزی
تهران، خیابان قزوین، بعد از چهارراه عباسی
ابتدای پل نواب، پلاک ۵۵۳
تلفن: ۵۵۲۰۹۱۹۶ - ۵۵۲۰۹۱۰۳ - ۵۵۲۰۹۱۸۱
فکس: ۵۵ ۲۱ ۱۳۲۱
Web: www.hydroassab.com
Email: info@hydroassab.com

NICKS®
EATON
VICKERS

HYDRO ASSAB PARS
هیدرو آسا ب پارس
Hydraulic , Pneumatic , Packing O-Ring

وارد کننده رسمی کلیه قطعات ویکرز در ایران

V/VQ PUMP / CARTRIDGE KIT
V10/V20 PUMP

NEW
&IMPROVED

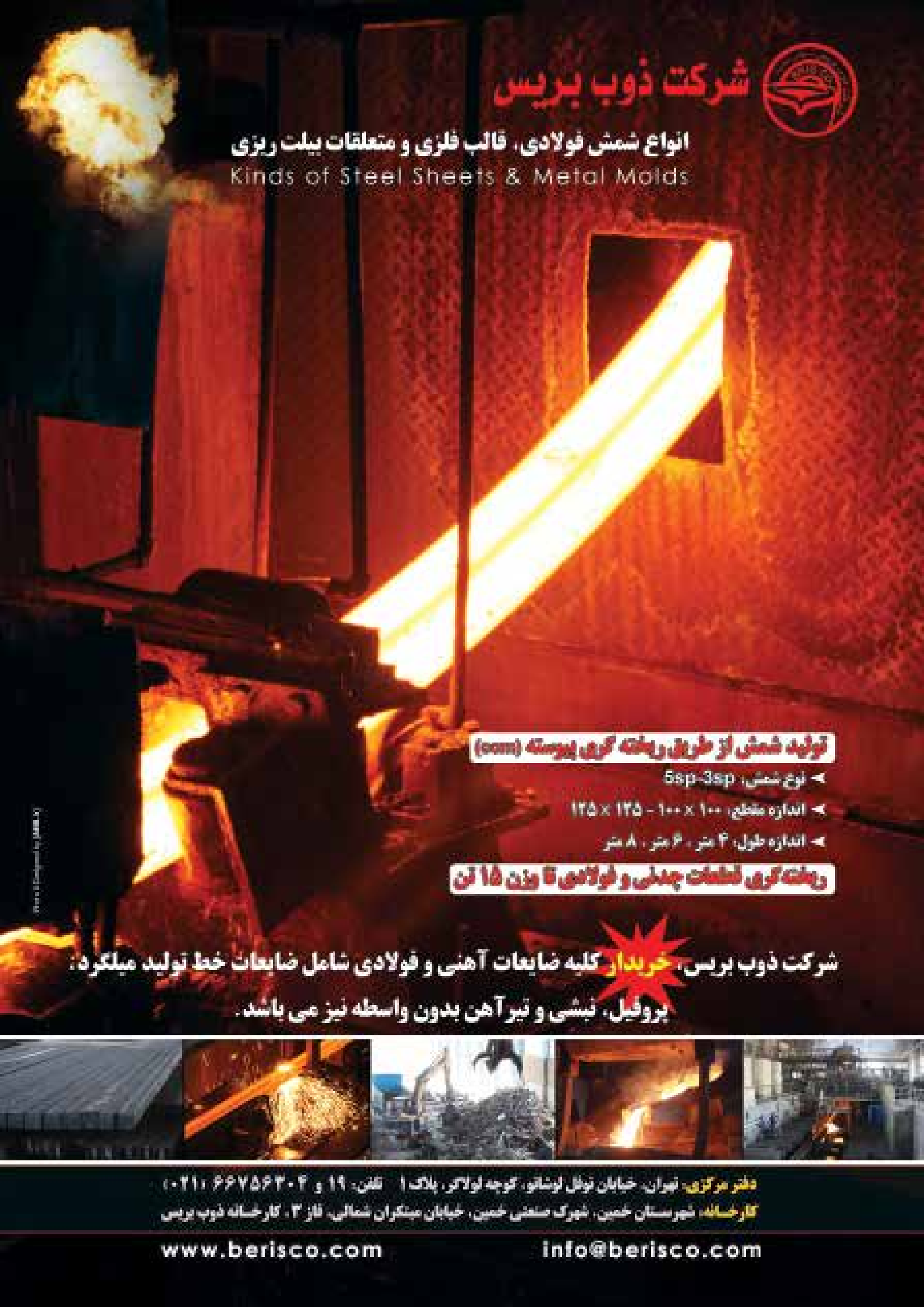






وعده دیدار ما
طبق روال سال های گذشته
در چهاردهمین دوره
نمایشگاه بین المللی صنعت تهران
۱۷ - ۱۴ مهرماه سالن ۳۸ (آلمان)

فروشگاه مرکزی
تهران، خیابان فروین، بعد از چهارراه عباسی
ابتدای پل نواب، پلاک ۵۵۳
تلفن: ۵۵۲۰۹۱۹۶ - ۵۵۲۰۹۱۰۳ - ۵۵۲۰۹۱۸۱
فکس: ۵۵ ۴۱ ۴۳۲۱
Web: www.hydroassab.com
Email: info@hydroassab.com



دفتر مرکزی: تهران، خیابان نوفل لوشاتو، کوچه لولاگر، پلاک ۱ تلفن: ۱۹ و ۶۶۷۵۶۳۰۴ (۰۲۱)
کارخانه: شهرستان خمین، شهرک صنعتی خمین، خیابان میثاقیان شمالی، فاز ۳، کارخانه ذوب بریس
www.berisco.com info@berisco.com

IASCO(pjs)

شرکت فولاد آلیاژی ایران (سهامی عام)

بزرگترین تولید کننده انواع فولادهای آلیاژی در ایران وخاورمیانه



گروههای فولادی قابل تولید

فولادهای ابزار سردکار	فولادهای مقاوم به دما بالا	فولادهای ابزارگرمی	فولادهای خوش تراش
فولادهای ابزارگرم کار	فولادهای بلبرینگ	فولادهای سخت شونده سطحی	فولادهای پرکننده جوشکاری
فولادهای تیغ اره	فولادهای سوپاپ	فولادهای فنر	فولادهای زنگ نزن
فولادهای قالب پلاستیک	فولادهای اکستروژن سرد	فولادهای نیتریدینگ	فولادهای عملیات حرارت پذیر
فولادهای مقاوم به حرارت	فولادهای کربنی عملیات حرارتی پذیر	فولادهای میکروآلیاژ	

ابعاد و اشکال تولیدات

میلگرد	۱۲ - ۲۰۰ میلیمتر	
تسمه ضخامت ۶۰ - ۵	عرض ۱۶۰ - ۱۸ میلیمتر	
چهارگوش	۱۰۰ - ۴۰ میلیمتر ۳۰ - ۲۱۰ میلیمتر	(RQS)
شمش	۳/۳ - ۲ - ۱ تن	
کلاف	بر اساس سفارش مشتری	

کاربردها

صنایع خودروسازی، ماشین سازی، نفت و گاز

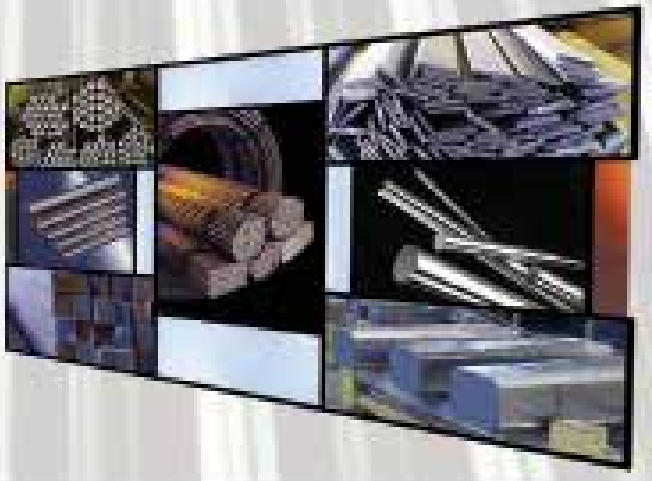
وپتروشیمی، ابزارسازی، نیروگاهی، ریلی،

ساخت لوازم پزشکی وجراحی وسایرصنایع ویژه

TÜV AUSTRIA ISO 50001:2011

ACS REGISTRARS ISO 10004 Customer Satisfaction approved





کارخانه: یزد بلوار آزادگان - بلوار شهید دهقان میلادی - کیلومتر ۲۴ جاده فولاد آلیاژی - کدپستی: ۸۹۴۱۶۳۳۶۶۷

تلفن: ۹۶-۹۰۰-۲۵۱-۲۲۵۳ دورنگار: ۲۲۵۶۶۸۰-۲۵۱

امور بازاریابی و فروش: تلفن: ۸۲-۲۲۵۴-۲۵۱ دورنگار: ۸۲-۲۲۵۴-۲۵۱

دفتر تهران: خیابان کریم خان زند - خیابان خالد مقام فرهانی - خیابان مشاهیر - پلاک ۵۱ - کدپستی: ۱۵۸۹۸۶۳۲۱۶

تلفن: ۸۸۳۲۲۶۲۶-۲۱ دورنگار: ۸۸۳۲۲۶۲۸-۲۱

website:www.iasco.ir

E-mail:info@iasco.ir

sales@iasco.ir

export@iasco.ir

ارتعاشات صنعتی ایران
IRAN INDUSTRIAL VIBRATIONS

بستهٔ پیشنهادی

۵ + ۱





با خرید پنج شیر صنعتی آصا، یک لرزه گیر مجانی بگیرید!

۰۲۱ - ۸۸۷۳۶۷۶۶

www.iivco.org

info@iivco.org